

# MCS Series Entfeuchter



## Produktbeschreibung

Der Sorptionsentfeuchter MCS300 wurde zur effektiven Entfeuchtung von Luft in offenen Systemanwendungen entwickelt. Dank seiner kompakten Konstruktion ist ein langjähriger Betrieb bei minimalem Wartungsaufwand möglich. Die Konstruktion ermöglicht einen problemlosen Transport durch eine Person zu den Orten, die entfeuchtet werden sollen. Standardmäßig ist die Anlage mit einem erweiterten Bedienfeld für die einfache und benutzerfreundliche Steuerung der verschiedenen Funktionen ausgestattet. Eine rücksetzbare Anzeige für den Stromverbrauch ermöglicht die Erfassung des Stromverbrauchs (kWh) über einen bestimmten Zeitraum. Der robust geformte Rahmen und die Türen des Gerätes bestehen aus Edelstahl. Das elektrische Steuerungssystem entspricht den Standards EN 60204 (IEC204). Die elektrischen Bauteile befinden sich hinter dem Bedienfeld. Die MCS300 Entfeuchter werden gemäß den für die CE-Kennzeichnung erforderlichen harmonisierten europäischen Standards und technischen Spezifikationen hergestellt.

## Munters Rotortechnologie

Munters Sorptionsrotoren werden aus hochwirksamen feuchtigkeitsaufnehmenden Materialien hergestellt. Jeder Munters Entfeuchter ist mit einer eigens für diesen Typ entwickelten Rotortechnik versehen, d.h. Luftströme, Luftzustand, Rotorsektoren und Rotordrehzahl wurden optimiert, um dem Einsatzbereich des Entfeuchters gerecht zu werden. Die durchdachte Regeltechnik ermöglicht eine wirtschaftliche Nutzung der zugeführten Energie. Die MCS300 Rotortechnik zeichnet sich durch die effektive Luftverteilkammer aus, die in Sektoren für die Luftführung des Entfeuchtungs- und des Regenerationsluftstroms unterteilt ist.

## PRODUKTINFORMATION

# MCS300

### Vorteil

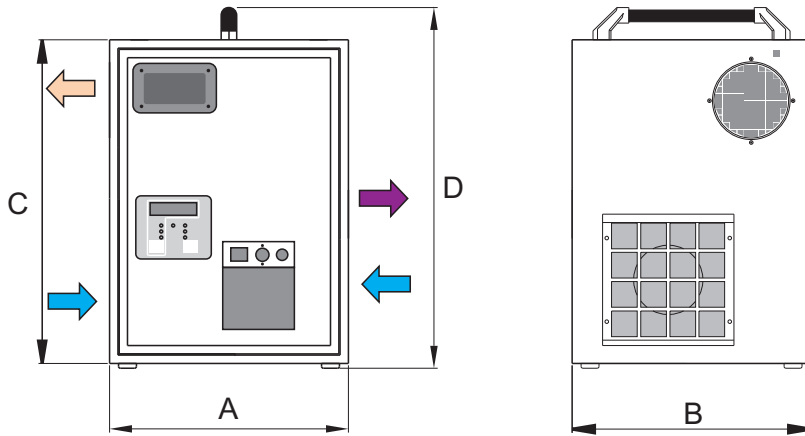
- Minimaler Stellflächenbedarf
- Modernes und benutzerfreundliches Bedien- und Anzeigetableau
- Einfache Kontrolle des Energieverbrauches
- Eingebaute Sicherheitsfunktionen – Fehlermeldung zur Kontrolle der Temperatur und des Thermostaten
- Vereinfachte Wartung – ohne das Gerät zu öffnen
- Hygrostatanschluss für Niederspannung



## Model MCS300

Der nachstehende Plan dient lediglich als Referenz für die Maßtabelle.

Maßzeichnungen sind von Munters erhältlich.



Breite (A)	Tiefe (B)	Höhe (C/D)	Trockenluft	Feuchtluft	Gewicht
400 mm	400 mm	550/605 mm	125 mm	80 mm	25 kg

## Technische Spezifikation

### Prozessluft

Nomineller Luftstrom (m <sup>3</sup> /h)	300
Verfügbare statischer Druck (Pa)	200

### Regenerationsluft

Nomineller Luftstrom (m <sup>3</sup> /h)	60
Verfügbare statischer Druck (Pa)	200

### Anschlussleistung,

#### Spannung und Stromverbrauch

Anschlussleistung (kW)	2,1
115V 1-50/60Hz (A)	14,5
230V 1-50Hz (A)	9,1

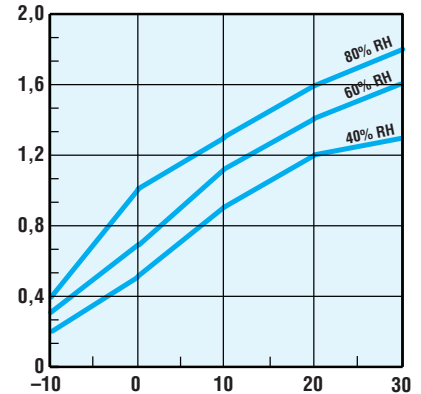
### Sonstige technische Daten

Normaler Arbeitsbereich (°C)	-20/+40
Max. Geräuschpegel ohne Luftkanäle (dBA)	60
Luftfilter, Standard	G3
Elektrische Schutzklasse (Gehäuse)	IP44
Elektrische Schutzklasse (el. Steuerung)	IP54

## Entfeuchtungskapazität

Vereinfachtes Diagramm mit ungefähren Kapazitätsangaben in kg/h

Entfeuchtungskapazität, kg/h



Temperatur, °C

## Zusatzausrüstung

- Elektromechanischer Hygrostat
- Luftgekühlter Kondensator
- Schalldämpfer (Lufteintritt)
- Hygrostat-Anschlusspaket

**Munters GmbH**  
**Hauptniederlassung**  
 Hans-Duncker Str. 8  
 21035 Hamburg  
 Tel +49 40-879690-0  
 Fax +49 40-879690-131  
 Email: mgd@munters.de  
 www.munters.de

**Munters GmbH**  
**Zweigniederlassung Wien**  
 Eduard-Kittenberger-Gasse 56  
 1235 Wien  
 Tel +43 1 6164298-0  
 Fax +43 1 6164298-9298  
 Email: luftentfeuchtung@munters.at  
 www.munters.at

**Munters GmbH**  
**Zweigniederlassung Rümlang**  
 Glattalstr. 501  
 8153 Rümlang  
 Tel +41 52 3438886  
 Fax +41 52 3438887  
 Email: info.dh@munters.ch  
 www.munters.ch

