Série ML-L Déshumidificateurs avec condenseur refroidi par air

FICHE DE PRODUITS

ML180L

Caractéristiques

- Récupération d'énergie - Chaleur du condenseur disponible.
- Facilité d'installation - aucun raccordement vers l'extérieur.
- Déshumidification efficace jusqu'à -0°C.
- Enveloppe de roue en plastique 100% résistant à la de corrosion.

Description du produit

Le ML180L avec condenseur refroidi par air est un déshumidificateur par adsorption destiné à extraire l'humidité de l'air dans des espaces fermés. L'appareil est conçu de telle sorte que l'air humide d'extraction passe d'abord par un condenseur à air puis se trouve restitué à la roue, en circuit fermé, comme air de régénération. En abaissant, avec de l'air de refroidissement extrait de milieu ambiant, la température de l'air humide au-dessous de son point de rosée, on obtient une condensation. La chaleur du condenseur est soit évacuée, soit réutilisée dans l'installation. Les composants du circuit de régénération sont en tôle d'inox et en plastique durci résistant à la chaleur. La protection anti-corrosion de l'appareil est optimisée du fait que le châssis et le panneau extérieur démontable du déshumidificateur sont fabriqués en série en ALUZINK® émaillé au four. L'équipement électrique correspond au standard de la série ML. Les déshumidificateurs de la série ML-L, avec condenseur refroidi par air, sont construits conformément aux normes européennes harmonisées et aux spécifications techniques exigées pour le label CE.

Technologie de la roue Munters

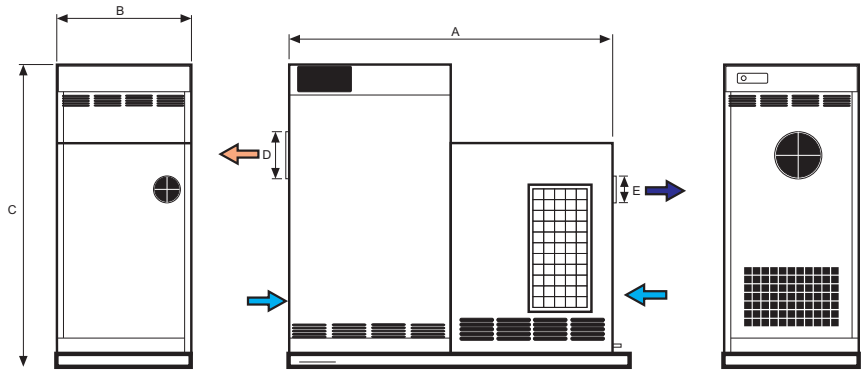
Les roues à adsorption Munters sont fabriquées en matériau composite ondulé comportant des substances hygroscopiques efficaces. Chaque déshumidificateur Munters bénéficie d'une technologie de roue spécialement adaptée, c'est-à-dire que les débits d'air, l'état de l'air, les secteurs de roue et le régime de la roue ont été optimisés en vue des applications spécifiques du déshumidificateur. Une technique de régulation étudiée permet au déshumidificateur d'utiliser au maximum l'énergie fournie.Ce qui caractérise la technologie de la roue sur la série ML-L, c'est un secteur de roue supplémentaire qui permet d'une part une augmentation de capacité, d'autre part une récupération de chaleur, et donc une réduction de la puissance consommée. L'air humide est récupéré comme air de régénération.

Munters

Model ML180L

Dessin ci-dessous uniquement comme référence pour le tableau des cotes.

Des dessins AutoCad cotés à l'échelle sont inclus dans le programme DryCap de Munters.



Largeur (A)	Prof. (B)	Hauteur (C)	Diam. (D)	Diam. (E)	Poids
1141 mm	410 mm	910 mm	125 mm	200 mm	113 kg

Caractéristiques techniques

Air de process

Débit d'air nominal (m³/h)	180
Pression statique disponible (Pa)3	200

Air de régénération

Débit d'air nominal (m³/h)	67

Air de refroidissement (condenseur)

Débit d'air nominal (m³/h)	650
Pression statique disponible (Pa)	200
Puissance du moteur de ventilateur (kW)	0,3
Chaleur sensible air de refroidissement	1,4

Puissance électrique, tension et courant consommÀ

Puissance électrique (kW)	2,57
220V 1-50Hz (A)	12,4
230V 1-50Hz (A)	12,0
240V 1-50Hz (A)	11,7

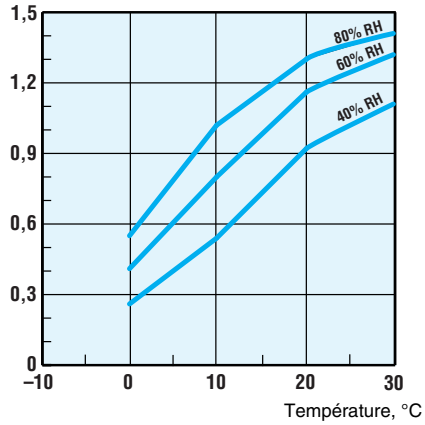
Autres caractéristiques techniques

Domaine d'application normal (°C)	+0/+25
Niveau acoustique maxi sans gaines d'air (dBA)	75
Filtre à air, standard	G3
Classe de protection électrique (carénage)	IP33
Classe de protection électrique (panneau él)	IP54

Capacité de déshumidification

Diagramme simplifié pour une capacité approximative en kg/h. Pour une information plus détaillée, veuillez consulter le bureau Munters le plus proche ou le programme DryCap de Munters.

Capacité de déshumidification, kg/h



Options

- Compteur indiquant le nombre d'heures de fonctionnement de l'unité
- Système électronique de régulation de l'humidité avec alarme et écran d'affichage, voir fiche de produit de RH98
- L'unité peut être livrée avec carénage en tôle d'inox brossé.

Munters France SAS
106, Boulevard Héloise
F-9581 Argenteuil Cedex
Tel +33 1 3411 5757
Fax +33 1 3411 5758
Email: dh@munters .fr
www.munters.fr

Droit réservé de modifications sans préavis.