

OASIS™ GUIDE Produit

REFROIDISSEUR PAR ÉVAPORATION INDIRECTE

Centres de données

Télécoms

Technique EPX

Des performances de pointe

Solutions entièrement configurables

Data Centre Cooling

 **Munters**
Your Perfect Climate

Refroidissement pour les centres de données et les installations de télécommunications

BIENVENUE



Munters est un fournisseur mondial de systèmes de traitement de l'air économes en énergie avec plus de 300 000 systèmes de traitement d'air installés dans le monde, des filiales dans 30 pays et plus de 3000 employés. Nous sommes le principal fournisseur international de solutions de refroidissement d'air par évaporation, de contrôle de température et d'humidité.

Le refroidisseur Oasis™ par évaporation indirecte (IEC) a été développé pour satisfaire les exigences spécifiques des centres de données et des installations de télécommunications modernes.

Les solutions Munters fournissent des résultats faibles en PUE partielles, une réduction importante des émissions de CO₂ et des économies d'énergie élevées. Avec une large gamme de solutions techniques répondant à tous types d'installations, Munters vous offre "Your Perfect Climate"

OASIS™ IEC
GUIDE PRODUIT

SOMMAIRE



4

Produits



7

Service



8

Étude de cas



10

Test des installations

Refroidissement pour les centres de données
et les installations de télécommunications

REFROIDISSEMENT PAR EVAPORATION INDIRECTE

Une gamme d'options multiples disponibles

CARACTERISTIQUES - OASIS™ IEC

- ✓ Technique de pointe permettant une économie d'énergie pour le refroidissement de 280 kwh/kw
- ✓ Aucune contamination due à des gaz ou des particules extérieures
- ✓ Systèmes compacts et conditionnés
- ✓ Design configurable
- ✓ Opération en plusieurs phases
- ✓ Maintenance faible
- ✓ Echangeur de chaleur Munters - EPX
- ✓ Convient à tous les types d'eau douce
- ✓ Refroidissement par Evaporation Indirecte

Technique primée offrant des performances fiables de haut niveau.



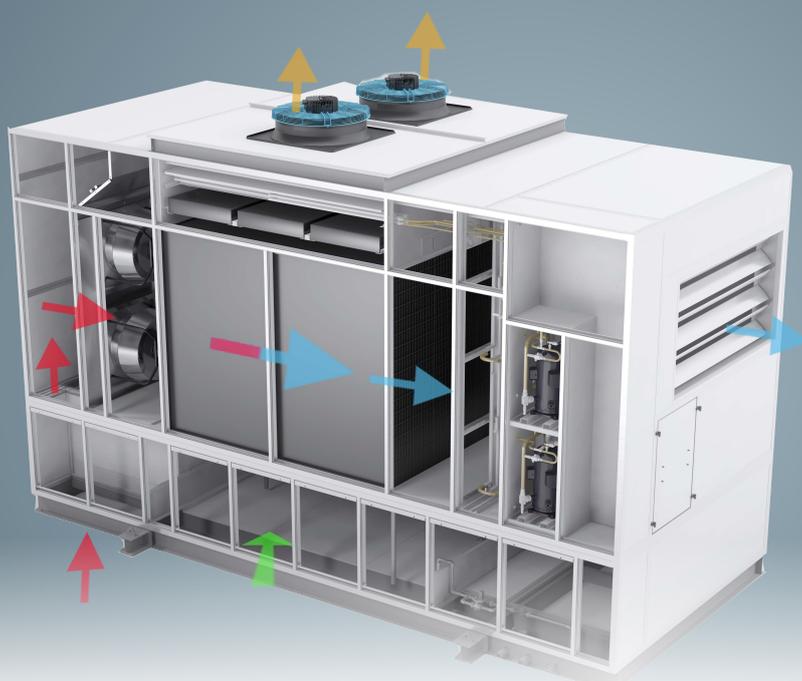


Oasis™ Refroidisseur Evaporation Indirecte

Refroidissement de centre de données économes en énergie grâce à la technique EPX

REFROIDISSEMENT
ECONOME

3 MODES DE
FONCTIONNEMENT



Technique EPX

L'échangeur de chaleur d'évaporation indirecte à tube polymère offre en une seule étape le refroidissement indirect. L'EPX fonctionne avec tous types d'eau douce.

