MH270
Entfeuchter

Produktbeschreibung

MH270 ist ein Sorptionsentfeuchter für die Entfeuchtung von Luft auf einen geringen Feuchtigkeitsgehalt. Die Entfeuchter der MH-Serie wurden für lang andauernde Einsätze entwickelt. Jeder Entfeuchter verfügt über einen gemeinsamen Ventilator (und Lufteintritt) sowohl für Prozess- als auch für Regenerationsluft, Verteilkammer mit getrennten Sektoren für die Führung sämtlicher Luftströme – Entfeuchtung, Regeneration und Wärmerückgewinnung. Ausführung entweder mit Spezial-Bedienfeld oder Standard-Bedienfeld. Festigkeit und Korrosionsschutz des Entfeuchters wurden mit der serienmäßigen Fertigung des Rahmens und der abnehmbaren Frontpaneele aus einbrennlackiertem Aluzink® optimiert. Die elektrische Ausrüstung entspricht dem Standard EN 60204 (IEC204), und die elektrischen Komponenten befinden sich alle hinter dem Bedienfeld. Die MH270 Entfeuchter werden gemäß den für die CE-Kennzeichnung erforderlichen harmonisierten europäischen Standards und technischen Spezifikationen hergestellt.

Munters Rotortechnologie

Munters Sorptionsrotoren werden aus hoch wirksamen feuchtigkeitsaufnehmenden Stoffen hergestellt. Jeder Munters Entfeuchter ist mit einer eigens für diesen Typ entwickelten Rotortechnik versehen, d.h. Luftströme, Luftzustand, Rotorsektoren und Rotordrehzahl wurden optimiert, um dem Einsatzbereich des Entfeuchters gerecht zu werden. Die durchdachte Regeltechnik ermöglicht eine wirtschaftlichere Nutzung der zugeführten Energie. Die Rotortechnik der MH-Serie zeichnet sich durch zwei zusätzliche Rotorsektoren aus. Damit wird einerseits mehr Kapazität geschaffen und andererseits Wärmerückgewinnung ermöglicht, womit die erforderliche Anschlussleistung gering bleibt.

PRODUKTINFORMATION

MH270

Vorteil

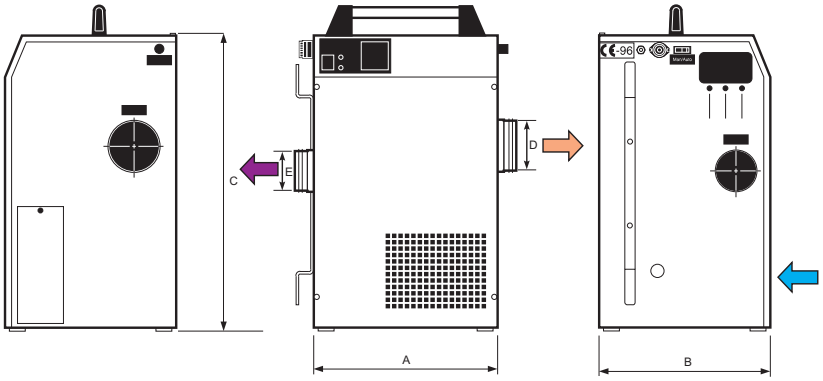
- Wirksame Entfeuchtung bis -20°C
- Minimaler Stellflächenbedarf
- Leichter Transport
- Luftmengen-Testpunkte – zuverlässige Einstellung
- Standardmäßig mit modernem Bedientableau - Anzeige für den Betriebszustand und den Fernalarm

Munters

Model MH270

Der nachstehende Plan dient lediglich als Referenz für die Maßtabelle.

Maßzeichnungen sind von Munters erhältlich.



Breite (A)	Tiefe (B)	Höhe (C)	Durchm. (D)	Durchm. (E)	Gewicht
355 mm	335 mm	565 mm	100 mm	80 mm	22 kg

Technische Spezifikation

Prozessluft

Nomineller Luftstrom (m³/h)	270
Reduzierter Luftstrom (m³/h)	185
Verfügbarer statischer Druck (Pa)	190

Regenerationsluft

Reduzierter Luftstrom (m³/h)	80
Verfügbarer statischer Druck (Pa)	175

Anschlussleistung, Spannung und Stromverbrauch

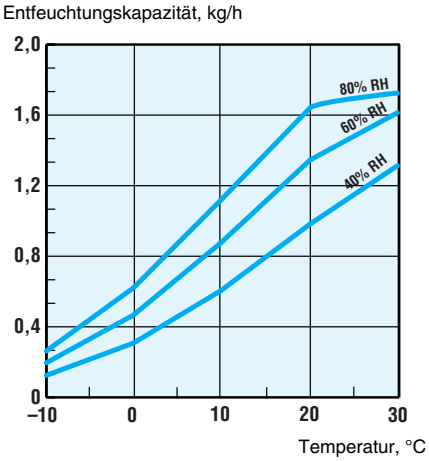
Anschlussleistung (kW)	1,96
230V 1-50Hz (A)	8,5
240V 1-50Hz (A)	8,5

Sonstige technische Daten

Normaler Arbeitsbereich (°C)	-20/+40
Max. Geräuschpegel ohne Luftkanäle (dBA)	53,5
Luftfilter, Standard	G3
Elektrische Schutzklasse (Gehäuse)	IP44
Elektrische Schutzklasse (el. Steuerung)	IP54

Entfeuchtungskapazität

Vereinfachtes Diagramm mit ungefähren Kapazitätsangaben in kg/h



Zusatzausrüstung

- Elektromechanischer Hygrostat
- Der Entfeuchter ist auch mit gebürstetem Edelstahlgehäuse lieferbar

Munters GmbH
Hans-Duncker Str. 8
21035 Hamburg
Tel +49 40-879690-0
Fax +49 40-879690-131
Email: mgd@munters.de
www.munters.de

Munters