



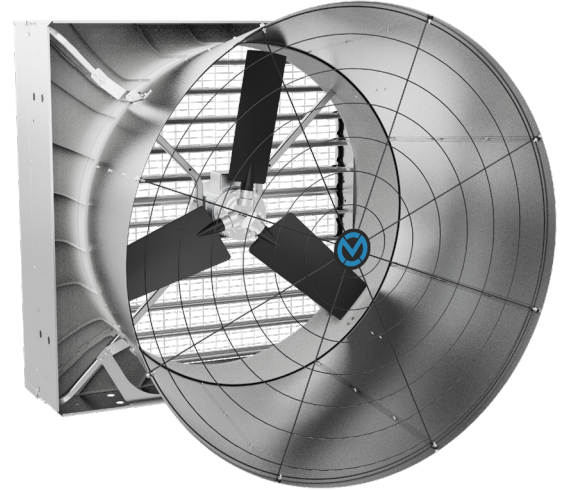
# Serie Munters Saturn ONE

## Ventiladores extractores

La serie Saturn ONE de Munters está formada por ventiladores de alta tecnología, ricos en funciones, capaces de combinar un flujo de aire excepcional con una alta eficiencia energética. Esto significa tanto un mayor rendimiento de los animales y las cosechas, como bienestar animal y negocio sostenible.

### Características

- Forma optimizada del transportador de aire
- Necesidades y costos de mantenimiento reducidos
- Bordes internos lisos para aumentar el flujo de aire
- Reducción de ruido para mejorar el bienestar animal
- Sistema de ventilación energéticamente eficiente
- Persiana Anti-Gravedad patentada (AGS) con baja emisión sonora y removible



Saturn ONE Transmisión Directa

La serie Saturn ONE de Munters es adecuada para aplicaciones avícolas e invernaderos en cualquier zona climática y combina rentabilidad con sostenibilidad.

La Persiana Anti-Gravedad está sellada firmemente para bloquear la luz y evitar fugas de aire y depósitos de polvo. Las palas de la hélice ofrecen un rendimiento excelente, consiguiendo una alta eficiencia y un flujo de aire excepcional, también en entornos de alta presión estática.

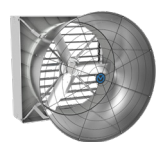
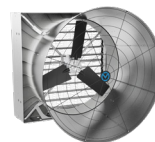
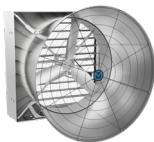
El Saturn ONE Munters Drive garantiza un rendimiento por encima de los estándares y reduce el consumo de energía hasta el 60% comparado con los ventiladores tradicionales. El control VFD asegura la rotación más eficiente y una instalación rápida.

Como líder del mercado en soluciones de ventilación desde hace más de 60 años, Munters garantiza la calidad de sus productos y tiene la certificación ISO 9001.



Saturn ONE Munters Drive – Persiana Anti-Gravedad patentada

### Serie Munters Saturn ONE

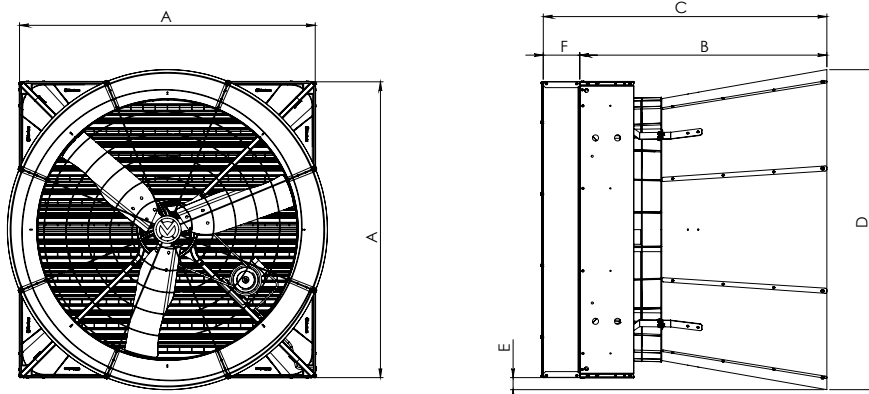


	Alta Eficiencia	Alta Presión	Transmisión Directa	Munters Drive
Transmisión	Correa	Correa	AC, Directa	EC, Directa
Hélice	3 palas, Munters Protect	6 palas, Munters Protect	3 palas, Material compuesto	3 palas, Munters Protect
Potencia nominal	1.5 Hp	2.0 Hp	2.0 Hp	2.1 Hp
Aplicación	Pollos de engorde, invernaderos	Granjas con obstáculos para gallinas ponedoras, granjas muy grandes para pollos de engorde, control de la luz (filtros de luz)	Granjas con obstáculos para gallinas ponedoras, granjas grandes para pollos de engorde, control de la luz (filtros de luz), ningún mantenimiento	Pollos de engorde, gallinas ponedoras, invernaderos en cualquier zona climática
Presión estática máxima	Hasta 75 Pa	Hasta 100 Pa	Hasta 120 Pa	Hasta 75 Pa