DESIGN

TECHNIQUE

UNIQUE

EPROUVEE

NOTRE PORTFOLIO SUR LES DATAS CENTRES INCLUT



Refroidissement



Centrale de Traitement d'Air



Humidification

Refroidissement par
Evaporation DirecteDes CTA complètes et des sous-
Systèmes

DATADEK™

Humidification

Unités autonomes pour le contrôle
direct de l'humidité adiabatique

HUMIMAX™

Refroidissement par
Evaporation Indirecte

Systèmes Conditionnés

OASIS™

Logiciel de conception

Logiciel de conception utilisé pour
le refroidissement des centres de
données

GENESYS

Préparation de l'air

Complétez votre système avec des
unités de récupération d'air intégrées

MUA

Cool Care

Options multiples pour la garantie, le
service et les pièces

SERVICE

SERVICE

Un service adapté à vos besoins, des pièces de rechange essentielles et une formation complète sur le fonctionnement du système

Cool Care

Un service flexible et des solutions de soutien, adaptés à vos besoins

SERVICE CLIENTELE

24/7 365

OFFRE

- ✓ Services flexibles
- ✓ Surveillance à distance
- ✓ Support 24/7 365
- ✓ Options d'extension de la garantie
- ✓ Pièces de rechange essentielles
- ✓ Formation spécialisée

Des équipes spécialisées sur site. Une expertise globale du système.



ETUDES DE CAS

Les systèmes Oasis refroidissent avec succès des centres de données à travers le monde tout en contribuant à atteindre les objectifs d'efficacité énergétique. Voici quelques exemples d'une longue liste:



DigiPlex - Norway

"Nous avons à cœur d'innover dans le domaine de l'efficacité énergétique et il se trouve que ce système réduit de moitié l'énergie nécessaire pour garder nos serveurs en fonctionnement à une température idéale"

Greg McCulloch, Directeur de l'exploitation de DigiPlex

10MW REFROIDIS

Lisez l'étude complète sur
munters.com/digiplex

Mentor Graphics - US

"L'utilisation de cet équipement de qualité et ce logiciel de conception détaillée nous a permis d'être efficace dès le premier jour, de ce moment nous avons économiser de l'argent, de l'énergie, et tout fonctionne correctement."

John Wozniak, Technicien infrastructure MGC

1 MW REFROIDIS

Lisez l'étude complète sur
munters.com/mentorgraphics



Data Inn - Lithuania

“La conception innovante et à haut rendement de l'IEC Oasis™ de Munters a été la principale raison pour laquelle nous l'avons choisi. La technologie éprouvée est bien adaptée aux conditions climatiques de Vilnius et offre une grande flexibilité, avec la possibilité de faire fonctionner le système dans des modes de refroidissement différents, en fonction des conditions météorologiques.”

Edvinas Bakanas, Product Dev. Manager

2.5MW REFROIDIS

Lisez l'étude complète sur
munters.com/datainn

Equinix LD6 -UK

“Le LD6 est un projet extrêmement important; il sera le centre de données le plus avancé du Royaume-Uni. Nous nous engageons à fournir une amélioration continue pour nos clients et établir de nouvelles normes en matière d'efficacité et de durabilité »”

Russell Poole, directeur général d'Equinix UK.

8MW REFROIDIS

Lisez l'étude complète sur
munters.com/equinix

Pour de plus ample informations sur les installations Munters dans les centres de données, visitez :
www.munters.com/datacentres

SIMULATION CENTRES DE DONNEES



Organisez une visite à notre laboratoire de simulation de refroidissement entièrement fonctionnel

Le centre de simulation Munters, situé dans l'usine de fabrication belge à Dison, est capable de simuler différents tests de performance de charge dans des conditions extérieures simulées.

