AUTOMOBILINDUSTRIE



Kosteneffektive und energieeffiziente Klimasteuerung



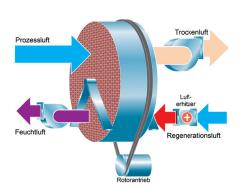


Klimasteuerung

Munters ist der weltweit führende Premiumpartner für Systeme zur energieeffizienten Luftaufbereitung. Mit innovativen Technologien schaffen unsere erfahrenen Ingenieure das perfekte Klima für Kunden in einem breiten Spektrum industrieller und kommerzieller Anwendungen. In der Automobilindustrie verfügen wir über umfangreiche Erfahrungen mit kostengünstigen und energieeffizienten Lösungen für Abgastests, Teile- und Materiallagerung, Spritzguss, Autoscheibenbau, Lackier- und Beschichtungsprozesse, Klimakammern und für viele andere Anwendungsbereiche.

Munters Entfeuchtungslösung

Munters Luftentfeuchter sorgen für effiziente und gleichmäßige Feuchtigkeitskontrolle unabhängig von den Umgebungs- oder Außenbedingungen. Die garantiert patentierte Rotor-Technologie gleichbleibende Bedingungen für die Produktion: Zwei Luftströme passieren gleichzeitig den Rotor. Der Prozessluftstrom wird auf das erforderliche Feuchtigkeitsniveau entfeuchtet. Der Regenerationsluftstrom trocknet den Rotor und führt die Feuchtigkeit nach außen ab.



Wir liefern kostengünstige Lösungen auf höchstem Qualitätsniveau, die unter strengen Kontrollvorschriften in unseren ISO 9001: 2008 und 14001 zertifizierten Anlagen produziert werden. Unsere Systeme können nach Ihren individuellen Wünschen gestaltet werden.

Vorteile

- Produktionsprozesse werden optimiert und verlaufen ganzjährig gleichbleibend
- Kondensation wird verhindert
- Probleme durch Korrosion werden verhindert
- Geringe Betriebskosten im Vergleich zu alternativen Methoden
- Prüf- und Umgebungsbedingungen sind regelbar und können immer wieder reproduziert werden



Motor- und Bremsprüfung, Abgasmessung

Um auch bei geringsten Emissionen zuverlässige Messwerte erfassen zu können, unterstützt die Munters Technologie die Bereitstellung von klar definierter Verdünnungsluft. Die Luft wird auf die vorgegebene Temperatur und Feuchtigkeit geregelt und hochwertig gefiltert. Das System ermöglicht Variationen im Luftstrom, so dass Tests genau auf spezifische Anforderungen zugeschnitten werden können. Standardisierte Tests für Produktentwicklung und Zertifizierung können ebenso durchgeführt werden wie der Vergleich zu den Real Drive Emissions.

Reduzierung von Mängeln bei Laminierungs-, Formungs- und Herstellungsverfahren

Munters Entfeuchtungssysteme werden in der Produktion von Autoteilen eingesetzt, um unerwünschte Auswirkungen von Feuchtigkeit zu reduzieren. Unsere Entfeuchter schaffen das richtige Umfeld für das Prüfen, die Fertigungsmontage und den Transport von Komponenten, wie Sicherheitsglas, Airbags, Reifen und Kunststoffen sowie vielen anderen Produkten.



Betriebssichere Akustikkammern, Windkanäle und Klimakammern

Test und Messung von Motoren, Baugruppen und kompletten Fahrzeugen sind kritische Kontrollpunkte im Fertigungsprozess. Teststationen, wie Windkanäle, Soak Boxen, Klimakammern und Schallkammern, erfordern exakte Umgebungsbedingungen um sicherzustellen, dass die Leistungsmessungen genau und reproduzierbar sind und die Qualitätsziele erreicht werden. Munters ermöglicht es Automobilherstellern, alle Umwelttaupunkte bis -70°C (-94°F) zu simulieren. Munters Systeme sind ein wichtiger Bestandteil der Prüfkammern und bieten reproduzierbare und kontrollierbare Feuchtigkeitswerte für:

- Warm- und Kaltstart Tests
- Leistungsbewertung von Heiz- und Klimaanlagen
- Enteisungs-/Entnebeltests für Windschutzscheiben und Fenster
- Bewertung von Funktionalität, Langlebigkeit und Konstruktion in extremen Umgebungen
- Leistungsbewertung von Komponenten und Material
- Soak-Boxen und Prüfkammern mit Sonnensimulation

Lackieren & Beschichten

Der Einsatz trockener Luft während der Grundier-, Anstrich- und Beschichtungsprozesse sichert hochwertige Oberflächen und verkürzte Trocknungszeiten (mit kürzeren Trocknungstunneln). Beschichtungsprozesse erfordern oftmals eine Obergrenze der relative Feuchtigkeit - zu oft unerreichbar in feuchten Sommermonaten. Dies führt zu Beschichtungsmängeln, wie Rissen und Blasen. Werden Feuchte und Temperatur jedoch geregelt, ist die Qualität der Lackier- und Beschichtungsprozesse ganzjährig gleichbleibend hoch, kostspielige Produktionsstörungen werden vermieden. Ist die Trocknung insgesamt gleichmäßiger, reduziert dies wiederum Nacharbeiten und hält die Produktionskosten gering.

Munters verwendet auch hocheffiziente Filter und Ventilatoren für die Reinigung der Abluft bevor diese an die Umgebung abgegeben wird. Mit flüchtigen organischen Verbindungen (VOC's), wie Lösungsmitteln, belastete Lackierkabinen-Abgase können mit dem Munters Zeol-Rotor Konzentratorsystem sicher behandelt werden. Das System konzentriert große Abgasvolumen, die eine niedrige Konzentration an VOCs enthalten, unter Verwendung von Zeolith-Medien in kleine konzentrierte Ströme. Die aufkonzentrierten VOC's können effizient und kostengünstig über eine oxidative Abluftreinigungsanlage vernichtet werden.

Die Abwärme aus der Abluftreinigungsanlage kann über die Munters Thermo T Wärmetauscher zurückgewonnen und der Prozessluft wieder zugeführt werden, um Verbrennungsluft vorzuwärmen oder als Heizwärme genutzt zu werden.

Lagerung ohne Schäden

Empfindlich auf Feuchtigkeit reagierende Maschinen oder gelagerte Komponenten, wie Metallteile, Elektronik, Rohstoffe, etc., laufen Gefahr zu korrodieren und sind dann nicht länger verwendbar. Dieser zerstörerische Prozess wird aufgehalten durch die Lagerung und den Transport der Bauteile bei niedriger Luftfeuchtigkeit.



Munters Kompetenz und weltweiter Service

Die Servicetechniker und Applikationsspezialisten von Munters helfen Kunden dabei, die jeweils richtige Lösung für ihre Bedürfnisse zu finden. Mit unserem globalen Service-Netzwerk und einer Auswahl an passgenauen Service-Plänen für einen stets reibungslosen Betrieb sichern wir Ihnen unsere Unterstützung über die gesamte Lebensdauer Ihres Systems zu.



Unsere globalen Produktionsstandorte und Montagezentren



Munters gehört zu den Weltmarktführern für energieeffiziente Lösungen zur Luftbehandlung und Raumklimaregelung.

Mit innovativen Technologien schafft Munters das perfekte Klima für Kunden in einem breiten Spektrum unterschiedlicher Branchen. Munters definiert die Zukunft der Luftbehandlung seit 1955.

Heute sind rund 3.100 Mitarbeiter in mehr als 30 Ländern für Munters in der Produktion und im Vertrieb tätig. Die Munters Group AB kann einen jährlichen Nettoumsatz von ca. 7 Mrd. SEK im Jahr 2019 vorweisen und ist an der Stockholmer Börse Nasdaq gelistet.

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Webseite www.munters.com.



Munters GmbH

Deutschland: Tel. +49 40 879690-0 E-Mail: mgd@munters.de Österreich: Tel. +43 1 616 4298-9251 E-Mail: luftentfeuchtung@munters.at Schweiz: Tel. +41 52 343 8886 E-Mail: info.dh@munters.ch