# Serie Munters Saturn ONE

Alta Eficiencia - Alta Presión - Transmisión Directa

## Dimensiones

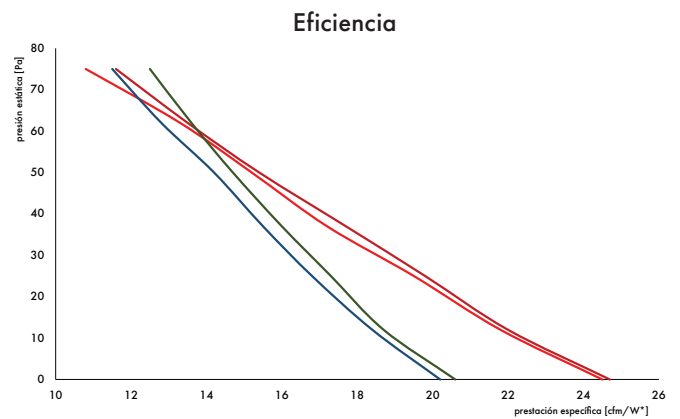
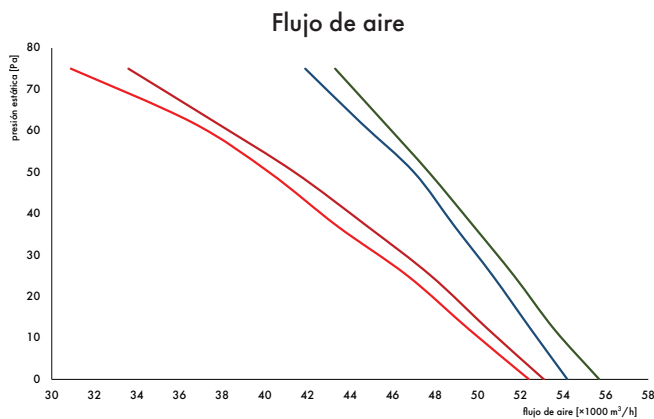


	A	B	C	D	E	F
Alta Eficiencia						
Alta Presión	1615 mm	1345 mm	1518 mm	1745 mm	80 mm	173 mm
Transmisión Directa						

## Especificaciones técnicas

		Alta Eficiencia	Alta Presión	Transmisión Directa
Potencia nominal	Hp	1.5	2.0	2.0
Diametro de la hélice	mm [pulgadas]	1400 [55]	1400 [55]	1400 [55]
Numero de palas/material		3/Munters protect	6/Munters protect	3/Material compuesto
Transmisión		Correa	Correa	Directa
Peso del ventilador totalmente equipado	kg	114	122	135
Consumo máximo de energía/corriente máxima <sup>1</sup>	W/A	1900/3.4	2350/4.3	2600/5.5
Clase de protección del motor eléctrico		IP55	IP55	IP55
Nivel de ruido <sup>2</sup>	Db(a)	75.3	76.9	78.5

<sup>1</sup>Especificación 50 Hz 400 V, 60 Hz disponible bajo petición, <sup>2</sup>Medición de ruido hecha de conformidad con ISO 3744



Alta Eficiencia		Alta Presión		Transmisión Directa	
Motor	BESS Lab	Motor	BESS Lab	Motor	BESS Lab
— Hp 1.5 IE3	#21109	— Hp 2.0 IE3	#21113	— Hp 2.0 IE3	#21131
— Hp 1.5 IE1	#21106				

