

- Effektiv avfukting mellom -20°C og 40°C
- Modulerende fuktighetskontroll inkludert våtluft temperatursensor
- Kommunikasjon og ekstern kontrollopsjoner
- Filter og rotorstopp alarm erstandard
- Energisparing opsjon
- Service og driftsindikator som eksterne indikatorer
- Munters Connected Climate® (MCC)
- Mulighet for Kammervite



MX² 40 Sorpsjonsavfukter

MX² 40 kombinerer tradisjonelle Munters egenskaper som effektivitet og robusthet med moderne teknologi som modulerende RH-kontroll og kommunikasjon.

Lavt energiforbruk og pålitelighet er viktig i dagens prosesser. Optimale energibesparelser oppnås ved bruk av et moderne kontrollsystem samt høyeffektive vifter med frekvensomformer og "Energy Recovery Purge (ERP)" eller "Energy Efficiency Purge (EEP)" system.

MX² 40 er utstyrt med en rekke alarmfunksjoner for å gi full kontroll over avfuktingsprosessen.

Kabinettet har korrosjonsklasse C4. Avfukteren kan leveres med 3 reaktiveringsalternativer, elektrisk, damp eller gass. MX² 40 kan leveres med to forskjellige prosessvifter; Sentrifugal eller kammervifte. Kammerviften er designet for enheter plassert i offentlige områder, som ishockeybaner osv.

Kontrollsystemet er i samsvar med EN 60204 (IEC204) standarder. MX² seriensavfuktere er i samsvar med europeiske standarder og er CEmerket.

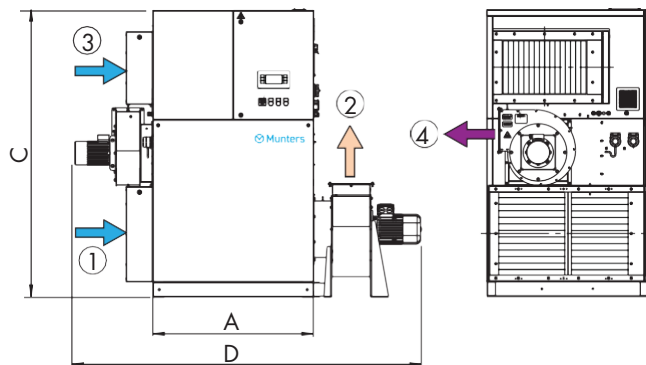
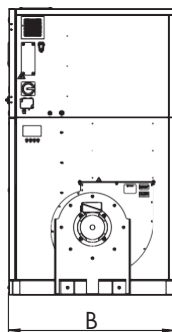


MX² 40

Dimensjoner

A/D: Bredde	1.068 / 2.252 mm
B: Dybde	1.091 mm
C: Høyde	1.909 mm
Vekt	557 kg
Tørrluft	247 x 450 mm
Våtluft	154 x 250 mm

1. Prosessluft	3. Reaktiveringsluft
2. Tørrluft	4. Våtluft



Målsatt tegning er kun ment som referanse. CAD tegninger er tilgjengelig fra Munters.

Tekniske spesifikasjoner

Prosessluft

Nominell luftmengde (m³/h)	4.000
Disponibelt trykk (Pa)	300
Vifteeffekt (kW)	3

Reaktiveringsluft

Nominell luftmengde (m³/h)	1.260
Disponibelt trykk (Pa)	300
Vifteeffekt (kW)	1,1

Effektforbruk Spenning og strøm (Ampere/Fase)

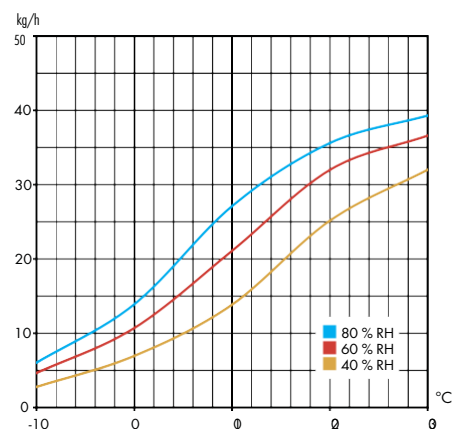
Totalt installert effekt (kW) Elektrisk	46,6
Totalt installert effekt(kW) Damp/Gass	4,6
380V 3-50Hz (A) Elektrisk	74
380V 3-50Hz (A) Damp/Gass	10
400V 3-50Hz (A) Elektrisk	70
400V 3-50Hz (A) Damp/Gass	9
415V 3-50Hz (A) Elektrisk	67
415V 3-50Hz (A) Damp/Gass	9
440V 3-60Hz (A) Elektrisk	64
440V 3-60Hz (A) Damp/Gass	8
Maks arbeidstrykk damp (bar)	7

Gassforbruk (m³/h)	4,13
Natural gasstrykk (mbar)	18 - 49
Maks svovelinnhold (ppm) HPS Rotor	30
Dampforbruk ved 3 bar (g/s)	19,7
Dampforbruk ved 5 bar (g/s)	20,1
Total installert effekt ved ERP Elektrisk (kW)	40,6
Dampforbruk med ERP 3 bar (g)	16,9
Dampforbruk ved ERP 5 Bar (g)	17,3
Gassforbruk med ERP (m³/h)	3,54
Avfuktings kapasitet ved 20°C, 60% (kg/24hr)	768

Øvrige data

Driftstemperatur (°C)	-20/+40
Maks lydnivå med alle kanaler tilkoblet (dB(A))	79
IP klasse (Kabinett)	33
IP klasse (elektrisk)	54
Filterklasse	G4
Motorvikling isolering	F

Avfuktingskapasitet



Forenklet diagram som viser omtrentlig kapasitet i kg/t ved forskjellige prosesslufttilstander.

Opsjoner

- Bypass
- Kommunikasjon via Modbus, BACnet or Lon
- Duggpunktsensor
- Energy Efficiency Purge (EEP)
- Energy Recovery Purge (ERP)
- Ekstern kontroll
- Filter ePM10 60% (M5), Coarse 65% (G4) eller Coarse 65% / ePM1 60% (pose filter G4/F7)
- Gass, elektrisk eller dampvarmer
- Forvarmer til reaktivering - Varmtvann eller damp (JAN)
- Isolert prosessluftinntak
- Høyre og venstre utgave tilgjengelig
- Rustfritt stålkabinett
- Munters Connected Climate® (MCC)
- Kammervifte

For more
information visit
[munters.com](https://www.munters.com)



 **Munters**