



Kundreferens: Kolafabriken, Bräkne-Hoby

Torrluft löser problem i kola- och fudgeproduktion

Fördelar:

- Stabilt och kontrollerat produktionsklimat
- Inga problem vid förpackning under varma och fuktiga sommardagar
- Ökad produktionskapacitet
- Kortare torktid innan produkten förpackas
- Färre oplanerade avbrott i produktionen och vid förpackning

Munters löser förpackningsproblem i kolaproduktion

Historien bakom Kolafabriken i Bräkne-Hoby startar 1993 med några begagnade maskiner från en karamellkokare i Gränna.

Kolafabriken utvecklade sedan sina egna recept för olika typer av kola och blev Sveriges första industriella tillverkare av kolaprodukter.

Idag produceras ett stort antal olika produkter till grossister, dagligvaruhandel, butiker och private label.

15 anställda tillverkar 1 000 ton kolaprodukter om året. Företaget har stor flexibilitet och kan även producera små kvantiteter av

specialprodukter. Många processer är manuella och kräver både erfarenhet och specialkunskaper medan processer som skärning och förpackning sker i moderna och helautomatiserade maskiner.

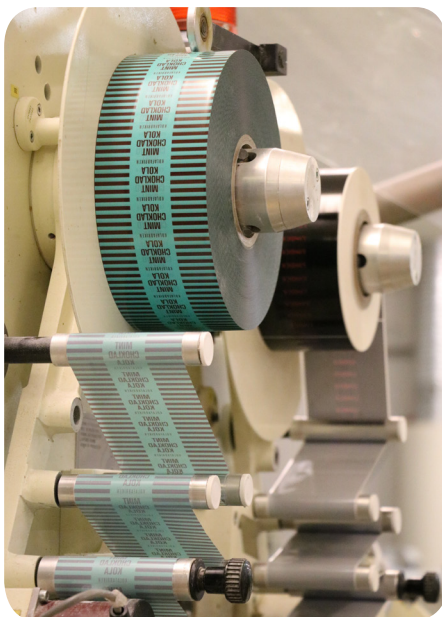
Fuktkänslig produktion

Under 2009 flyttade Kolafabriken till nya produktionslokaler där ett traditionellt ventilationssystem med mycket högt luftflöde redan var installerat.

Tillverkningen av kola och toffee är känslig för fukt och det blev snart uppenbart att ventilationssystemet tog in alldeles för stora mängder utomhusluft och därmed även fukt in i produktionslokalen. Ventilationsanläggningen ställdes därför in på en mindre luftmängd, men under varma somrardagar med hög luftfuktighet uppstod stora problem i produktionen.

- Skärningen av fudgeprodukterna kräver absolut rena knivar. Med för hög luftfuktighet börjar massan fastna på knivbladen och det blir oskarpa kanter på produkten vilket inte motsvarar våra kvalitetskrav.

- Förpackningsprocessen visade sig bli ett ännu större problem. Normalt förpackas produkterna direkt eller efter max en halv dags torkning. Men på somrardagarna när luftfuktigheten ofta ligger på runt 60% RF, kunde produkterna inte packas förrän efter två dagars torkning. Något som bidrog till utebliven produktion och därmed mindre lönsamhet.



Förpackningsmaskinen hanterar upp till 1000 fudgebitar i minuten om den relativa fuktigheten inte överstiger 40 % RF.

Avfuktning blev lösningen

Munters blev kontaktade och rekommenderade en lösning baserad på Munters sorptionsavfuktare MX² 80 och en ombyggnation av de befintliga kanalerna. Avfuktaren installerades och kopplades in i det befintliga, men nu nedjusterade, ventilationssystemet. Systemet kompletterades även med för- och efterkyla för att behandla tilluften. Eftersom Kolafabriken har tillgång till billig ånga, kan avfuktaren regenereras med denna, vilket minskar kostnaden för att torka avfuktarens rotor. Ungefär 6 500 m³/h konditionerad och torr luft skickas nu in i produktionslokalen som håller en konstant fuktighet på 40% RF året runt.

Ökad produktionskapacitet

Genom att minska fukten och hålla den konstant, oberoende av förhållandena utomhus, har Kolafabriken nu

ett konstant produktionsklimat. Produktionsprocesserna fortlöper problemfritt året runt utan några oplanerade stopp.

Produktionskapaciteten har ökat, produktkvaliteten är hög och konstant. Behovet av att rengöra maskinerna från massa som fastnar har minskat avsevärt. Numera görs endast planerade stopp för ordinarie rengöringar.

Alla dessa fördelar har gett en kort återbetalningstid på investeringen och produktionschefen Magnus Knutsson, kan fokusera på att utveckla nya och spännande kolaprodukter.

Läs mer om hur Munters löser en mängd olika problem som uppstår i olika produktionsprocesser på www.munters.se



Munters sorptionsavfuktare MX² 80 med för- och efterkyla för att konditionera luften.

Munters Europe AB

Box 1150

164 26 Kista

Tel 08-626 63 00

Fax 08-626 54 00

airtreatment@munters.se / munters.se

Stenyxegatan 21H

213 76 Malmö

Tel 010-451 54 72

Fax 040-22 31 03

August Barks gata 30

421 22 Västra Frölunda

Tel 010-451 54 71

Fax 08-626 54 00

Gärdevägen 5C

856 50 Sundsvall

Tel 010-451 54 70 / 010-451 54 69

Fax 060-56 67 47



Munters