\*1 cfm/W = 1.7 m³/hW

## Capacidad de carga

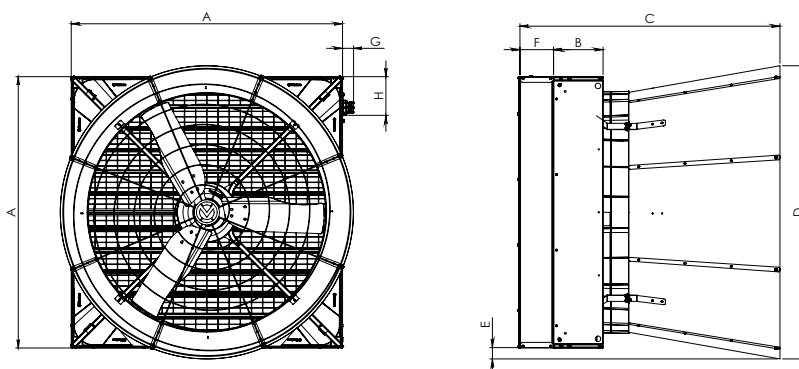
	Alta Eficiencia		Alta Presión		Transmisión Directa	
	Desmontado	Montado	Desmontado	Montado	Desmontado	Montado
40'HC Container	132 (108 <sup>1</sup> )	25	120 (96 <sup>1</sup> )	25	72 (60 <sup>1</sup> )	22
Camión	-	30	-	30	-	25

<sup>1</sup>Con red cuadrada de seguridad

# Serie Munters Saturn ONE

## Munters Drive

### Dimensiones

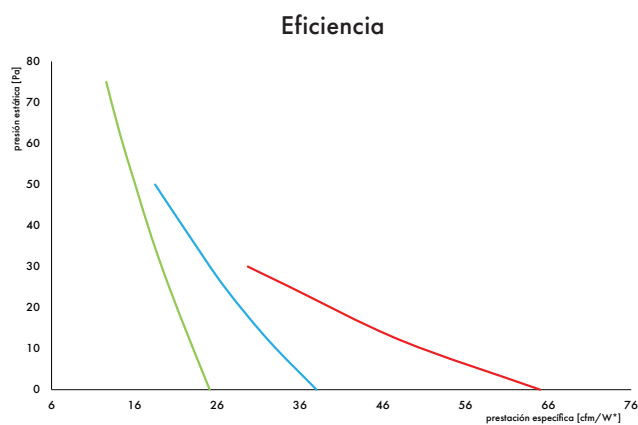
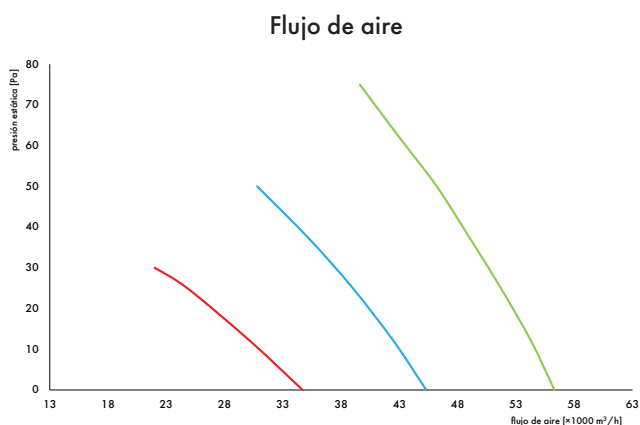


	A	B	C	D	E	F	G	H
Munters Drive	1615 mm	295 mm	1518 mm	1745 mm	80 mm	173 mm	65 mm	230 mm

### Especificaciones técnicas

Munters Drive		
Potencia nominal	Hp	2.1
Tipo de motor		EC - Imán permanente
Diametro de la hélice	mm [pulgadas]	1400 [55]
Velocidad nominal de la hélice	rpm	625
Transmisión		Directa
Numero de palas/material		3/Munters Protect
Peso del ventilador totalmente equipado	kg [lb]	120 [264]
Consumo máximo de energía/corriente máxima @ 400 V 3Ph	W/A	2000/4
Temperatura mínima/máxima de funcionamiento	°C [°F]	-15/+40 [5/104]
Presión máxima de funcionamiento	Pa	75
Nivel de ruido <sup>1</sup>	Db(a)	74.3

<sup>1</sup>Medición de ruido hecha de conformidad con ISO 3744



— 625 rpm, — 500 rpm, — 375 rpm. Datos de flujo de aire y eficiencia validados por prueba #21133 realizada por BESS Lab

\*1 cfm/W = 1.7 m³/hW

### Capacidad de carga

	Munters Drive con/sin red cuadrada de seguridad	
	Desmontado	Montado
40'HC Container	72	22
Camión	72	25

Para encontrar su oficina de Munters más cercana visite [www.munters.com](http://www.munters.com)

Munters se reserva el derecho de realizar modificaciones en las especificaciones, cantidades, etc., por razones de producción u otros motivos, después de la publicación. © Munters AB, 2021