

# MCD

## Luftentfeuchter



### Produktbeschreibung

Der MCD120 vereint traditionelle Stärken der Munters Geräte mit dem neuesten Stand der Technik – Effizienz und Robustheit in Kombination mit modernsten Technologien – von der stetigen Regelung der relativen Luftfeuchtigkeit bis hin zu vielfältigen Kommunikationsschnittstellen.

Geringer Energieverbrauch und hohe Zuverlässigkeit sind wichtige Faktoren für die heutigen Arbeitsabläufe. Das moderne Steuerungssystem und die hocheffizienten drehzahlgeregelten Ventilatoren bieten eine Vielzahl verschiedener Energiesparmöglichkeiten inklusive eines optionalen Frequenzumrichters und entsprechen der EU-Ökodesign-Richtlinie (FU). Eine weitere Variante der Verbrauchsreduzierung bietet die einzigartige ERP- (Energy Recovery Purge) Technologie, die als Option erhältlich ist.

Der MCD120 ist mit zahlreichen Alarmfunktionen ausgestattet, um eine vollständige Überwachung des Entfeuchtungsprozesses zu gewährleisten. Gehäuserahmen und Außenwände bestehen aus korrosionsbeständigem AluZink - außen C4, innen C3 - und sind in RAL 7035 lackiert.

Der Luftentfeuchter MCD120 ist durch diverse Standardfunktionen für vielfältige Anwendungsbereiche einsetzbar. Durch einfaches Hinzufügen von mechanischen und elektrischen Komponenten ermöglichen die umfangreichen Optionen eine Vor- und Nachbehandlung der Prozessluft.

Der MCD120 kann alternativ mit drei verschiedenen Regenerationsenergien betrieben werden: Strom, Dampf oder Gas. Eine Wartungsanzeige ist als Standardfunktion integriert und wird aktiviert, wenn eine vorbeugende Wartung erforderlich ist. Um die Installation zu vereinfachen, wurde der Einlass am Prozessluftventilator so konstruiert, dass verschiedene Auslasspositionen möglich sind.

Die elektrische Ausrüstung entspricht dem Standard EN 60204 (IEC204). Die Luftentfeuchter der MCD Serie entsprechen sowohl den harmonisierten europäischen Normen als auch den technischen Spezifikationen für die CE-Kennzeichnung.

### Munters Rotortechnologie

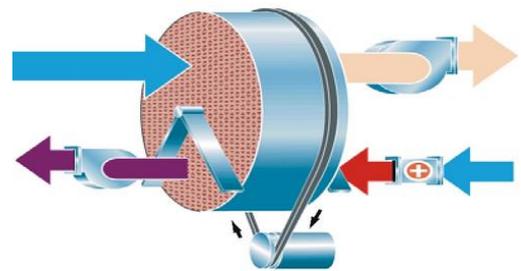
Die Sorptionsrotoren von Munters bestehen aus einem hochwirksamen, feuchtigkeitsabsorbierenden Material. Die ERP-Lösung zur Verringerung des Energieverbrauchs ist als Option für die Rotortechnologie der MCD Serie verfügbar.

### PRODUKTINFORMATION

## MCD120

### Eigenschaften

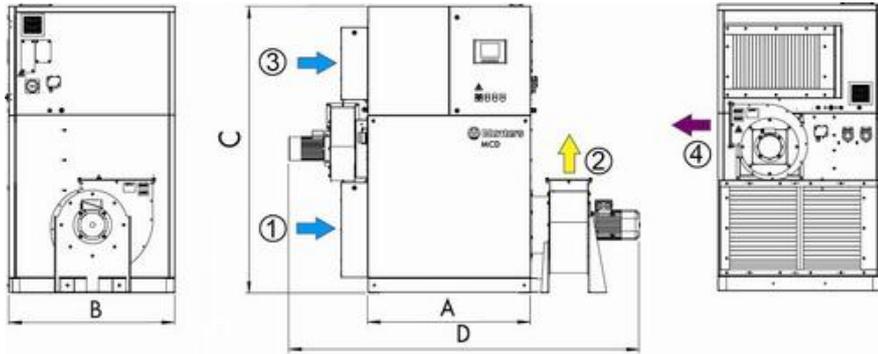
- Effiziente Luftentfeuchtung zwischen -20°C und 40°C
- Stetige relative Feuchteregelung inkl. Temperatursensor
- Optionen für Kommunikation und externe Steuerung
- Alarm für Filter und Rotorstillstand als Standard
- Energiesparoptionen
- Service-, Betriebs- und Alarmanzeige am Gerät und als externes Signal



