



Case Study: Umpac AB, Schweden
Befeuchtung beim Verpackungsprozess

Vorteile der Munters-Befeuchter

- Keine elektrostatische Aufladung, Fehlansrichtung oder Deformation des Materials
- Geringer Energieverbrauch
- 95 % Kosteneinsparung gegenüber Dampfefeuchtung
- Präzise Steuerung
- Schnelle und einfache Installation
- Einfache Wartung
- Geringer Geräuschpegel

Fehlerfreier Verpackungsprozess und ein angenehmes Arbeitsklima

Umpac AB in Umeå hat sich auf die Produktion stabiler Kartonverpackungen mit qualitativ hochwertigem Aufdruck spezialisiert. Umpac hat sich zum Ziel gesetzt, nachhaltige Verpackungslösungen, welche die Wertvorstellungen und Ansprüche der Kunden an die Gestaltung erfüllen, zu entwickeln.

Nur mit einem kontrollierten Innenraumklima lässt sich ein perfektes Endergebnis erzielen. Während des Produktionsbetriebs bei Umpac ist ein Feuchtigkeitsgrad von 50 % optimal. Dieser sorgt dafür, dass die Kartons ihre Stabilität und Steifigkeit nicht verlieren. Außerdem wird eine elektrostatische Aufladung vermieden, die zu

Fehlansrichtungen und Problemen bei der Bedruckung führen kann.

Für die zuvor von Umpac genutzten Dampfefeuchter waren bei Ausfällen keine Ersatzteile mehr zur Reparatur vorhanden, so dass die komplette Produktion stillstand. Die Zeit für eine neue Lösung war gekommen.

Nach der Gegenüberstellung unterschiedlicher Lösungen fiel die Wahl auf die Munters HM3 Befeuchter. Sie waren die nachweislich energieeffizienteste Option, die zusätzlich mit der einfachen Installation und dem geringen Wartungsaufwand punkten konnte.

Hoher Bedienkomfort und minimaler Wartungsaufwand

„Für unsere Produktion ist es sehr wichtig, dass die Klimabedingungen die Anforderungen unserer Druckmaschinen und vor allem unserer verschiedenen Materialien erfüllen. Als einer unserer Dampfbefeuchter versagte, haben wir unser System analysiert und uns Gedanken über eine Ersatzlösung gemacht. Bei der Bewertung unterschiedlicher Düsen- und Wasserreinigungssysteme fiel auf, dass diese häufig ein- bis zweimal im Jahr gewartet werden müssen – ein erheblicher Kostenfaktor für uns. Rund um die „Sign & Print“ Messe in Kista wurden wir auf die Munters-Luftbefeuchter



Der richtige Feuchtigkeitsgrad ermöglicht eine Produktion in Top-Qualität und einen sicheren Verpackungsprozess.

aufmerksam. Ich stattete Munters einen Besuch ab, um mir die HM3 Befeuchter vorführen zu lassen. Am besten gefiel mir die Einfachheit der Lösung. Das System ist unkompliziert anzuwenden und es hat einen geringen Wartungsaufwand. Das Hinzufügen weiterer Geräte zu einem späteren Zeitpunkt ist ebenfalls sehr einfach. Die Munters HM3 Befeuchter sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Unsere Produktionsstätte umfasst rund



„Es war nicht notwendig, unsere Produktionsstätte umzubauen, um weitere Spezialräume und ein Wasserreinigungssystem zu installieren. Die Befeuchter mussten lediglich an der Wand befestigt und an Strom, Wasser und das Abwassersystem angeschlossen werden. Das Ganze war sehr einfach und mit dem Ergebnis sind wir hochzufrieden“, so Östensson.

450 m², so dass unsere Wahl auf zwei HM3 10000 Geräte fiel. Ihre Installation war sehr einfach. Die Geräte sind unglaublich leise, so dass sie kaum zu hören sind, wenn all unsere Maschinen in Betrieb sind. Andere Hochdruckbefeuchter, die mir empfohlen wurden, haben einen signifikant höheren Geräuschpegel.“

Ein angenehmes Arbeitsklima

„Nach einer gewissen Laufzeit wurde der Staubgehalt stark reduziert und unsere Belegschaft konnte von den verbesserten Arbeitsbedingungen in den Produktionsräumen profitieren. Der HM3 bietet auch eine Kühlleistung – ein weiterer Vorteil.“



Einer der beiden Munters HM3 Befeuchter bei Umpac

Eine energieeffiziente und umweltfreundliche Lösung

„Da wir nun 10 Ampère Standard-Steckdosen verwenden, konnten wir den Sicherungsnennstrom in unserer gesamten Produktionsstätte reduzieren, so dass wir jährlich rund 900 € Energiekosten einsparen. Bei dieser Technologie muss kein Dampf zum Sieden gebracht werden – das Erhitzen von Wasser ist sehr kostenintensiv – so können wir auch hierdurch eine Menge Geld einsparen“ schlussfolgert ein zufriedener Östensson.

Munters HM3 Befeuchter sind in drei Größen erhältlich



Australia Phone +61 2 8843 1588, dh.info@munters.com.au Austria Phone +43 1 6164298-92-51, luftentfeuchtung@munters.at Belgium Phone +32 1528 5611, info@muntersbelgium.be Brazil Phone +55 41 3317 5050, munters@com.br Canada Phone +1 905 564 6466, dhinfo@munters.com China Phone +86 10 8048 3493, info@munters.com.cn Czech Republic Phone +420 775 569 657, info@munters-odvlhcovani.cz Denmark Phone +45 4495 3355, info@munters.dk Finland Phone +358 20 776 8230, laitemyyni@munters.fi France Phone +33 1 3411 5757, dh@munters.fr Germany Phone +49 4087 96900, mgd@munters.de India Phone +91 20 668 18 900, info@munters.in Italy Phone +39 0183 52 11, marketing@munters.it Japan Phone +81 3 5970 0021, mkk@munters.co.jp Korea +82 2761 8701, munters@munters.co.kr Mexico Phone +52 81 8262 5400, munters@munters.com.mx Netherlands Phone +31 172 433231, vochtbeheersing@munters.nl Poland Phone +48 58305 3517, dh@munters.pl Singapore Phone +65 6744 6828, info@munters.com.sg South Africa Phone +27 11 971 9700, info@munters.co.za Spain Phone +34 91 640 09 02, marketing@munters.es Sweden Phone +46 8 626 63 00, avfukning@munters.se Switzerland Phone +41 52 343 8886, info.dh@munters.ch Thailand Phone +66 2642 2670, info@munters.com.th Turkey Phone +90 262 751 3750, info@muntersform.com UAE +971 4 8809295, middle.east@munters.com United Kingdom Phone +44 1480 432 243, dryair@munters.co.uk USA Phone +1 978 241 1100, dhinfo@munters.com Vietnam Phone +84 8 8256 838, vietnam@muntersasia.com

Munters behält sich das Recht vor, Änderungen an Spezifikationen, Mengen usw. aus produktionstechnischen oder anderen Gründen nach der Veröffentlichung vorzunehmen.

© Munters AB, 2018

 **Munters**

Munters GmbH

Deutschland: Tel. +49 (0) 40 879690-0 - mgd@munters.de
Österreich: Tel. +43 (0) 1 616 4298-9251 - luftentfeuchtung@munters.at
Schweiz: Tel. +41 (0) 52 343 8886 - E-Mail: info.dh@munters.ch