- ✓ Test des fuites
- ✓ Test sur le fonctionnement des commandes et simulation de l'alarme
- ✓ Une inspection visuelle de l'unité
- ✓ Charge variable/test des performances, 1.7°C à 33°C WB
- ✓ Simulation sur un serveur rack réel d'une charge de plus de 300 kw

Développement Durable

Chez Munters, en qualité de leader mondial dans les solutions de traitement de l'air à haut rendement énergétique, nous traitons avec sérieux la responsabilité sociale de notre entreprise. Nous comprenons l'impact que nous pouvons avoir sur le monde dans lequel nous vivons.

C'est pourquoi nous travaillons chaque jour à créer « votre parfait climat ». Nous fournissons à nos clients des produits et des solutions qui réduisent leur consommation d'énergie. Cela contribue à une réduction des émissions dans le monde.

Dans notre processus de fabrication, nous adoptons une approche durable et nous nous concentrons sur l'utilisation efficace des ressources naturelles, tout en réduisant et en recyclant nos déchets. Parce que chez Munters, l'une de nos valeurs clés est de penser « On peut toujours mieux faire ».

Nous avons apporté d'importantes améliorations mais nous nous engageons à toujours chercher des opportunités de perfectionnement de nos produits et d'amélioration de nos pratiques de fabrication.

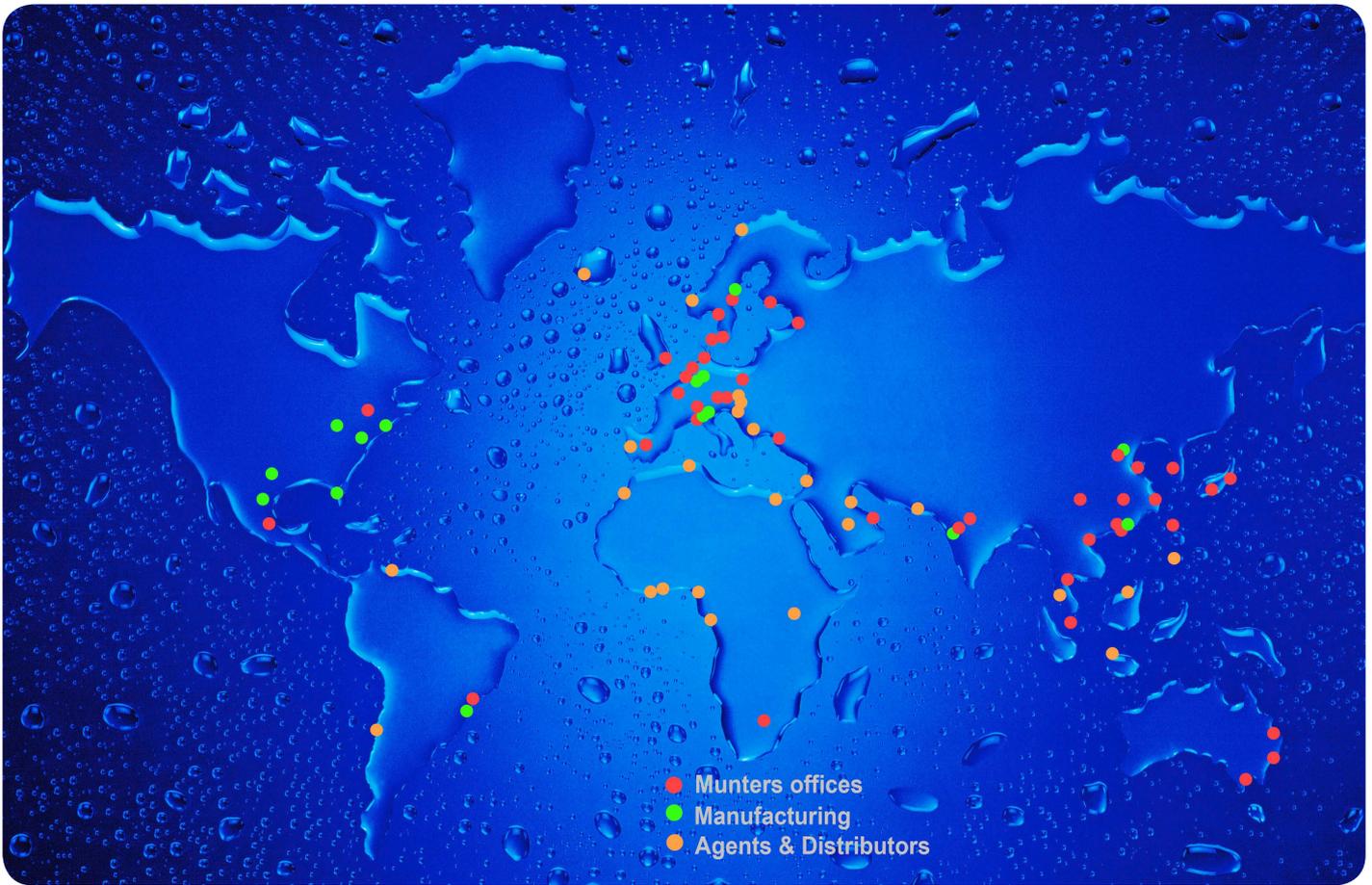
Munters continuera de créer un avenir durable pour tous.

