



Case Study: Air Treatment Muzeum w Orford

Osuszacz sorpcyjny Munters typ MG50 zapewnia suche powietrze dla artefaktów w Muzeum w Orford

- Zapobiega szkodom spowodowanym przez wilgoć takim jak korozja i pleśń
- Zapewnia stałe warunki klimatyczne przez cały rok
- Zapewnia precyzyjną i dokładną kontrolę wilgotności
- Jest mały i lekki

Kolekcja epoki brązu wypożyczona z muzeum z Colchester i Ipswich

Munters pomaga w przeniesieniu artefaktów z epoki brązu do Muzeum w Orford

Osuszacze Munters zapewniają historycznym kolekcjom w Muzeum w Orford całoroczną ochronę przed wilgocią

Muzeum, posiadające międzynarodową akredytację MLA, kolekcjonuje i prezentuje historyczne materiały z Orford i całego hrabstwa Suffolk. Kolekcja muzealna znajduje się wewnątrz zamku w Orford, wzniesionego przez króla Henryka VII w XII wieku, który obecnie jest w posiadaniu Angielskiego Towarzystwa Dziedzictwa Kultury. Główne zbiory obejmują: historię zamku i okolic Orford, archeologię - prehistorię - do roku 1550; rzeki, łądy i morza, a także nowo nabytą wystawę epoki brązu jak i kilka mniejszych kolekcji.

Zamek w Orford to atrakcyjny, zabytkowy budynek z bogatą historią. Kamienna budowa i brak ogrzewania nie zapewniają artefaktom odpowiedniej ochrony przed zniszczeniem. „Ze względu na wiek

i konstrukcję z kamienia, budynek wchłania dużo wilgoci” - wypowiada się Jennifer Hall, kuratorka muzeum. „Szczególnie widoczne jest to w zimie, kiedy niskie temperatury powodują kondensację.”

Bez dodatkowej ochrony ekspozycje są wystawione na potencjalne negatywne działanie wilgoci. Ten problem okazał się szczególnie dotkliwy, kiedy muzeum starało się o ściągnięcie wystawy o epoce brązu do zamku w Orford.

Konserwacja

Aby umożliwić wystawienie tej kolekcji, Muzeum w Orford musiało spełnić specyficzne kryteria odnośnie monitorowania i kontroli wilgotności względnej. Kondensacja wody, która

dotychczas zwiększa się przy jednoczesnym występowaniu naturalnych i przemysłowych zanieczyszczeń, powoduje korozję wielu metali. Brąz wystawiony na działanie wilgoci jest narażony na korozję, która może powodować nieodwracalne zniszczenie artefaktów. Pod wpływem działania chlorku brązu nabiera niebieskawego koloru, który jest nie do usunięcia.

Aby zapewnić wymagane warunki dla wypożyczonych ekspozycji muzeum zasięgnięto porady Brytyjskiego Towarzystwa Dziedzictwa Kulturowego, Muzeum Wiktorii i Alberta i Muzeum Miasta Londynu. Wszystkie instytucje poleciły firmę Munters, jako globalnego lidera w dziedzinie efektywnego uzdatniania i osuszania powietrza.



Muzeum mieści się w średniowiecznym zamku w Orford

Rozwiązanie

Dzięki rozwiązaniu zaproponowanemu przez firmę Munters, Muzeum w Orford było w stanie zapewnić odpowiedni poziom wilgotności, poniżej 50% wilgotności względnej, co pozwoliło wystawić ekspozycję o epoce brązu.

Początkowo muzeum kupiło jeden osuszacz adsorpcyjny MG50 dla kolekcji archeologicznej. Osuszacz adsorpcyjny MG50 to kompaktowa, lekka jednostka, która doskonale nadaje się do mniejszych pomieszczeń. Sercem osuszacza jest rotor sorpcyjny zaprojektowany przez Carla Muntersa, założyciela firmy, ponad 60 lat temu. Działanie rotora opiera się na prostej, ale genialnej zasadzie. Dwa strumienie powietrza powoli przepływają przez wolnoobracający się rotor, który jest skutecznym medium sorpcyjnym. Jeden

strumień powietrza jest osuszany w celu zapewnienia niezbędnego suchego powietrza, a drugi suszy rotor, usuwając nagromadzoną wilgoć na zewnątrz.

