

Serie ML

Deumidificatori



Descrizione

I deumidificatori ad assorbimento ML1350 sono utilizzati per ottenere un efficace controllo dell'umidità e sono realizzati in modo che l'intero processo di condizionamento dell'aria avvenga all'interno di un gruppo rotore chiuso dotato di carter a tenuta in plastica temprata resistente al calore e settori ben distinti che bilanciano precisamente i flussi dell'aria – deumidificazione, rigenerazione e recupero del calore. Solidità, versatilità e resistenza alla corrosione sono state ottimizzate producendo in serie telai e pannelli esterni smontabili dei deumidificatori in Aluzink® con verniciatura a forno.

L'impianto elettrico è conforme alla norma EN 60204 (IEC204). Le componenti elettriche, montate su guide di raccolta, sono in plastica priva di alogeni. L'impianto elettrico è dimensionato per una tensione massima di 690 V ed una temperatura ambiente massima di 60°C. I deumidificatori della serie ML sono conformi alle norme armonizzate europee ed alle specifiche tecniche previste per il marchio CE.

La tecnologia dei rotori Munters

I rotori ad assorbimento Munters sono prodotti in materiale composito corrugato che assorbe efficacemente l'umidità. Tutti i deumidificatori Munters sfruttano una tecnologia applicata dei rotori, grazie alla quale flussi e caratteristiche dell'aria, settori e regimi dei rotori sono stati ottimizzati per l'applicazione specifica. Una tecnologia di regolazione intelligente permette al deumidificatore di sfruttare a pieno l'energia apportata. La tecnologia dei rotori della serie ML si contraddistingue per il settore di recupero supplementare che ne incrementa la capacità e permette di recuperare il calore, riducendo il consumo energetico.

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

ML1350

Caratteristiche

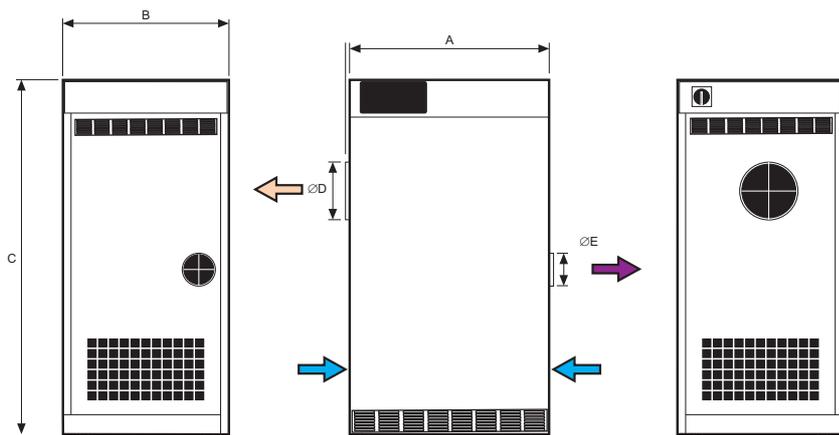
- Pannello di controllo con display di localizzazione guasti.
- Involucro di contenimento del rotore 100% anticorrosione.
- Alta efficienza fino a -20°C .
- Capacità di deumidificazione fino a bassissimi punti di rugiada.
- Pannello frontale e posteriore intercambiabili per una maggiore versatilità.



Model ML1350

Il disegno sottoriportato serve escl. come riferimento alla tab. delle misure.

Disegni in scala e quotati, realizzati con AutoCad, sono contenuti nel programma DryCap di Munters.



Larghezza(A)	Profondità(B)	Altezza(C)	Diam. (D)	Diam. (E)	Peso
715 mm	590 mm	1510 mm	250 mm	160 mm	160 kg

Specifiche tecniche

Aria di processo

Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	1350
Pressione statica disponibile (Pa)	300

Aria di rigenerazione

Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	490
Pressione statica disponibile (Pa)	300

Potenza installata, tensione e consumo energetico

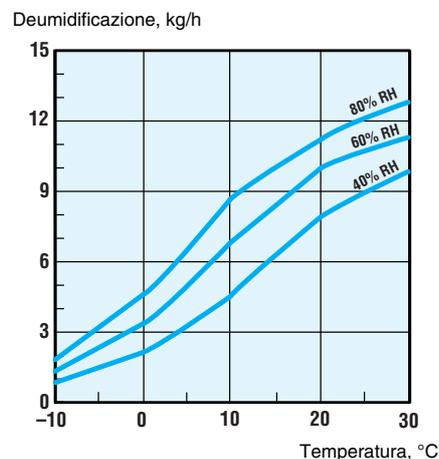
Potenza installata (kW)	15,16
380V 3-50Hz (A)	24,4
380V 3-60Hz (A)	24,9
400V 3-50Hz (A)	23,6
415V 3-50Hz (A)	23,1
440V 3-60Hz (A)	22,3
460V 3-60Hz (A)	21,7
480V 3-60Hz (A)	21,1
500V 3-50Hz (A)	18,7

Altri dati tecnici

Campo di esercizio normale (°C)	-20/+40
Livello potenza sonora al locale Lw(A) dB, con tutti gli ingressi e uscite canalizzate	83
Filtro dell'aria standard	G3
Classe di protezione elettrica (involucro)	IP33
Classe di protezione elettrica (quadro elettrico)	IP54

Capacità di deumidificazione

Schema semplificato per il calcolo della capacità approssimativa in kg/h. Per dati più dettagliati, rivolgersi alla sede Munters più vicina oppure utilizzare il programma DryCap.



Accessori

- Contatore di esercizio dell'impianto.
- Allarme filtro intasato
- Allarme arresto rotore
- Impianto elettronico di regolazione dell'umidità con allarme e display. Vedere la scheda tecnica del modello RH98.
- I deumidificatori possono essere forniti anche con involucro in lamiera inox lucidata.

Munters Italy S.p.A
Strada Piani 2
18027 Chiusavecchia, IM
Tel +39 0183 521377
Fax +39 0183 521333
Email: marketing@munters.it
www.munters.it

