

Fiche produit

Munters MLT350-L

Déshumidificateur avec condenseur refroidi par air



Caractéristiques

- Consommation d'énergie minimale
- Récupération d'énergie – Chaleur du condenseur disponible
- Facilité d'installation – aucun raccordement vers l'extérieur
- Important débit d'air
- Déshumidification efficace jusqu'à -0°C
- Surveillance et contrôle à distance

Le MLT350-L avec condenseur refroidi par air est un déshumidificateur par adsorption, économe en énergie, destiné à déshumidifier l'air dans des espaces fermés. L'appareil est conçu de telle sorte que l'air humide d'extraction passe d'abord par un condenseur à air puis se trouve restitué à la roue, en circuit fermé, comme air de régénération. En abaissant, avec de l'air de refroidissement extrait de milieu ambiant, la température de l'air humide au-dessous de son point de rosée, on obtient une condensation.

La chaleur du condenseur est soit évacuée, soit réutilisée dans l'installation. Les composants du circuit de régénération sont en tôle d'innox et en plastique durci résistant à la chaleur. Son cadre métallique robuste formé et ses panneaux d'accès sont fabriqués en matériau résistant à la corrosion.

Les composants électrique correspond au standard de la série ML.

Ce qui caractérise la technologie de la roue sur la série MLT-L, c'est un secteur de roue supplémentaire qui permet d'une part une augmentation de capacité, d'autre part une récupération de chaleur, et donc une réduction de la puissance consommée. L'air humide est récupéré comme air de régénération.

Les déshumidificateurs de la série ML sont conformes au marquage CE, à la directive RoHS ainsi qu'aux normes européennes ci-dessous:

- EU 60204-1:2018
- EU 61000-6:2019
- EN IEC 61000-6-3:2021

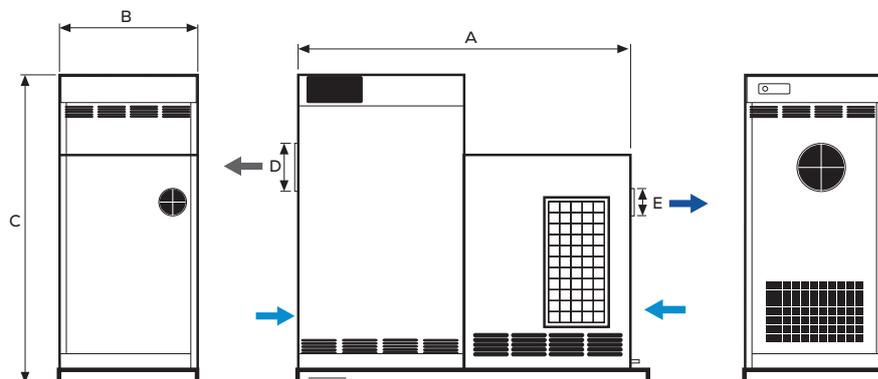
Munters MLT350-L

Déshumidificateur avec condenseur refroidi par air

Dimensions

A: Largeur	1141 mm
B: Profondeur	410 mm
C: Hauteur	910 mm
D: Diamètre	125 mm
E: Diamètre	200 mm
Poids	113 kg

Le diagramme des mesures est fourni à titre indicatif uniquement.



Spécifications techniques

Air de process		
Débit d'air nominal	(m ³ /h)	350
Pression statique disponible	(pa)	200
Air de régénération		
Débit d'air nominal	(m ³ /h)	67
Air de refroidissement (condenseur)		
Débit d'air nominal	(m ³ /h)	650
Pression statique disponible	(Pa)	200
Puissance du moteur de ventilateur	(kW)	0,3
Chaleur sensible air de refroidissement	(kW)	1,4

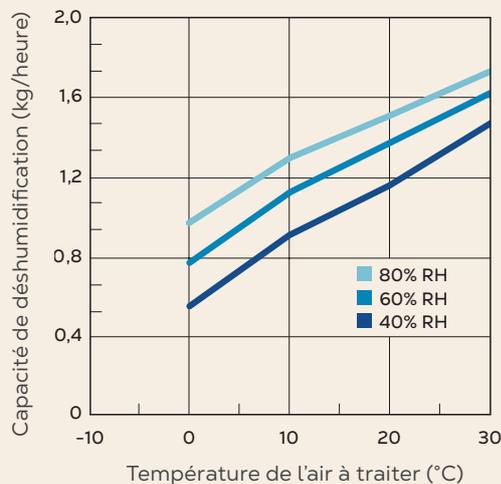
Autres caractéristiques techniques		
Domaine d'application normal	(°C)	+0/+25
Niveau de puissance acoustique de la salle Lw(A) db, entrées et sorties canalisées	-	80
Filtre à air, standard	-	G3
Classe de protection électrique (carénage)	-	IP33
Classe de protection électrique (panneau él)	-	IP54
Puissance électrique, tension et courant consommé		
Puissance électrique	(kW)	2,57
220V 1-50Hz	(A)	12,4
230V 1-60Hz	(A)	12,0

Options

- Compteur indiquant le nombre d'heures de fonctionnement de l'unité
- Système électronique de régulation de l'humidité avec alarme et écran d'affichage
- L'unité peut être livrée avec carénage en tôle d'inox brossé
- AirC Wireless
- AirC Connect

Voir fiche de produit de RH98

Capacité de déshumidification



Trouvez votre bureau Munters le plus proche sur www.munters.com

Pour des raisons de production ou autres, Munters se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications, quantités, etc. consécutives à la publication. © Munters AB, 2025