

Batterieproduktion an der Universität Münster

Der weltweite Bedarf an Lithium-Batterien steigt aufgrund der Nachfrage nach einer großen Vielfalt von batteriebetriebenen Produkten wie Handys, tragbaren digitalen Audioplayern, Laptops und Elektrofahrzeugen. Die Lithium-Batterie Technologie steht heute vor einer drastischen Wende in Bezug auf neue Materialien, die entwickelt und getestet werden, um den steigenden Bedarf zu decken.

Die Herstellung von Lithium-Batterien erfolgt sowohl in kleinen Laboren als auch in großen Trockenräumen in Massenproduktion. Die Produktion dieser energiestarken Batterien muss in Umgebungen mit unter 1% Luftfeuchtigkeit erfolgen, da Lithium mit Wasserdampf reagiert und Lithiumhydroxid, Wasserstoff und Wärme bildet. Wasserdampf wirkt in dem Fall als Katalysator, d.h. wenn Lithium-Metall Feuchtigkeitsgraden über 1% ausgesetzt wird, beeinträchtigt dies die Qualität, Leistung und Haltbarkeit der Batterie.

Die Universität Münster in Deutschland hat positive Erfahrungen mit Munters gemacht, als sie eines unserer hocheffizienten Luftentfeuchtungssysteme installierte, die in unserem Werk in Belgien produziert werden. Diese Systeme liefern Luft mit einem extrem niedrigen Taupunkt. Als Marktführer ist Munters weltweit mit zahlreichen Systemen in Unternehmen der Lithium-Batterie Industrie vertreten. Wir stellen uns der schwierigen Herausforderung, trockene Luft bei einem sehr geringen Taupunkt und gleichzeitig hohe Luftmengen zu liefern – eine gute Lösung sowohl vom technischen als auch vom wirtschaftlichen Standpunkt.

Die energieeffizienten Luftentfeuchtungssysteme von Munters sind speziell entworfen zur Regelung des Feuchtigkeitsniveaus bei der Lithiumverarbeitung bei einem Taupunkt von -50°C . Unser Systemaufbau basiert z.B. darauf, wie trocken die Luft anfangs ist, inwieweit die Arbeiter zum Feuchtigkeitsgehalt beitragen und ob die bauliche Struktur des Raumes intakt ist.

Munters entwickelt seine Systeme stets weiter, um die Energieeffizienz zu erhöhen, so dass wir auch in Zukunft unsere führende Position in dieser Technologie ausbauen.

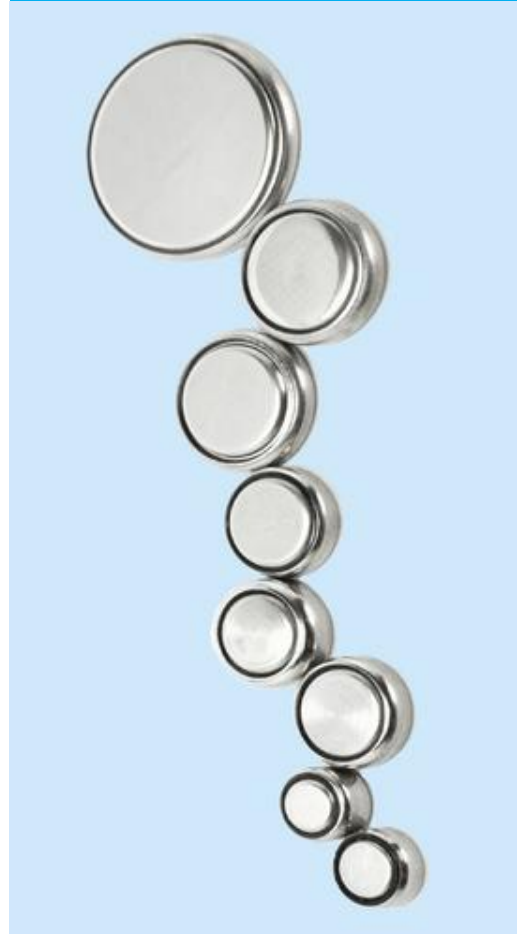


Munters GmbH
Hauptniederlassung
Hans-Duncker Str. 8
21035 Hamburg
Tel +49 40-879690-0
Fax +49 40-879690-131
Email: mgd@munters.de
www.munters.de

Munters GmbH
Zweigniederlassung Wien
Eduard-Kittenberger-Gasse 56
1235 Wien
Tel +43 1 6164298-0
Fax +43 1 6164298-9298
Email: luftentfeuchtung@munters.at
www.munters.at

Munters GmbH
Zweigniederlassung Rümlang
Glattalstr. 501
8153 Rümlang
Tel +41 52 3438886
Fax +41 52 3438887
Email: info.dh@munters.ch
www.munters.ch

Lithium-Batterien



Vorteile

- Extrem niedriger Taupunkt
- Energieeffizient
- Längere Produkthaltbarkeit
- Geregelttes Feuchtigkeitsniveau
- Zuverlässig
- Geringer Wartungsaufwand
- Hocheffizient

