

# MK Serie

## Mobile Kälteentfeuchter



### Kälteentfeuchter mit digitalem Display

Moderne Technologie ist nur durch Einsatz digitaler Komponenten zu erreichen. So sorgt in der Munters MK-Serie der eingebaute RH/T-Sensor (Hygrostatfunktion) im Zusammenspiel mit dem digitalen Multifunktions-Display für intelligente und wirtschaftliche Entfeuchtung.

Die MK Luftentfeuchter eignen sich besonders gut zur Korrosions- und Schweißwasser-Verhütung in Wasserwerken, zur Reduzierung der Luftfeuchte in Lagerräumen, Kellern, Archiven etc. sowie für den mobilen Einsatz bei der Wasser- und Brandschadensanierung. Zur flexibleren Handhabung ist der Luftentfeuchter mit einem höhenverstellbaren Handbügel ausgestattet. Die großen gummierten Transporträder und der mit Plastik umzogene Standrahmen unterstützen die Mobilität und verhindern gleichzeitig Beschädigungen an Inventar und Mobiliar. Ergänzt wird die Einsatzflexibilität durch Zubehör wie Kondensatpumpe, externer Hygrostat und Wandhalterung.

Die Luftentfeuchtung erfolgt durch Abkühlung der Umgebungsluft nach dem Prinzip der „Wasserfalle“. Ein Axialventilator saugt Umgebungsluft über ein Kühlregister (Verdampfer) an. Dieses kühlt die Luft unter den Taupunkt ab und Wasser kondensiert aus. Das Wasser wird im Wasserbehälter gesammelt oder direkt über einen Kondensatschlauch abgeleitet. Der gekühlten Luft wird anschließend über ein Wärmeregister (Kondensator) wieder Wärme zugeführt. Die Abwärme des Kompressors führt insgesamt zu einer leichten Temperaturerhöhung. Durch die Rezirkulation der Luft erfolgt die Entfeuchtung schnell, effektiv und schonend.

### PRODUKTINFORMATION

## MK45D

### Vorteile

- Robuste Konstruktion
- Digitales Multifunktions-Display
- Einfache Handhabung
- Gute Entfeuchtungsleistung
- Eingebauter RH/T-Sensor
- Umweltfreundliches Kältemittel R407C
- Automatisches Abtausystem über Hotgas Bypass
- Servicefreundlicher Aufbau



# Model MK45D

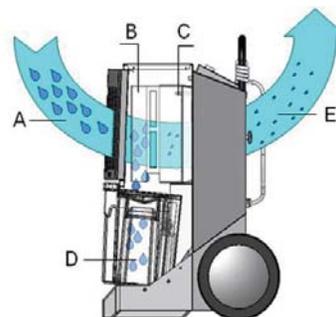
## Technische Daten

### MK

Entfeuchtungskapazität:	.
Entfeuchtungsleistung: 30°C, 80% (kg/24h)	39,0
Entfeuchtungsleistung: 20°C, 60% (kg/24h)	22,0
Entfeuchtungsleistung: 10°C, 70% (kg/24h)	9,6
Einsatzbereich:	.
Relative Feuchte (%)	40-100
Temperatur (°C)	3-33
Spannung (V/Hz)	230/50
Stromaufnahme max. (A)	3,6
Leistungsaufnahme max. (W)	810
Stromverbrauch bei 30°C, 80% (kWh/kg)	0,50
Luftvolumenstrom (m <sup>3</sup> /h)	350
Kältemittel	R407C
Füllmenge (g)	450
Wasserbehälter (l)	14
Abmaße (inkl. Handbügel)	.
Breite (mm)	530
Tiefe (mm)	539
Höhe (mm)	822
Gewicht (kg)	43
Geräuschpegel, max. (dB, A)	59
Schutzart (IP)	X4
Kabellänge (m)	3,5

## Prinzipskizze

A: Umgebungsluft  
B: Verdampfer  
C: Kondensator  
D: Wasserbehälter  
E: Entfeuchtete Luft



## Ausführungsmerkmale

- Mobil
- Flexibel
- Robust
- Automatische Abtauung (hotgas bypass)
- Digitales Multifunktions-Display
- Alarmmeldungen in Textform
- Integrierter RH/T-Sensor
- Betriebsstundenzähler
- Betriebs- und Alarmmeldung nach Extern
- Steckdose für externen Hygrostaten
- Wasserbehälter
- 3,5 m Kabellänge

## Zubehör

- Kondensatpumpe, montiert im Wasserbehälter
- Externer Hygrostat
- Wandkonsole

**Munters GmbH**  
Hauptniederlassung  
Hans-Duncker Str. 8  
21035 Hamburg  
Tel +49 40-879690-0  
Fax +49 40-879690-131  
Email: mgd@munters.de  
www.munters.de

**Munters GmbH**  
Zweigniederlassung Wien  
Eduard-Kittenberger-Gasse 56  
1235 Wien  
Tel +43 1 6164298-0  
Fax +43 1 6164298-9298  
Email: luftentfeuchtung@munters.at  
www.munters.at

**Munters GmbH**  
Zweigniederlassung Rümlang  
Glatthalstr. 501  
8153 Rümlang  
Tel +41 52 3438886  
Fax +41 52 3438887  
Email: info.dh@munters.ch  
www.munters.ch

