

## Produktdatenblatt

# Munters MLT350

## Entfeuchter



### Merkmale

- Minimaler Stellflächenbedarf
- Hoher Luftdurchsatz
- Geringer Energieverbrauch
- Einzigartige Kunststoff-Rotorhauben, 100% korrosionsfest
- Wirksame Entfeuchtung bis  $-20^{\circ}\text{C}$
- Austauschbare Vorder- und Rückseitenpaneele – leichtere Installation
- Fernüberwachung und Fernsteuerung

MLT350 ist ein Sorptionsentfeuchter für die effektive Entfeuchtung von Luft auf einen geringen Feuchtigkeitsgehalt.

Die Entfeuchter der MLT-Serie sind so konstruiert, dass die gesamte Luftbehandlung in einer geschlossenen Rotoreinheit erfolgt. Diese hat dicht schließende Rotorabdeckungen aus wärmebeständigem gehärteten Kunststoff mit getrennten Sektoren für die Führung aller Luftströme – Entfeuchtung, Regeneration und Wärmerückgewinnung. Sein robust geformter Metallrahmen und seine Zugangspaneele bestehen aus korrosionsbeständigem Material.

Die auf Sammelschienen montierten elektrischen Komponenten bestehen aus halogenfreiem Kunststoff. Das elektrische System ist für Spannungen bis 690V (optional) und eine Umgebungstemperatur von  $60^{\circ}\text{C}$  dimensioniert.

Die Rotortechnik der MLT-Serie zeichnet sich durch einen zusätzlichen Rotorsektor aus. Damit wird einerseits mehr Kapazität geschaffen und andererseits eine Wärmerückgewinnung ermöglicht, wodurch die erforderliche Anschlussleistung gering bleibt.

Die Luftentfeuchter der ML-Serie entsprechen der CE-Kennzeichnung, der RoHS-Richtlinie und den nachstehenden EU-Normen:

- EU 60204-1:2018
- EU 61000-6:2019
- EN IEC 61000-6-3:2021

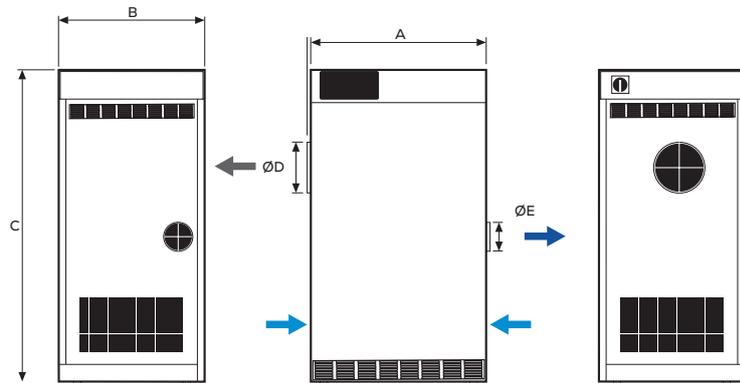
# Munters MLT350

## Entfeuchter

### Abmessungen

A: Breite	513 mm
B: Tiefe	410 mm
C: Höhe	910 mm
D: Durchmesser	125 mm
E: Durchmesser	80 mm
Gewicht	53 kg

Die Maßtabelle dient nur als Referenz.



### Technische Spezifikation

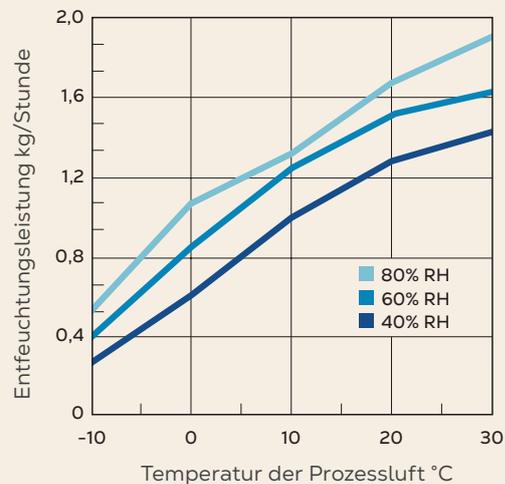
Prozessluft		
Nomineller Luftstrom	(m <sup>3</sup> /h)	350
Verfügbare statischer Druck	(pa)	200
Regenerationsluft		
Nomineller Luftstrom	(m <sup>3</sup> /h)	67
Verfügbare statischer	(pa)	200
Sonstige technische Daten		
Normaler Arbeitsbereich	(°C)	-20/+40
Max. Geräuschpegel ohne Luftkanäle (dBA)	-	80
Luftfilter, Standard	-	G3
Elektrische Schutzklasse (Gehäuse)	-	IP33
Elektrische Schutzklasse (el. Steuerung)	-	IP54

Anschlussleistung, Spannung und Stromverbrauch		
Anschlussleistung	(kW)	2,05
220V 1-50Hz	(A)	9,9
230V 1-60Hz	(A)	9,5
240V 1-50Hz	(A)	9,2

### Optioner

- Stundenzähler für die Anzeige der Betriebsstunden
- Elektronisches Feuchtigkeitsregelsystem mit Alarm und Display – siehe Produktdatenblatt für RH98
- Luftgekühlter Kondensator – siehe Produktdatenblatt für MLT350-L
- Der Entfeuchter ist auch mit gebürstetem Edelstahlgehäuse lieferbar

### Entfeuchtungsleistung



Die nächstgelegene Niederlassung von Munters finden Sie unter [www.munters.com](http://www.munters.com)

Munters behält sich das Recht vor, aus Produktions- oder sonstigen Gründen nach der Veröffentlichung Änderungen an technischen Daten, Mengen usw. vorzunehmen. © Munters AB, 2025