Slut med kondens-, is- og hygiejneproblemer

Ardo A/S producerer dybfrosne grøntsager og færdigretter og er én af Europas førende udbydere på området. På fabrikken i Nyborg produceres hvert år 40-45 mio. poser á 150-2.500gr. Ca. 85 personer arbejder i 3-skift i produktionen, hvor avancerede blandings- og afvejningsanlæg sørger for den præcise sammensætning af de næsten 450 forskellige slutprodukter.

Grøntsagerne oplagres, afvejes og blandes i et stort frostrum, hvorfra blandingerne på et transportbånd føres til det 1200m2 store produktionsrum, hvor temperaturen er ca. 12°C.

Ardo A/S oplevede problemer i form af mug og skimmel på væggene mellem frostrum og produktionslokale. Luftfugtigheden i produktionslokalet var konstant over 70%RH og kondensdannelser på den kolde væg mod frostrummet samt under loftet var u-undgåeligt. Med varmerør forsøgte man at fremme tørringen efter rengøringen og dermed undgå de hygiejnemæssige problemer, der bl.a. krævede regelmæssige nedvaskninger med desinficerende væsker, gentagne malerarbejder etc.

Teknisk chef hos Ardo A/S, Ole Sepstrup, kontaktede Munters A/S, der udarbejdede en løsning på problemet, hvor en affugter type MX7600 døgnet rundt nu sørger for at holde den relative luftfugtighed i produktionslokalet på 50% RH. Affugteren blev installeret på taget, hvorfra 3-4 kanaler blev ført ind i lokalet og distribuerer den tørre luft rundt.

Da tørluften sørger for at der ikke opstår kondens på vægoverfladerne længere er hygiejneproblemerne løst og virksomheden lever op til kondenskontrolkravene i HACCP-regulativerne.
Affugtningen sikrer desuden at der er en bedre udnyttelse af fordamperne, der ikke længere iser til – hermed nedsættes behovet for afrimning desuden. Tidligere var man tvunget til at fjerne disse isdannelser manuelt, hvilket var et irritationsmoment og en besværlighed.

Transportbåndene fungerer mere problemfrit, da den tørre luft forhindrer ispåvækst på tandhjul og drev. Sidst men ikke mindst glæder Ardo A/S sig over et bedre klima for de ansatte, der trives bedre i et mere tørt klima.

Case Study: Ardo A/S

Fordele:

- Forbedret hygiejne, ingen problemer med HACCP
- Forbedret udnyttelse af fordamperne
- Mindsket behov for afrimning og nedvaskning
- Ikke længere behov for manuel fjernelse af isopbygninger
- Bedre klima for de ansatte

Munters A/S
Ryttermarken 4
3520 Farum
Tel +45 4495 3355
Fax +45 4495 3955
Email: info@munters.dk
www.munters.dk

Munters
The Humidity Expert