

Case study
Tican, Danmark

Griseproduktion uden kondens





Tican Fresh Meat A/S er en fremtrædende international fødevareproducent og den danske division af Premium Food Group (PFG). Selv om virksomhedens historie går tilbage til 1928, hvor den primært betjente det danske hjemmemarked, har den udviklet sig til en førende aktør i den højkvalitets niche på det globale grise marked. Med drift fra tre lokationer i Danmark håndterer Tican hele værdikæden for grisekød – herunder slagtning, udskæring og udbening – og leverer grisekød af høj kvalitet, både fersk og frossent, til både detailhandlen og industrikunder.

Tican er bredt anerkendt for sit kompromisløse fokus på fødevarer sikkerhed og fuld sporbarhed og eksporterer cirka 85-90 % af sin samlede produktion.

En betydelig del af denne produktion er målrettet kvalitetsbevidste internationale kunder, hvor de primære markeder omfatter Storbritannien, Tyskland og premium-markeder i Asien såsom Japan.

Fordele:

- Reduceret produktionsnøddetid til rengøring og tørring fra 5 til 3 timer
- Reduceret risiko for kondens og fugt dråber fra lofter
- Konsekvent høj produktkvalitet
- Streng overholdelse af de højeste hygiejne- og produktionssikkerhedsstandards



Udfordringen:

Eliminering af kondens og reduktion af nedetid

Som en ansvarlig fødevarerproducent prioriterer Tican fødevarer sikkerhed gennem hele produktionscyklussen. For at leve op til både interne standarder og kundekrav anvender virksomheden HACCP-systemer til at optimere sikkerheden – fra kvalitetskontrol af råvarer til de afsluttende produktionsprocesser. Dette sikrer streng overholdelse af de højeste hygiejne- og produktionssikkerhedsstandarder.

En væsentlig udfordring i produktionsmiljøet er risikoen for kondens og fugtdråber, der danner sig på fabrikens lofter, hvilket kan føre til skimmel- og mikrobiel vækst. Selvom daglig, omfattende rengøring er obligatorisk, er den efterfølgende tørringsproces traditionelt tidskrævende. Derfor er det afgørende at minimere produktionsnedetid til rengøring og tørring – samtidig med at man sikrer, at der ikke er resterende fugt tilbage.



"Udfordringen, vi stod overfor i forhold til luftfugtighed, var at sikre, at produktionslokaler var helt tørre efter rengøring, inden det næste skift begyndte. I forbindelse med at vi startede toholdsskift, så var vi nødt til at skulle have speedet vores udtørningsproces op."

Aske Hauerslev Andersen, Supply & Environmental manager hos Tican.



Munters' løsning: Integreret affugtning



Ticans primære fokus er en ensartet høj kvalitet i produkterne, at opretholde høje standarder for dyrevelfærd og at forebygge kontaminering. Men for at udvide kapaciteten og indføre det nye toholdsskift, identificerede virksomheden den tid, der kræves til rengøring og tørring, som en afgørende operationel flaskehals.

Sammen med Vestvent ApS, ventilationsentreprenøren med ansvar for montage og endelig integration, anbefalede Munters to specialiserede affugtningssystemer. Det første, Munters DSS Pro, er en fuldt integreret, modulær luftbehandlingsløsning, der bruges

til at fremskynde tørretiden efter rengøring. Det andet, Munters MX2 80 PLUS, kører døgnet rundt for at opretholde et optimeret, stabilt miljø med lav luftfugtighed. Det forebygger kondens på lofter og sikrer, at fugt ikke drypper ned på produkterne i et særligt fugtigt område.

Derudover anvender Tican mindre enheder forskellige steder, hvor specifikt maskineri kræver tør luft. Ifølge Andersen er disse enheder afgørende for udstyr, der er placeret i miljøer med høj luftfugtighed, som ellers ville belastte følsomme mekaniske og elektroniske komponenter.

Resultater



"Løsningen har givet os en hurtig tørring af produktionslokaler, som ikke var muligt at opnå med det udstyr, vi havde tidligere. Da vi gik over til toholds-skift, blev vores tidsvindue til tørring reduceret fra fem timer til kun tre. Munters-løsningen gjorde det muligt for os at nå det mål," siger Aske Hauerslev Andersen, som også sætter pris på, at tidsplanen blev overholdt. "Samarbejdet fungerede rigtig godt. Det var en stram tidsplan med en fast deadline, men udstyret blev leveret til tiden og med den kvalitet, vi ønskede. Vi havde udstyret i drift, inden produktionen begyndte, så vi først havde mulighed for at teste det på stedet."

David Hansen, projektleder hos Vestvent, havde en tilsvarende positiv vurdering af projektets gennemførelse. "Vores samarbejde med Munters om dette projekt har været fantastisk. De var ansvarlige og hjælpsomme gennem hele processen og holdt en tæt dialog med både os og kunden for at sikre, at vi nåede frem til den rigtige løsning. Jeg sætter især pris på vores partnerskab, fordi det var baseret på ærlighed fra start til slut. Vi havde konstruktive drøftelser hele vejen – og som underleverandør er det præcis dét, man har brug for: en partner, der leverer konsekvent i alle faser."

→ Vil du vide, om Munters også har en løsning til din virksomhed?
Besøg vores hjemmeside på www.munters.com.