

# M120

## Deshumidificador de sorción



### Descripción del producto

El deshumidificador de sorción M120 está diseñado para la deshumidificación eficaz del aire. El equipo consta de varias secciones unidas por cuatro tornillos. Dichas secciones contienen ventiladores impulsados por un motor común, un rotor de sorción accionado por engranajes y una batería para los caudales de aire de reactivación. Las dos secciones de los extremos contienen cámaras de distribución con secciones estancas, que equilibran los caudales de aire de deshumidificación y de reactivación. La robusta cubierta del equipo está fabricada en aluminio fundido a presión. El sistema eléctrico de control se ajusta al estándar EN 60204(IEC204) y los componentes eléctricos se encuentran montados en la sección delantera. El deshumidificador M120 se fabrica siguiendo los estándares europeos y cumple con las directrices técnicas de la CEE.

### Tecnología de rotor Munters

El rotor de sorción está fabricado en un material ondulado que es muy efectivo para la absorción del vapor de agua. En cada uno de los deshumidificadores de Munters se aplica una tecnología de rotor particular. Los caudales y las condiciones del aire, las secciones del rotor y el número de revoluciones del rotor se optimizan para cada aplicación. Un sistema de control innovador maximiza la eficacia energética del equipo. La tecnología de rotor del M120 se caracteriza por su efectiva cámara de distribución de aire, la cual divide las secciones y equilibra los caudales de aire de deshumidificación y de reactivación.

### INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

## M120

### Características

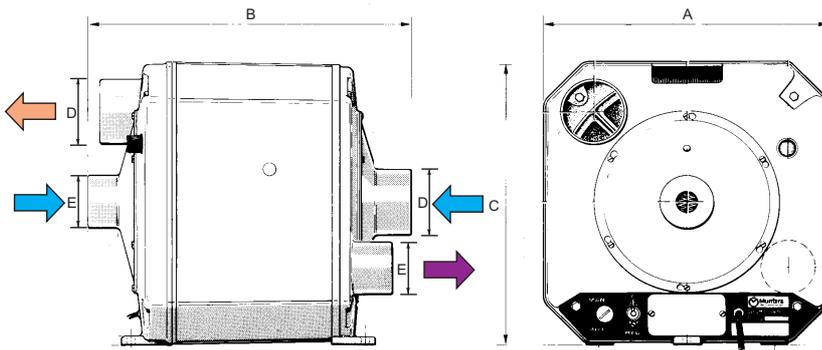
- Gran capacidad de deshumidificación hasta  $-20^{\circ}\text{C}$ .
- Diseño robusto.
- A prueba de golpes y vibraciones.
- El conector del higrostatato trabaja a bajo voltaje.
- Ocupa muy poco espacio.



## Model M120

Las medidas de la siguiente tabla son aproximadas.

En el programa DryCap de Munters encontrará dibujos AutoCAD a escala.



Anchura (A)	Prof. (B)	Altura (C)	Diam. (D)	Diam. (E)	Peso
425 mm	481 mm	425 mm	100 mm	80 mm	26 kg

## Características técnicas

### Aire de proceso

Soplo de aire a los 50Hz (m <sup>3</sup> /h)	180
Soplo de aire a los 60Hz (m <sup>3</sup> /h)	210
Caudal de aire nominal (m <sup>3</sup> /h)	120
Presión estática disponible a los 50Hz (Pa)	200
Presión estática disponible a los 60Hz (Pa)	360

### Aire de reactivación

Caudal de aire nominal (m <sup>3</sup> /h)	35
Presión estática disponible (Pa)	100

### Potencia total, voltaje y corriente

Potencia total (kW)	1,3
115V 1-50Hz (A)	10,9
115V 1-60Hz (A)	11,6
200V 1-50Hz (A)	6,3
200V 1-60Hz (A)	6,6
220V 1-50Hz (A)	5,7
220V 1-60Hz (A)	6,0
230V 1-50Hz (A)	5,7
230V 1-60Hz (A)	6,0
240V 1-50Hz (A)	5,7
240V 1-60Hz (A)	6,0

### Datos técnicos adicionales

Temperatura de funcionamiento (°C)	-40/+40
Nivel máx. de ruido sin conductos de aire (dBA)	68
Filtro de aire, estándar	G3
Grado de proyección eléctrica (unidad)	IP44

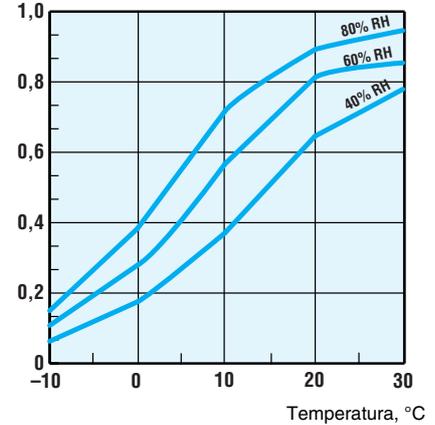
Grado de proyección eléctrica (panel eléctrico)

IP44

## Capacidad de deshumidificación

Capacidad aproximada en kg/h. Para una información más detallada, póngase en contacto con la oficina más próxima de Munters o vea nuestro programa DryCap.

Capacidad de deshumidificación, kg/h



## Opciones

- Sujeción de pared
- Plataforma
- Filtro fino
- Higrostató electromecánico

Munters Spain S.A.  
 Europa Empresarial, Ed. Londres  
 28290 Las Matas Madrid  
 Tel +34 91 640 09 02  
 Fax +34 91 640 11 32  
 Email: marketing@munters.es  
 www.munters.es

