

Serie MK

Deumidificatori mobili



Deumidificatore a ciclo frigorifero con display digitale

Una moderna tecnologia può essere ottenuta solo con l'utilizzo di componenti digitali. Conseguentemente i deumidificatori Munters serie MK, che

utilizzano un sensore integrato UR/T in combinazione ad un display multifunzionale, assicurano una deumidificazione efficace ed efficiente.

Il loro utilizzo ideale è nell'ambito del business del risanamento di danni causati da incendi ed allagamenti nonché nel settore edile per asciugare muri e

massetti. Naturalmente possono essere anche utilizzati per proteggere tubature e raccordi dalla corrosione e dalla condensa nelle opere idrauliche

(centrali idriche). Possono inoltre essere impiegati per ridurre l'umidità in magazzini, cantine, archivi ed altri spazi chiusi destinati alla conservazione.

I deumidificatori sono dotati di impugnature regolabili per aumentarne la flessibilità. Per una maggiore mobilità e per proteggere le merci, i respingenti e le

ruote sono rivestiti in gomma. Accessori quali la pompa di drenaggio, l'igrostatto esterno e le staffe per installazione a parete danno il tocco finale ai

deumidificatori Munters serie MK.

La deumidificazione avviene nella serpentina di raffreddamento (evaporatore) dell'apparecchio, secondo il principio di un separatore d'acqua. Un

ventilatore assiale aspira l'aria dall'ambiente e la convoglia attraverso la serpentina, portandola ad una temperatura inferiore al suo punto di rugiada. L'acqua

condensa e viene raccolta in un serbatoio o in un tubo di drenaggio. L'aria raffreddata e deumidificata viene convogliata attraverso una serpentina

riscaldante (condensatore) e conseguentemente si riscalda. Il calore aggiuntivo del compressore comporta un leggero aumento della temperatura.

Attraverso il ricircolo dell'aria la deumidificazione è più rapida, efficace e accurata.

INFORMATZIONI SUL PRODOTTO

MK60D

Caratteristiche

- Struttura resistente
- Display digitale multifunzionale
- Alta mobilità
- Elevata capacità di deumidificazione
- Sensore UR/T integrato per funzionamento con termoigrometro
- Gas refrigerante ecologico R407C
- Ciclo di sbrinamento automatico con bypass a gas riscaldato
- Struttura facile da mantenere



Munters

Model MK60D

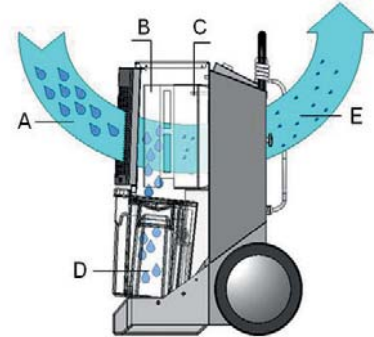
Specifiche tecniche

MK

Capacità di deumidificazione:	
Rimozione dell'umidità a 30 °C	
80% (kg/24h)	62,0
Rimozione dell'umidità a 20 °C	
60% (kg/24h)	29,0
Rimozione dell'umidità a 10 °C	
70% (kg/24h)	16,8
Intervalli d'esercizio:	
Umidità relativa (%)	40-100
Temperatura (°C)	3-33
Tensione nominale (V/Hz)	230/50
Corrente nominale (A)	4,9
Assorbimento nominale (W)	1120
Consumo energetico a 30 °C	
80% (kWh/kg)	0,43
Erogazione di aria (m ³ /h)	725
Tipo di refrigerante	R407C
Massa refrigerante (g)	650
Capacità del serbatoio per l'acqua (l)	14
Dimensioni (incl. impugnatura):	
Larghezza (mm)	530
Profondità (mm)	539
Altezza (mm)	903
Peso (kg)	47
Livello di rumore max (dB, A)	62
Classe di protezione (IP)	X4
Lunghezza del cavo (m)	3,5

Immagine schematica

A: Aria ambiente
B: Evaporatore
C: Condensatore
D: Vaschetta di raccolta dell'acqua di gocciolamento
E: Aria deumidificata



Caratteristiche

- Trasportabile
- Flessibile
- Robusto
- Sbrinamento automatico (bypass a gas riscaldato)
- Display digitale multifunzionale
- Contaore
- Segnale esterno di funzionamento ed allarme
- Presa per igrostatato esterno
- Serbatoio per l'acqua
- Cavo da 3,5 m

Opzioni

- Pompa di drenaggio installata all'interno del serbatoio
- Igrostatato esterno
- Staffe per montaggio a parete