Environnement, Santé & Sécurité

Munters s'est engagé dans des activités respectueuses de l'environnement et conformes aux normes écologiques.



“Nous prenons notre responsabilité sociale au sérieux”



Un nom international, où le client vient en premier.

Munters, une partie de Nordic Capital, possède des bureaux dans 30 pays et plus de 3000 employés dans de nombreuses filiales à travers le monde. Nous sommes les leaders mondiaux dans les solutions de traitement de l'air économes en énergie pour le confort, les processus industriels et la protection de l'environnement.

Munters partage ses idées au sein de son réseau international, donnant au groupe une excellente réputation comme entreprise fiable, réagissant rapidement et orientée client. La philosophie Munters basée sur la satisfaction client est au cœur de notre prise de décision. Lorsque nous développons et produisons nos systèmes, nous voyons nos clients satisfaits comme notre cible première. C'est ce que nos employés s'efforcent d'atteindre chaque jour.

Pour plus d'informations, visitez www.munters.com/datacentres



[Australia](#) Phone +61 2 8843 1588, dh.info@munters.com.au [Austria](#) Phone +43 1 6164298-0, luftentfeuchtung@munters.at
[Belgium](#) Phone +32 1528 5611, info@muntersbelgium.be [Brazil](#) Phone +55 41 3317 5050, munters@munters.com.br
[Canada](#) Phone +1 905 858 5894, dhinfo@munters.com [China](#) Phone +86 10 8041 8000, info@munters.com.cn [Czech Republic](#) Phone +420 544 211 434, info@munters-odvlhcovani.cz [Denmark](#) Phone +45 4495 3355, info@munters.dk
[Finland](#) Phone +358 20 776 8230, laitemyynti@munters.fi [France](#) Phone +33 1 3411 5757, dh@munters.fr [Germany](#) Phone +49 4087 96900, mgd@munters.de [India](#) Phone +91 20 668 18 900, info@munters.in [Italy](#) Phone +39 0183 52 11, marketing@munters.it [Japan](#) Phone +81 3 5970 0021, mkk@munters.co.jp [Korea](#) +82 2761 8701, munters@munters.co.kr [Mexico](#) Phone +52 722 270 40 49, munters@munters.com.mx [Netherlands](#) Phone +31 172 433231, vochtbeheersing@munters.nl [Poland](#) Phone +48 58305 3517, dh@munters.pl [Singapore](#) Phone +65 6744 6828, info@munters.com.sg
[South Africa](#) Phone +27 11 997 2000, info@munters.co.za [Spain](#) Phone +34 91 640 09 02, marketing@munters.es [Sweden](#) Phone +46 8 626 63 00, avfuktning@munters.se [Switzerland](#) Phone +41 52 343 8886, info.dh@munters.ch [Thailand](#) Phone +66 2642 2670, info@munters.co.th [Turkey](#) Phone +90 216 548 1444, info@muntersform.com [UAE](#) +971 4887 6462, middle.east@munters.com [United Kingdom](#) Phone +44 8708 505 202, dryair@munters.com.uk [USA](#) Phone +1 978 241 1100, dhinfo@munters.com [Vietnam](#) Phone +84 8 8256 838, vietnam@muntersasia.com

airtreatment@munters.com

 **Munters**