

Munters MS 4500-SBX

Adsorptions-Luftentfeuchter

Munters ist seit mehr als einem halben Jahrhundert weltweit führender Anbieter von Lösungen bei Feuchtigkeitsproblemen.

Leistungsmerkmale

- Anschlussfertige Ausführung
- Wetterfeste Ausführung als Option
- Lagermöglichkeit für ein Netzkabel
- Schlauch-Anschlussstutzen Ø 300 mm am Trockenluftaustritt
- Für den Betrieb im Außenbereich und den mobilen Einsatz geeignet, Gabelstapler- oder Krantransport
- Kleine Standfläche
- Hohe Entfeuchtungsleistung
- Robust und wartungsarm

Der Adsorptions-Luftentfeuchter MS 4500-SBX mit Schutzhaus ist eine Sonderausführung für die Außenaufstellung, die sich für einen weiten Anwendungsbereich eignet. Die Geräte werden unter anderem zur Verhinderung von Schwitzwasser und Korrosion eingesetzt, z. B. bei Sandstrahl- und Beschichtungsarbeiten, der Beseitigung von Wasserschäden nach Löscharbeiten, sowie bei Überschwemmungen und Rohrbrüchen. Diese Geräte, die nach dem Adsorptionsprinzip arbeiten, zeichnen sich durch ihre hohe Entfeuchtungsleistung, unabhängig von der jeweiligen Temperatur, aus.

Die Luftentfeuchter werden als anschlussfertige Aggregate geliefert. In der Ausführung mit Schutzhaus ist der Transport mit einem Gabelstapler oder Kran leicht möglich. Sie sind besonders robust, wartungsarm und können somit problemlos im Freien aufgestellt und betrieben werden. Zum luftseitigen Anschluss des Luftentfeuchters eignen sich handelsübliche Schlauchsysteme DN300.



Darstellung: MS4500 für die Außenaufstellung

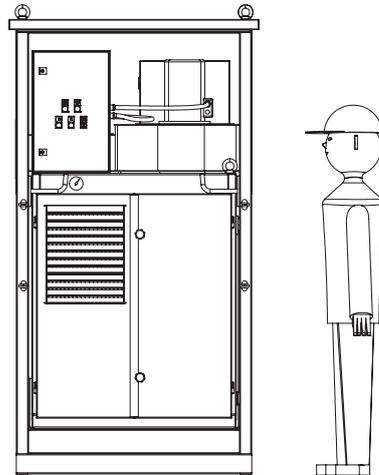
Munters MS 4500-SBX

Adsorptions-Luftentfeuchter

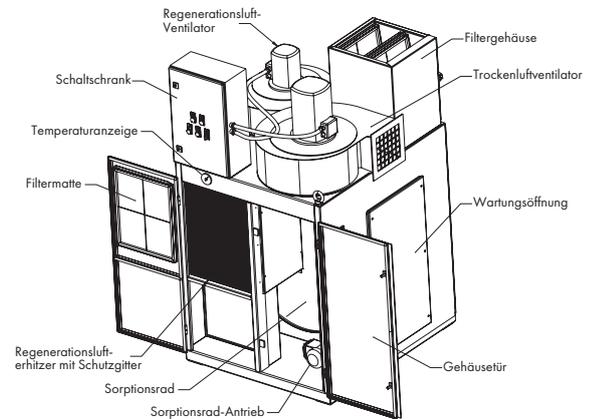
Abmessungen (Außenaufstellung)

Breite	1.150 mm
Tiefe	1.450 mm
Höhe	2.330 mm
Gewicht	730 kg

Die Messwerte dienen nur als Referenz.



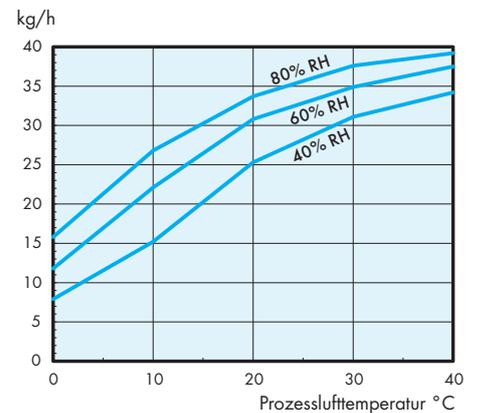
Aufbau



Technische Daten

Prozessluft		
Luftmenge, nominal	(m ³ /h)	4500
Pressung, ext. verfügb., Pst	(Pa)	900
Regenerationsluft		
Luftmenge, nominal	(m ³ /h)	1450
Pressung, ext. verfügb., Pst	(Pa)	300
Entfeuchtungsleistung		
bei 20°C, 60% r.F.	l/hl	30,8
Energiebedarf		
E-Anschluss	400V/50Hz/3Ph; 47,4 kW; 72,5 A	
Umgebungsbedingungen		
Temperatur	-20 °C - +40 °C	
Luftfeuchte	10 % - 90 %	

Entfeuchtungsleistung



Ungefähre Leistungsangaben in kg/h bei verschiedenen Feuchtezuständen (% r.F.) auf der Eintrittsseite der Prozessluft.

Standardausrüstung

- Ansauggitter an den Lufteintritten
- Leicht zu wechselnde Panelfilter G4 an den Lufteintritten
- Robuste Industrieventilatoren
- In zwei Stufen geschalteter Regenerationsluftherhitzer
- Phasenfolgerelais

Optionen

- 10 m Anschlusskabel mit 125 A Stecker
- Schutzhaus für die Außenaufstellung
- Zwei Netzanschlüsse für die Leistungsreduzierung

Anwendungen

- Oberflächenbehandlung
- Bautenschutz
- Container-Entfeuchtung
- Sandstrahlarbeiten
- Beschichtungsarbeiten
- Tiefbau / Tunnelentfeuchtung
- Stahllager
- Metallschutz

Die nächstgelegene Niederlassung von Munters finden Sie unter www.munters.com

Munters behält sich das Recht vor, Änderungen an Spezifikationen, Mengen usw. aus produktionstechnischen oder anderen Gründen nach der Veröffentlichung vorzunehmen. © Munters AB, 2021