



MDU Munters Dehumidification Unit Modulares Luftentfeuchtungssystem

Vorteile

- Energieeffiziente Entfeuchtung
- Kundenspezifische Auswahl der Regenerations-Erhitzer
- Isolierter und hygienischer Gehäuseaufbau
- Verschiedene Entfeuchtungsrotortypen
- Systemvarianten für sehr niedrige Taupunkte

MDU – Munters Dehumidification Unit

Modulares Luftentfeuchtungssystem

Die Munters Dehumidification Unit (MDU) bietet große Variantenvielfalt bei der Wahl der Material- und Gehäuseabmessungen sowie der Komponentenausstattung für komplexe Anwendungen in der Prozesslufttechnik. Die Geräte sind verfügbar für die Innen- als auch wetterfeste Außenaufstellung.

Ein komplettes, einsatzbereites MDU-System besteht aus Komponenten für die Vor- und Nachbehandlung, Entfeuchtung und Förderung der Prozessluft, sowie zur wirtschaftlichen Regeneration des Sorptionsrotors.

Alle individuellen Komponenten wie Filtersektionen, Kühler, Erhitzer etc. sind in einem nicht brennbaren, doppelwandigen Gehäuse untergebracht, welches modular aufgebaut ist und über eine zwischenliegende Wärmeisolierung verfügt.

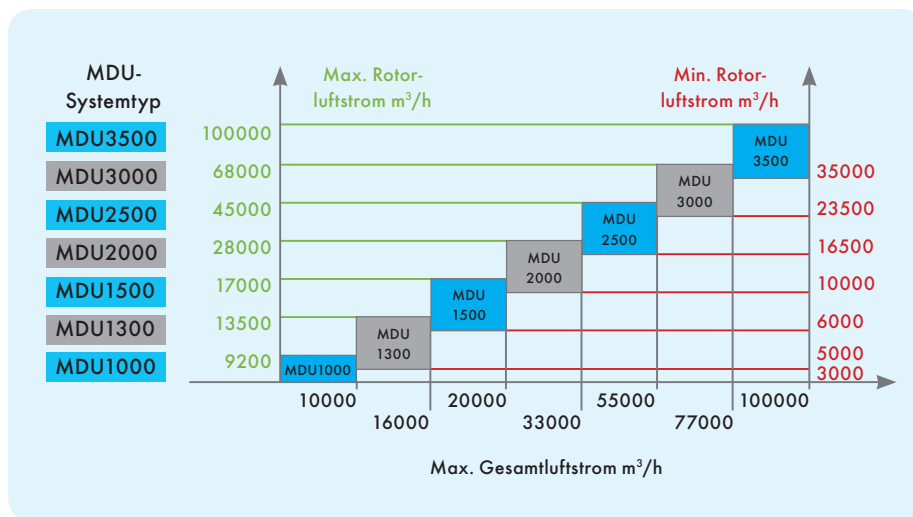
Die aus verzinktem Stahlblech, Aluminium und alternativ Edelstahl bestehenden Gehäuseteile sind allesamt korrosionsbeständig. Jede Einheit besteht aus einer selbsttragenden und stabilen Rahmenkonstruktion mit passgenauen 50 mm starken Paneelen, welche einfach demontierbar sind. Die Gehäuse-Innenseiten sind glatt.

Werksseitig erfolgt in der Regel ein Abnahmetest der wichtigsten Komponenten und bei Bedarf der Gesamtanlagen. Eine Inbetriebsetzung durch den Munters-Werkkundendienst und finaler Systemtest wird am Installationsort durchgeführt.



Modulares Luftentfeuchtungssystem

Auswahl der erforderlichen MDU-Größe



Regel- und Steereinheit

Die MDU-Systeme sind sowohl mit, als auch ohne zentrale Regeleinheit erhältlich und können bei Bedarf mit einer kundenspezifischen Munters-Regeleinheit ausgerüstet werden, welche in einem Schaltschrank untergebracht ist.

Steuermöglichkeiten und Lieferoptionen

- Feuchtigkeit – absolut oder relativ
- Taupunktregelung
- Volumenstrom- oder Konstantdruck
- Temperatur
- Regelung und Überwachung sämtlicher Feldgeräte und Alarmer
- Fernwartung des Systems zur Fehleranalyse und -behebung
- Bedienung über lokales oder Fernbedientableau
- Komplette Verkabelung und werksseitig getestet

Die Steuerung kann standardmäßig mit unterschiedlichen Kommunikationsmodulen (Modbus, BACnet etc.) ausgestattet werden, die mit Ihrem lokalen Gebäude- oder Prozessleitsystem kommunizieren. Dies ermöglicht die Integration des MDU-Systems in lokale Netzwerke, ohne auf die Funktionalität speziell angefertigter Systeme verzichten zu müssen. Jedes MDU-Luftentfeuchtungssystem wird gemäß Ihrer Anforderungen und Anwendungsbereiche konfiguriert und gemäß bestehender EU-Standards gebaut.

Qualität und Auswahl der Komponenten

Spezielle System-Komponenten wie Ventilatoren, Luftfilter oder Wärmetauscher können in verschiedenen Ausführungen gewählt und für den jeweiligen Anwendungsfall ausgelegt und angepasst werden.