## Model MCD120

Der nachstehende Plan dient lediglich als Referenz für die Maßtabelle

Maßzeichnungen sind von Munters erhältlich



Breite (A/D)	Tiefe (B)	Höhe (C)	Trockenluft	Feuchtluft	Gewicht
1300/2917mm	1590mm	2575mm	337x630mm	244x450mm	1153kg

## Technische Spezifikation

<b>Prozessluft</b>		Entfeuchtung, 20 °C, 60 % rF (kg/24 h)	2380
Nomineller Luftstrom (m <sup>3</sup> /h)	12000	Dampfverbrauch mit ERP 5 bar (g)	57.5
Verfügbare statischer Druck (Pa)	300	<b>Sonstige technische Daten</b>	
Ventilatorleistung (kW)	11	Normaler Arbeitsbereich (°C)	-20/+40
		Schalleistungspegel zum Raum Lw(A) dB,	93
		alle Kanäle angeschlossen	
<b>Regenerationsluft</b>		Luftfilter, Standard	33
Nomineller Luftstrom (m <sup>3</sup> /h)	3960	Elektrische Schutzklasse (Gehäuse)	54
Ventilatorleistung (kW)	4	Elektrische Schutzklasse (el. Steuerung)	G4
Statischer Druck bei nominellem Luftstrom (Pa)	300	Motor-Wicklungsisolierung	F

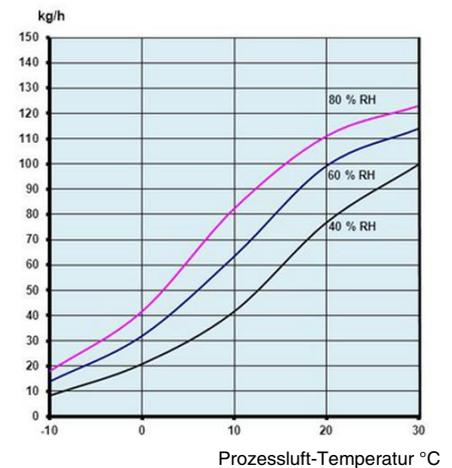
### Anschlussleistung,

### Spannung und Stromverbrauch

Anschlussleistung (kW) Strom	147.7
Anschlussleistung (kW) Dampf/Gas	15.7
380V 3-50 Hz (A) Strom	232
380V 3-50 Hz (A) Dampf/Gas	31
400V 3-50 Hz (A) Strom	220
400V 3-50 Hz (A) Dampf/Gas	29
415V 3-50 Hz (A) Strom	212
415V 3-50 Hz (A) Dampf/Gas	28
440V 3-60 Hz (A) Strom	200
440V 3-60 Hz (A) Dampf/Gas	27
Max. Arbeitsdruck Dampf (bar)	7
Gasverbrauch (m <sup>3</sup> /h)	12.99
Erdgasdruck (mbar)	18-30
Max. Schwefelgehalt (ppm) HPS Rotor	30
Dampfverbrauch 3 bar (g/s)	61.9
Dampfverbrauch 5 bar (g/s)	63.3
Gesamtleistung mit ERP, Strom (kW)	135.7
Dampfverbrauch mit ERP 3 bar (g)	56.2
Gasverbrauch mit ERP (m <sup>3</sup> /h)	11.81

## Entfeuchtungsleistung

Ungefähre Leistungsangaben in kg/h bei verschiedenen Feuchtezuständen (% r.F.) auf der Eintrittsseite der Prozessluft



## Optionen

- Kommunikation über Modbus oder BACnet
- Energy Recovery Purge (ERP)
- Externe Steuerungen
- Filter M5, G4 oder Kombination G4 / F7
- Erhitzer: Strom, Gas oder Dampf
- Vorerhitzer Regenerationsluft: Warmwasser oder Dampf
- Isolierter Prozesslufteinlass
- Sensoren (relative und absolute Feuchte, Taupunkt)
- Touchscreen-Display

**Munters GmbH**  
Hauptniederlassung  
Hans-Duncker Str. 8  
21035 Hamburg  
Tel +49 40-879690-0  
Fax +49 40-879690-131  
Email: mgd@munters.de  
www.munters.de

**Munters GmbH**  
Zweigniederlassung Wien  
Eduard-Kittenberger-Gasse 56  
1235 Wien  
Tel +43 1 6164298-0  
Fax +43 1 6164298-9298  
Email: luftentfeuchtung@munters.at  
www.munters.at

**Munters GmbH**  
Zweigniederlassung Rümlang  
Glattalstr. 501  
8153 Rümlang  
Tel +41 52 3438886  
Fax +41 52 3438887  
Email: info.dh@munters.ch  
www.munters.ch

