

Serie MG

Deshumidificador



Descripción del producto

El deshumidificador de sorción MG90 está diseñado para la deshumidificación eficaz del aire. El equipo consta de varias secciones unidas por cuatro tornillos. El ventilador, el rotor de sorción y la batería de reactivación se encuentran fijos en sus secciones correspondientes, sin piezas de sujeción adicionales. Una de las secciones contiene una cámara de distribución con secciones estancas, que equilibran los caudales de aire de deshumidificación y de reactivación. La robusta cubierta del equipo está fabricada en aluminio fundido a presión. El sistema eléctrico de control se ajusta al estándar EN 60204 (IEC204) y los componentes eléctricos se encuentran montados en la sección delantera. Los deshumidificadores de la serie MG se fabrican siguiendo los estándares europeos y cumplen con las directrices técnicas de la CEE.

Tecnología de rotor Munters

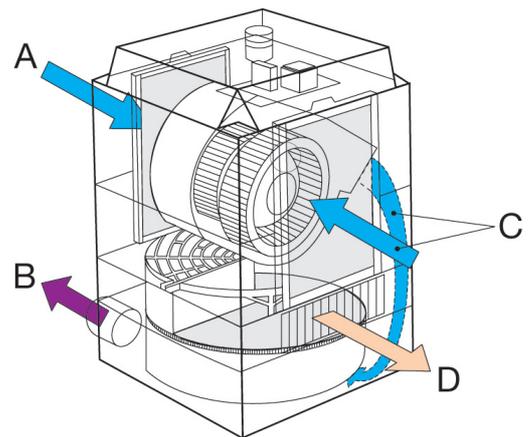
El rotor de sorción está fabricado en un material ondulado que es muy efectivo para la absorción del vapor de agua. En cada uno de los deshumidificadores de Munters se aplica una tecnología de rotor particular. Los caudales y las condiciones del aire, las secciones del rotor y el número de revoluciones del rotor se optimizan para cada aplicación. Un sistema de control innovador maximiza la eficacia energética del equipo. La tecnología de rotor de la serie MG se caracteriza por su efectiva cámara de distribución de aire, la cual divide las secciones y equilibra los caudales de aire de deshumidificación y reactivación.

INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

MG90

Características

- Ligera y fácil de transportar.
- Gran eficacia de deshumidificación hasta -20°C .
- Fácil de mantener.
- Posibilidad de instalación en la pared.
- Conector del humidostato

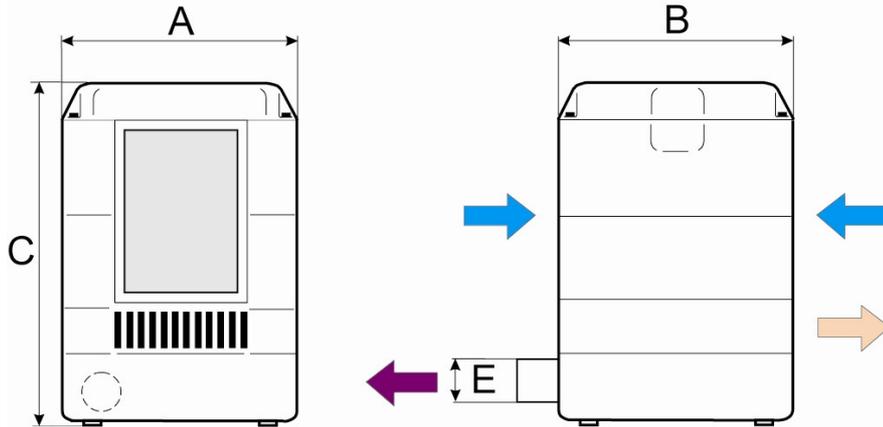


- A. Reactivation air
- B. Wet air
- C. Process air
- D. Dry air

Model MG90

Las medidas de la siguiente tabla son aproximadas.

Disponibles dibujos/planos a escala en AutoCAD



Anchura (A)	Prof. (B)	Altura (C)	Diam. (E)	Peso
275 mm	275 mm	388 mm	48 mm	10 kg

Características técnicas

Aire de proceso

Soplo de aire a los 50Hz (m ³ /h)	110
Soplo de aire a los 60Hz (m ³ /h)	120
Caudal de aire nominal (m ³ /h)	90
Presión estática disponible a los 50Hz (Pa)	100
Presión estática disponible a los 60Hz (Pa)	120

Aire de reactivación

Caudal de aire nominal (m ³ /h)	20
Presión estática disponible (Pa)	100

Potencia total, voltaje y corriente

Potencia total (kW)	0,740
115V 1-50/60Hz (A)	6,5
200V 1-50/60Hz (A)	3,7
230V 1-50/60Hz (A)	3,2
240V 1-50/60Hz (A)	3,1

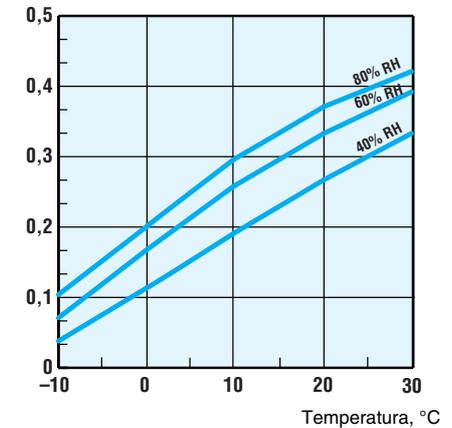
Datos técnicos adicionales

Temperatura de funcionamiento (°C)	-20/+40
Nivel máx. de ruido sin conductos de aire (dBA)	56
Filtro de aire, estándar	G3
Grado de proyección eléctrica (unidad)	IP44
Grado de proyección eléctrica (panel eléctrico)	IP54

Capacidad de deshumidificación

Capacidad aproximada en kg/h. Para una información más detallada, póngase en contacto con la oficina más próxima de Munters o vea nuestro programa DryCap.

Capacidad de deshumidificación, kg/h



Opciones

La serie MG se suministra siempre con un conducto para el aire húmedo.

- El kit de accesorios incluye:
 - Piezas de conexión para el aire de proceso y el aire de reactivación
 - Pieza de conexión para el aire seco
 - Acoplamiento de salida de aire húmedo
- Soporte de pared
- Humidostato RH4000
- Humidostato RH15

Munters Spain S.A.
 Europa Empresarial, Ed. Londres
 28290 Las Matas Madrid
 Tel +34 91 640 09 02
 Fax +34 91 640 11 32
 Email: marketing@munters.es
 www.munters.es