MG50 okazał się trafnym zakupem, dlatego też muzeum zainwestowało w następne cztery osuszacze typu MG50, aby zapewnić suche powietrze wszystkim kolekcjom w muzeum. Do artefaktów chronionych przez osuszacze Munters w Muzeum w Orford należą: skórzane sakiewki na pieniądze, metalowe odznaki, monety, a także średniowieczne metalowe strzały do kuszy. Żywotność obiektów ze skóry, metalu, papieru, czy starych fotografii można znacząco przedłużyć, zapobiegając szkodom powstałym przez wilgoć takim jak pleśń. Higrostaty Munters do monitorowania wilgotności powietrza zainstalowane wewnątrz każdej z gablot umożliwiają automatyczne włączanie i wyłączanie osuszaczy. Dzięki temu poziom wilgotności zawsze pozostaje na stałym poziomie niezależnie od pory dnia czy roku.

Oprócz utrzymania wilgotności na stałym poziomie ważnym aspektem dla muzeum było utrzymanie estetycznego wystroju wnętrza. Muzeum nie chciało w żaden sposób negatywnie wpłynąć na atmosferę



Osuszacz MG50 w metalowej obudowie



Higrostaty są zainstalowane w każdej gablocie tak, aby umożliwić łatwy odczyt parametrów

panującą w średniowiecznym zamku. Osuszacz MG50 jest wolnostojący, mobilny, nie musi być montowany do ściany, daje się łatwo przesunąć z miejsca na miejsce i jest wystarczająco mały, żeby nie przeszkadzać zwiedzającym w oglądaniu artefaktów. Każdy z osuszaczy został umieszczony w metalowej obudowie obok gabloty z eksponatami i dostarcza suche powietrze poprzez małą rurkę (jak na zdjęciu obok).

Jednym z warunków wypożyczenia kolekcji z muzeum w Ipswich było jak najrzadsze otwieranie gablot z eksponatami oraz regularne sprawdzanie i raportowanie warunków klimatycznych do kuratora Muzeum w Colchester i Ipswich. Higrostaty zostały umieszczone tak, aby umożliwić bezproblemowe odczytanie ich wartości bez potrzeby otwierania gablot.

Muzeum mieści się w górnej części zamku, do której prowadzą szerokie schody z poręczą z kamienia. Wybór małego, lekkiego osuszacza zapewnił szybką i prostą instalację i umożliwia przeniesienie osuszacza z miejsca na miejsce, jeśli zajdzie potrzeba osuszania w innej sali.

Kierownik Muzeum w Orford Michael Flint powiedział: "Bez pomocy firmy Munters wystawienie tej ekscytującej ekspozycji w naszym muzeum byłoby niemożliwe."

Firma Munters reguluje klimat w ponad 2000 muzeów na całym świecie. Aby dowiedzieć się więcej odwiedź naszą stronę internetową: www.munters.pl

Australia Phone +61 2 8843 1588, dh.info@munters.com.au Austria Phone +43 1 6164298-92-51, luftentfeuchtung@munters.at
Belgium Phone +32 1528 5611, info@muntersbelgium.be Brazil Phone +55 41 3317 5050, munters@com.br Canada Phone +1 905 564 6466, dhinfo@munters.com China Phone +86 10 8048 3493, info@munters.com.cn Czech Republic Phone +420 775 569 657, info@munters-odvlhcovani.cz Denmark Phone +45 4495 3355, info@munters.dk Finland Phone +358 20 776 8230, laitemyynti@munters.fi France Phone +33 1 3411 5757, dh@munters.fr Germany Phone +49 4087 96900, mgd@munters.de India Phone +91 20 668 18 900, info@munters.in Italy Phone +39 0183 52 11, marketing@munters.it Japan Phone +81 3 5970 0021, mkk@munters.co.jp Korea +82 2761 8701, munters@munters.co.kr Mexico Phone +52 81 8262 5400, munters@munters.com.mx Netherlands Phone +31 172 433231, vochtbeheersing@munters.nl Poland Phone +48 58305 3517, dh@munters.pl Singapore Phone +65 6744 6828, info@munters.com.sg South Africa Phone +27 11 971 9700, info@munters.co.za Spain Phone +34 91 640 09 02, marketing@munters.es Sweden Phone +46 8 626 63 00, avfuktning@munters.se Switzerland Phone +41 52 343 8886, info.dh@munters.ch Thailand Phone +66 2642 2670, info@munters.co.th Turkey Phone +90 262 751 3750, info@muntersform.com UAE +971 4 8809295, middle.east@munters.com United Kingdom Phone +44 1480 432 243, dryair@munters.co.uk USA Phone +1 978 241 1100, dhinfo@munters.com Vietnam Phone +84 8 8256 838, vietnam@muntersasia.com



Munters Sp. z o.o.
Oddział w Polsce

Tel.: +48 58 305 35 17

Email: dh@munters.pl - Web: www.munters.pl