

# M120

## Déshumidificateur



### Description du produit

Le M120 est un déshumidificateur par adsorption destiné à réduire l'humidité de l'air à un taux très faible. Le déshumidificateur est constitué de sections assemblées par quatre vis. Les sections comportent des ventilateurs entraînés par un moteur commun, une roue d'adsorption à entraînement direct par engrenage et le chauffage de l'air de régénération. Les sections externes comportent un plénum de distribution dont les secteurs indépendants ont pour but d'équilibrer les débits d'air de déshumidification et de régénération. La résistance des matériaux et la protection anti-corrosion sont optimisées du fait que le carénage et le châssis du déshumidificateur sont fabriqués en série en aluminium moulé (émaillé au four). L'équipement électrique répond à la norme EN 60204 (IEC204) et les composants électriques sont tous regroupés dans la section avant. Le déshumidificateur M120 est construit conformément aux normes européennes harmonisées et aux spécifications techniques exigées pour le label CE.

### Technologie de la roue Munters

Les roues à adsorption Munters sont fabriquées en matériau composite ondulé comportant des substances hygroscopiques efficaces. Chaque déshumidificateur Munters bénéficie d'une technologie de roue spécialement adaptée, c'est-à-dire que les débits d'air, l'état de l'air, les secteurs de roue et le régime de la roue ont été optimisés en vue des applications spécifiques du déshumidificateur. Une technique de régulation étudiée permet au déshumidificateur d'utiliser au maximum l'énergie fournie. Ce qui caractérise la technologie de la roue de M120, c'est la chambre de répartition du débit d'air et la division en secteurs indépendants permettant d'équilibrer les débits d'air de déshumidification et de régénération.

### FICHE DE PRODUITS

## M120

### Caractéristiques

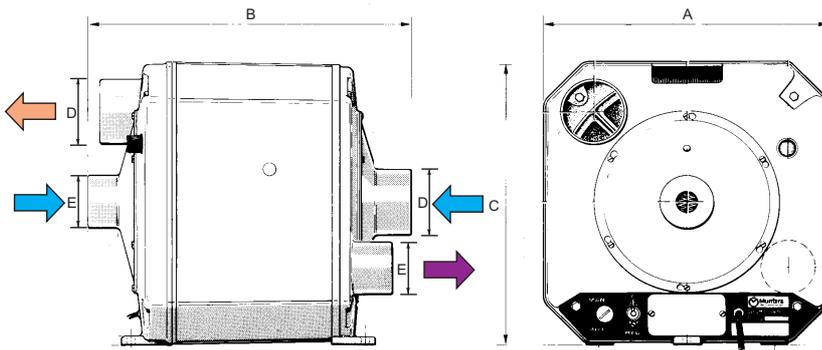
- Haute capacité de déshumidification jusqu'à  $-20^{\circ}\text{C}$ .
- Design robuste.
- Bonne résistance aux chocs et aux vibrations.
- Connecteur pour Humidistat basse tension.
- Surface au sol minimale.



## Model M120

Dessin ci-dessous uniquement comme référence pour le tableau des cotes.

Des dessins AutoCad cotés à l'échelle sont inclus dans le programme DryCap de Munters.



Largeur (A)	Prof. (B)	Hauteur (C)	Diam. (D)	Diam. (E)	Poids
425 mm	481 mm	425 mm	100 mm	80 mm	26 kg

## Caractéristiques techniques

### Air de process

Soufflage libre à 50Hz (m <sup>3</sup> /h)	180
Soufflage libre à 60Hz (m <sup>3</sup> /h)	210
Débit d'air nominal (m <sup>3</sup> /h)	120
Pression statique disponible à 50Hz (Pa)	200
Pression statique disponible à 60Hz (Pa)	360

### Air de régénération

Débit d'air nominal (m <sup>3</sup> /h)	35
Pression statique disponible (Pa)	100

### Puissance électrique, tension et courant consommé

Puissance électrique (kW)	1,3
115V 1-50Hz (A)	10,9
115V 1-60Hz (A)	11,6
200V 1-50Hz (A)	6,3
200V 1-60Hz (A)	6,6
220V 1-50Hz (A)	5,7
220V 1-60Hz (A)	6,0
230V 1-50Hz (A)	5,7
230V 1-60Hz (A)	6,0
240V 1-50Hz (A)	5,7
240V 1-60Hz (A)	6,0

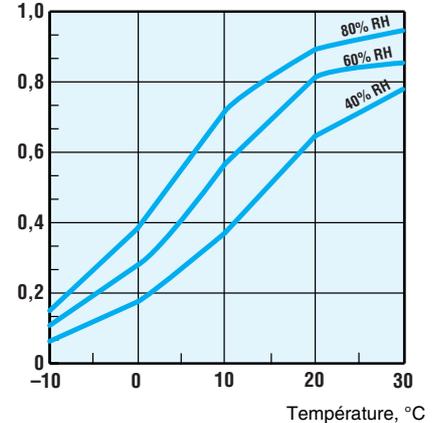
### Autres caractéristiques techniques

Domaine d'application normal (°C)	-40/+40
Niveau acoustique maxi sans gaines d'air (dBA)	68
Filtre à air, standard	G3

## Capacité de déshumidification

Diagramme simplifié pour une capacité approximative en kg/h. Pour une information plus détaillée, veuillez consulter le bureau Munters le plus proche ou le programme DryCap de Munters.

Capacité de déshumidification, kg/h



## Options

- Fixation murale
- Support au sol
- Filtre spécifique
- Hygrostat électromécanique

Munters France SAS  
106, Boulevard Héloïse  
F-9581 Argenteuil Cedex  
Tel +33 1 3411 5757  
Fax +33 1 3411 5758  
Email: dh@munters.fr  
www.munters.fr

