

Serie MG

Deumidificatori



Descrizione

I deumidificatori ad assorbimento MG90 sono utilizzati per controllare con semplicità ed efficacia l'umidità e sono realizzati in sezioni saldamente assemblate ma agevolmente smontabili per interventi di manutenzione. Le sezioni sono costruite in modo che le ventole, il rotore ad assorbimento ed il riscaldatore dell'aria di rigenerazione siano tenuti in posizione senza ulteriori dispositivi di fissaggio. Una delle sezioni contiene la camera di distribuzione dell'aria con settori ben distinti che bilanciano i flussi dell'aria di deumidificazione e rigenerazione. Solidità, versatilità e resistenza alla corrosione sono state ottimizzate producendo in serie telai e involucri dei deumidificatori in alluminio pressofuso (con verniciatura a forno). L'impianto elettrico è conforme alla norma EN 60204 (IEC204) e le componenti elettriche sono raccolte nella sezione superiore. I deumidificatori della serie MG sono conformi alle norme armonizzate europee ed alle specifiche tecniche previste per il marchio CE.

La tecnologia dei rotori Munters

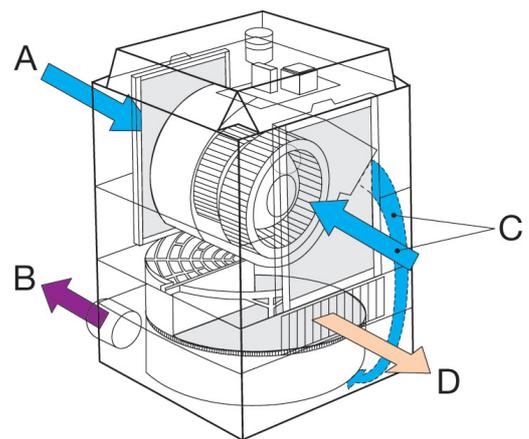
I rotori ad assorbimento Munters sono prodotti in materiale composito corrugato che assorbe efficacemente l'umidità. Tutti i deumidificatori Munters sfruttano una tecnologia applicata dei rotori, grazie alla quale flussi e caratteristiche dell'aria, settori e regimi dei rotori sono stati ottimizzati per l'applicazione specifica. Una tecnologia di regolazione intelligente permette al deumidificatore di sfruttare a pieno l'energia apportata. La tecnologia dei rotori MG si contraddistingue per le efficienti camere di distribuzione dell'aria e la suddivisione in settori, che bilanciano in modo preciso i flussi dell'aria di deumidificazione e rigenerazione.

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

MG90

Caratteristiche

- Leggero e facilmente trasportabile.
- Alta efficienza fino a -20°C .
- Robusto e solido.
- Facile manutenzione.
- Ideale per controllare l'umidità in case e scantinati.
- Installabile a parete.

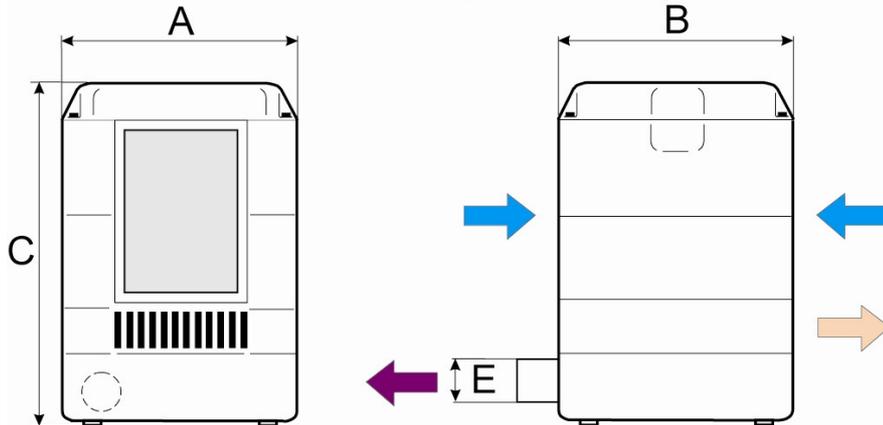


- A. Reactivation air
- B. Wet air
- C. Process air
- D. Dry air

Model MG90

Il disegno sottoriportato serve escl. come riferimento alla tab. delle misure.

Disegni in scala e quotati, realizzati con AutoCad, sono contenuti nel programma DryCap di Munters.



Larghezza(A)	Profondità(B)	Altezza(C)	Diam. (E)	Peso
275 mm	275 mm	388 mm	48 mm	10 kg

Specifiche tecniche

Aria di processo

Portata libera a 50 Hz (m ³ /h)	110
Portata libera a 60 Hz (m ³ /h)	120
Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	90
Pressione statica disponibile a 50 Hz (Pa)	100
Pressione statica disponibile a 60 Hz (Pa)	120

Aria di rigenerazione

Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	20
Pressione statica disponibile (Pa)	100

Potenza installata,

tensione e consumo energetico

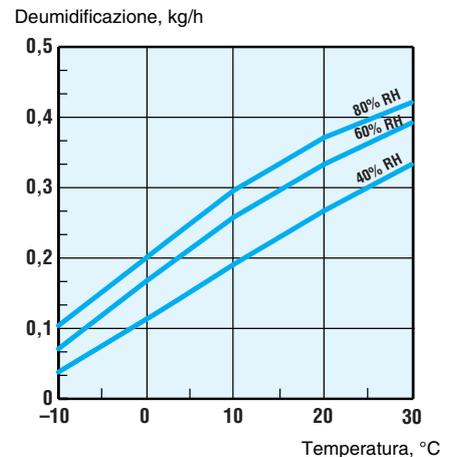
Potenza installata (kW)	0,740
115V 1-60Hz (A)	6,5
200V 1-50/60Hz (A)	3,7
230V 1-50/60Hz (A)	3,2
240V 1-50/60Hz (A)	3,1

Altri dati tecnici

Campo di esercizio normale (°C)	-20/+40
Max livello acustico senza canali dell'aria (dBA)	56
Filtro dell'aria standard	G3
Classe di protezione elettrica (involucro)	IP44
Classe di protezione elettrica (quadro elettrico)	IP54

Capacità di deumidificazione

Schema semplificato per il calcolo della capacità approssimativa in kg/h. Per dati più dettagliati, rivolgersi alla sede Munters più vicina oppure utilizzare il programma DryCap.



Accessori

La dotazione dell'impianto senza accessori comprende sempre un tubo flessibile ed un passante a parete per l'aria umida.

Il kit optional contiene:

- Raccordi di collegamento per l'aria di processo e l'aria di rigenerazione
- Raccordi di collegamento per l'aria secca
- Flangie di riduzione dei flussi dell'aria
- Staffa per montaggio a parete
- Umidostato