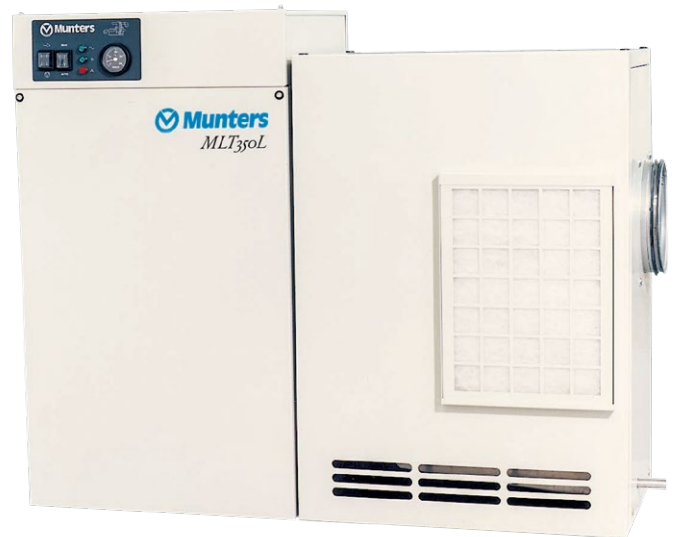


Produktdatenblatt

Munters MLT350-L

Entfeuchter mit
luftgekühltem Kondensator



Merkmale

- Geringer Energieverbrauch
- Wärmerückgewinnung
– Kondensatorwärme verfügbar
- Einfache Installation – ein Kanalanschluss für die Feuchtluft wird nicht benötigt
- Hoher Luftdurchsatz
- Wirksame Entfeuchtung bis -0°C
- Fernüberwachung und Fernsteuerung

MLT350-L mit luftgekühltem Kondensator ist ein Sorptionsentfeuchter mit geringem Energieverbrauch für die effektive Entfeuchtung von Luft in geschlossenen Räumen. Das Entfeuchtungsaggregat ist so konstruiert, dass die austretende Feuchtluft zuerst eine Kondensatorzelle passiert und danach als Regenerationsluft in einem geschlossenen Kreislauf zur Rotoreinheit zurückgeleitet wird.

Mit Hilfe der Kühlluft aus der Umgebung wird die Feuchtlufttemperatur unter den Taupunkt abgesenkt – Kondensation ist die Folge. Die Kondensationswärme wird abgeleitet oder in der Anlage verwendet. Die Komponenten des Regenerationskreislaufs bestehen aus rostfreiem Blech und hitzeverträglichem gehärteten Kunststoff.

Sein robust geformter Metallrahmen und seine Zugangsplatte bestehen aus korrosionsbeständigem Material. Die elektrische Ausstattung entspricht dem Standard der MLT-Serie.

Die Rotortechnik der MLT-L Serie zeichnet sich durch einen zusätzlichen Rotorsektor aus. Damit wird einerseits mehr Kapazität geschaffen und andererseits Wärmerückgewinnung ermöglicht, womit die erforderliche Anschlussleistung gering bleibt. Die Feuchtluft wird als Regenerationsluft wiederverwertet.

Die Luftentfeuchter der ML-Serie entsprechen der CE-Kennzeichnung, der RoHS-Richtlinie und den nachstehenden EU-Normen:

- EU 60204-1:2018
- EU 61000-6:2019
- EN IEC 61000-6-3:2021

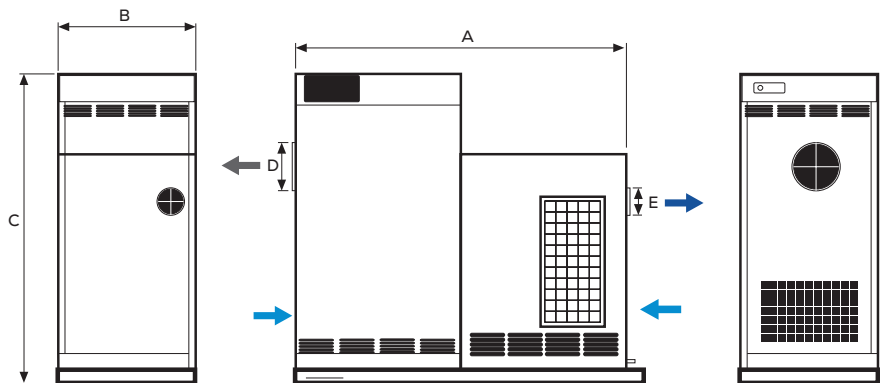
Munters MLT350-L

Entfeuchter mit luftgekühltem Kondensator

Abmessungen

A: Breite	1141 mm
B: Tiefe	410 mm
C: Höhe	910 mm
D: Durchmesser	125 mm
E: Durchmesser	200 mm
Gewicht	113 kg

Die Maßtabelle dient nur als Referenz.



Technische Daten

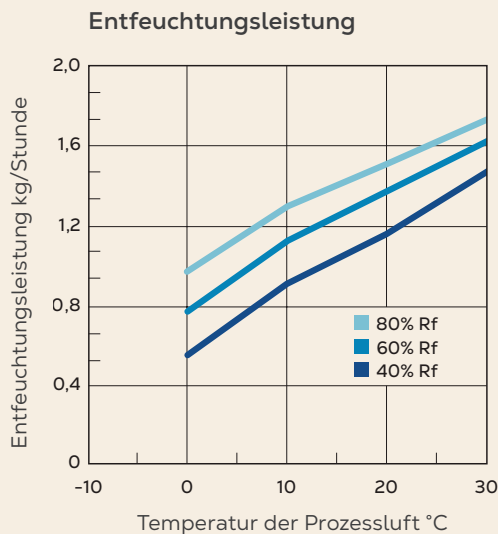
Prozessluft		
Nomineller Luftstrom	(m³/h)	350
Verfügbarer statischer Druck	(pa)	200
Regenerationsluft		
Nomineller Luftstrom	(m³/h)	67
Kühlluft		
Nomineller Luftstrom	(m³/h)	650
Verfügbarer statischer Druck	(Pa)	200
Leistung Ventilatormotor	(kW)	0,3
Sensible Wärme, Kühlluft-Ausgang	(kW)	1,4

Sonstige technische Daten		
Normaler Arbeitsbereich	(°C)	+0/+25
Max. Geräuschpegel ohne Luftkanäle (dBA)	-	80
Luftfilter, Standard	-	G3
Elektrische Schutzklasse (Gehäuse)	-	IP33
Elektrische Schutzklasse (el. Steuerung)	-	IP54
Anschlussleistung, Spannung und Stromverbrauch		
Anschlussleistung	(kW)	2,57
220V 1-50Hz	(A)	12,4
230V 1-60Hz	(A)	12,0

Optionen

- Stundenzähler für die Anzeige der Betriebsstunden
- Elektronisches Feuchtigkeitsregelsystem mit Alarm und Display
- Der Entfeuchter ist auch mit gebürstetem Edelstahlgehäuse lieferbar
- AirC Wireless
- AirC Connect

Siehe Produktdatenblatt für RH98



Die nächstgelegene Niederlassung von Munters finden Sie unter www.munters.com

Munters behält sich das Recht vor, aus Produktions- oder sonstigen Gründen nach der Veröffentlichung Änderungen an technischen Daten, Mengen usw. vorzunehmen. © Munters AB, 2025