

## Produktdatenblatt

# Munters MLT800

## Sorptionsentfeuchter mit AirC



### Funktionen

- Erweitertes Bedienfeld – Diagnosefehleranzeige
- Hohe Luftstromleistung
- Minimaler Energieverbrauch
- Einzigartiges Kunststoffrotorgehäuse ist 100 % korrosionsbeständig
- Entfeuchtet effizient bis  $-20\text{ °C}$ .
- Einfach zu installierende, austauschbare Front- und Rückabdeckungen

## Der Schritt in die Zukunft für Entfeuchter

Seit über einem halben Jahrhundert ist Munters führend im Bereich Feuchtigkeitsregelung, und wir kommen gerade erst so richtig in Fahrt.

Der Sorptionsentfeuchter MLT800 mit Munters AirC entfeuchtet Anwendungen mit hohem Luftdurchsatz mit hohem Wirkungsgrad und minimalem Energieverbrauch. Das Rotorgehäuse besteht aus einem langlebigen duroplastischen Kunststoff. Das Gehäuse enthält isolierte Abschnitte, die den Entfeuchtungs-, Regenerations- und Wärmerückgewinnungsluftstrom genau im Gleichgewicht halten. Der robuste Metallrahmen und die Zugangsklappen bestehen aus korrosionsbeständigem Aluzink®

Munters AirC ist ein zukunftssicheres Regelungssystem. Es wurde von Munters entwickelt und bietet konkurrenzlose Flexibilität und Funktionsumfang. Es sorgt dafür, dass Ihr Entfeuchter mit höchstem Wirkungsgrad arbeitet, verfügt über modernste Sensorik und unterstützt mehrere Kommunikationswege sowie Alarmbehandlung.

Diese Technologie beruht auf 60 Jahren Innovation und Anwendungskennntnisse. Sie ermöglicht die optimale Regelung des Entfeuchtungsprozesses.

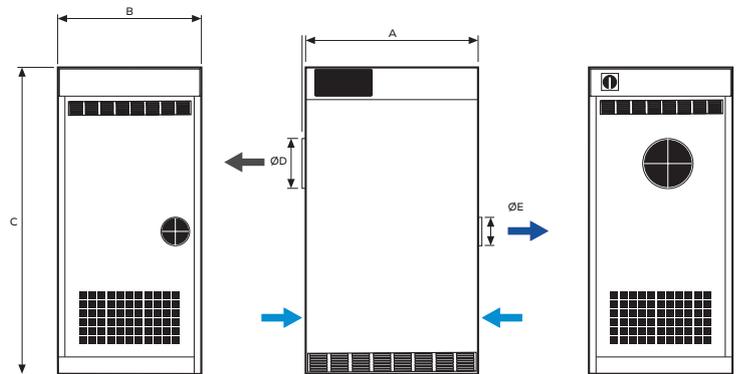
# Munters MLT800

## Sorptionsentfeuchter mit AirC

### Abmessungen

A: Breite	715 mm
B: Tiefe	590 mm
C: Höhe	1310 mm
D: Durchmesser	160 mm
E: Durchmesser	100 mm
Gewicht	125 kg

Die Maßtabelle dient nur als Referenz.



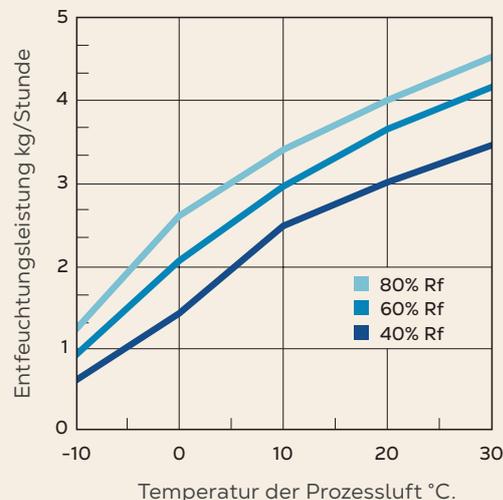
### Technische Daten

Prozessluft		
Nennluftstrom	(m <sup>3</sup> /h)	800
Verfügbare statischer Druck	(pa)	200
Regenerationsluft		
Nennluftstrom	(m <sup>3</sup> /h)	155
Verfügbare statischer Druck	(pa)	200
Sonstige Daten		
Betriebstemperatur	(°C)	-20/+40
Schallleistungspegel zum Raum Lw(A) dB, alle Kanäle angeschlossen	-	67
Luftfilter Standard	-	G3
IEC-Schutzklasse (Gerät)	-	IP33
IEC-Schutzklasse (elektrisch)	-	IP54

Gesamtleistung, Spannung und Stromstärke (Ampere und Phase)		
Gesamtleistung, Strom	(kW)	5,12
220V 3-50Hz	(A)	14,9
220V 3-60Hz	(A)	15,4
230V 3-50Hz	(A)	14,9
230V 3-60Hz	(A)	15,0
380V 3-50Hz	(A)	8,6
380V 3-60Hz	(A)	8,9
400V 3-50Hz	(A)	8,5
415V 3-50Hz	(A)	8,4
440V 3-60Hz	(A)	7,8
460V 3-60Hz	(A)	7,6
480V 3-60Hz	(A)	7,5
500V 3-50Hz	(A)	6,9

### Optionen

- Betriebsstundenzähler (überwacht die Anzahl der Betriebsstunden des Systems)
- Alarm für verstopften Filter
- Alarm für Rotor gestoppt
- Feuchtigkeitssteuerung mit Alarm und Anzeige (siehe Produktdatenblatt RH98)
- Luftgekühlter Verflüssiger (siehe MLT800L Produktdatenblatt)
- Gehäuse aus Edelstahlblech



Die nächstgelegene Niederlassung von Munters finden Sie unter [www.munters.com](http://www.munters.com)

Munters behält sich das Recht vor, aus Produktions- oder sonstigen Gründen nach der Veröffentlichung Änderungen an technischen Daten, Mengen usw. vorzunehmen. © Munters AB, 2023