

Ficha del producto

Munters ML180

Deshumidificador



Características

- → Ocupa muy poco espacio
- → El alojamiento del rotor está construido en plástico, 100% resistente a la corrosión
- → Gran capacidad de deshumidificación hasta -20°C
- → Alcanza puntos de rocio muy bajos
- → Paneles frontales y traseros intercambiables – fácil de instalar
- → Supervisión y control remoto

El deshumidificador de sorción ML180 está diseñado para la deshumidificación eficaz del aire en aplicaciones con bajo contenido de humedad, y está equipado con una unidad de rotor interna completamente hermética.

La cubierta del rotor está fabricada en plástico termoestable de larga duracion y contiene secciones estancas que equilibran los caudales de aire de deshumidificación, reactivación y recuperación de calor. Su robusto bastidor de metal conformado y sus paneles de acceso están fabricados en material resistente a la corrosión.

Los componentes eléctricos montados en barras colectoras, están fabricados en plástico sin halógeno. El sistema eléctrico está diseñado para tensiones de hasta 690 V y una temperatura de 60°C.

La tecnología de rotor de la serie ML se caracteriza por tener un sector de rotor adicional de gran capacidad, en el que se recupera el calor permitiendo una reducción del consumo energético y la potencia eléctrica necesaria de la instalación.

Los deshumidificadores de la serie ML cumplen con las especificaciones del marcado CE, la directiva RoHS y las siguientes normas europeas:

- EU 60204-1:2018
- EU 61000-6:2019
- EN IEC 61000-6-3:2021

Deshumidificador

Dimensiones

| A: Ancho | 513 mm |
|---------------|--------|
| B: Profundida | 410 mm |
| C: Altura | 910 mm |
| D: Diámetro | 125 mm |
| E: Diámetro | 80 mm |
| Peso | 53 kg |

- 1. Entrada de aire de proceso
- 2. Salida de aire seco
- 3. Aire de reactivación
- 4. Aire húmedo

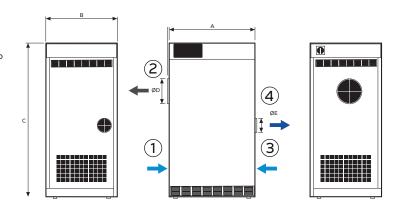


Diagrama con las medidas de referencia.

Especificaciones técnicas

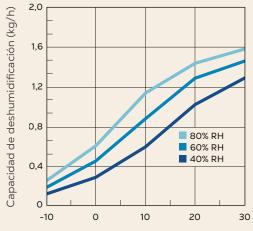
| Aire de proceso | | |
|--|-----------|---------|
| Caudal de aire nominal | (m³/h) | 180 |
| Presión estática disponible | (pa) | 200 |
| Aire de reactivación | | |
| Caudal de aire nominal | (m^3/h) | 67 |
| Presión estática disponible | (pa) | 200 |
| Datos diversos | | |
| Temperatura de funcionamiento | (°C) | -20/+40 |
| Nivel de ruido Lw(A) dB, con todas las entradas y salidas conducidas | (A) | 75 |
| Filtro de aire estándar | - | G3 |
| Grado de protección eléctrica (unidad) | - | IP33 |
| Grado de protección eléctrica (panel eléctrico) | - | IP54 |

| Potencia total, voltaje y corriente | | |
|-------------------------------------|------|------|
| Potencia eléctrica total | (kW) | 2,05 |
| 220V 1-50Hz | (A) | 9,9 |
| 220V 1-60Hz | (A) | 9,9 |
| 230V 1-50Hz | (A) | 9,5 |
| 240V 1-50Hz | (A) | 9,2 |

Opciones

- → Contador que indica el número de horas que el equipo ha estado en funcionamiento
- → Sistema de control de humedad con alarma y visualizador. Ver la hoja de datos de productos del RH98
- Estructura de acero inoxidable
- AirC Wireless
- → AirC Connect

Capacidad de deshumidificación



Temperatura del aire de proceso (°C)