Eine bedarfsgerechte und optimierte Auslegung des Gesamtsystems sichert Langlebigkeit und den effizienten Betrieb der

MDU-Systemgrößen und Rotortypen

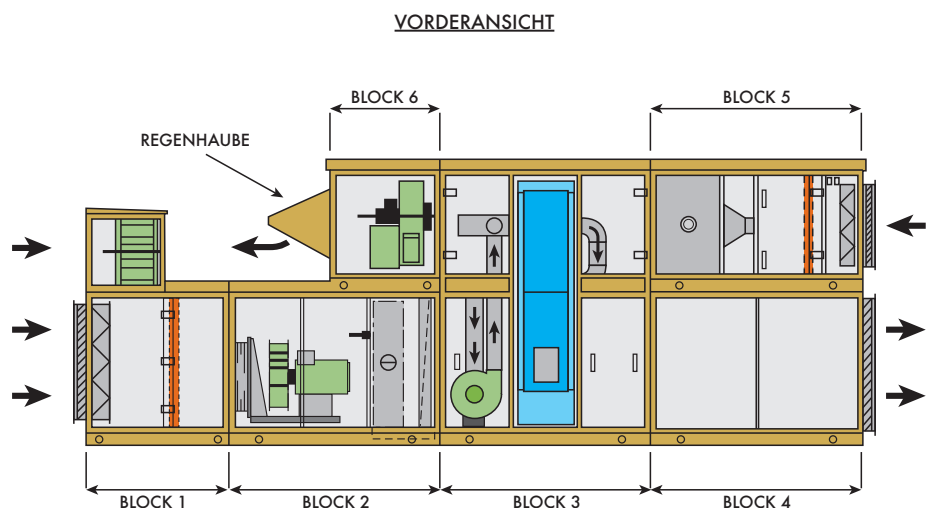
Für MDU-Systeme stehen vier verschiedene Adsorptionsmaterialien in sieben Baugrößen für die Entfeuchtungsrotoren zur Verfügung. Die korrekte Auswahl wird je nach Anwendungsfall und erforderlicher Entfeuchtungsleistung vom Munters-Engineering ermittelt und eingeplant.

MDU-Leistungsmerkmale:

- Vier Adsorptionsrotor-Varianten
- Sieben Baugrößen
- Prozessluftstrom bis zu 100.000 m³/h
- Regenerationsvarianten: Elektroerhitzer, Dampfregister oder gasbefeuerte Brenner
- Komponenten zur Vor- und Nachbehandlung der Prozessluft
- Systeme zur Energierückgewinnung
- Entfeuchtung, Befeuchtung, Erwärmung, Kühlung, Ventilation und Filtrierung
- Umfangreiche Regel- und Steuertechnik

Munters MDU-Anlage. Dabei werden nach Wunsch und insbesondere im Hinblick auf eine energetisch sinnvolle Nutzung der Regenerationsenergie verschiedene Wärme-Rückgewinnungssysteme angeboten.

Munters MDU-Systeme werden in modularen Gehäuseblöcken vorgefertigt und im Baukastenprinzip auf der Verwendungsstelle zusammengebaut – siehe Beispielzeichnung unten.



Australia Phone +61 2 8843 1588, dh.info@munters.com.au Austria Phone +43 1 6164298-92-51, luftentfeuchtung@munters.at Belgium Phone +32 1528 5611, info@muntersbelgium.be Brazil Phone +55 41 3317 5050, munters@com.br Canada Phone +1 905 564 6466, dhinfo@munters.com China Phone +86 10 8048 3493, info@munters.com.cn Czech Republic Phone +420 775 569 657, info@munters-odvlhcovani.cz Denmark Phone +45 4495 3355, info@munters.dk Finland Phone +358 20 776 8230, laitemyynti@munters.fi France Phone +33 1 3411 5757, dh@munters.fr Germany Phone +49 4087 96900, mgd@munters.de India Phone +91 20 668 18 900, info@munters.in Italy Phone +39 0183 52 11, marketing@munters.it Japan Phone +81 3 5970 0021, mkk@munters.co.jp Korea Phone +82 2761 8701, munters@munters.co.kr Mexico Phone +52 81 8262 5400, munters@munters.com.mx Netherlands Phone +31 172 433231, vochtbeheersing@munters.nl Poland Phone +48 58305 3517, dh@munters.pl Singapore Phone +65 6744 6828, info@munters.com.sg South Africa Phone +27 11 971 9700, info@munters.co.za Spain Phone +34 91 640 09 02, marketing@munters.es Sweden Phone +46 8 626 63 00, avfuktning@munters.se Switzerland Phone +41 52 343 8886, info.dh@munters.ch Thailand Phone +66 2642 2670, info@munters.co.th Turkey Phone +90 262 751 3750, info@muntersform.com UAE +971 4 8809295, middle.east@munters.com United Kingdom Phone +44 1480 432 243, dryair@munters.co.uk USA Phone +1 978 241 1100, dhinfo@munters.com Vietnam Phone +84 8 8256 838, vietnam@muntersasia.com



Munters GmbH Deutschland
E-Mail: mgd@munters.de
Web: www.munters.de