



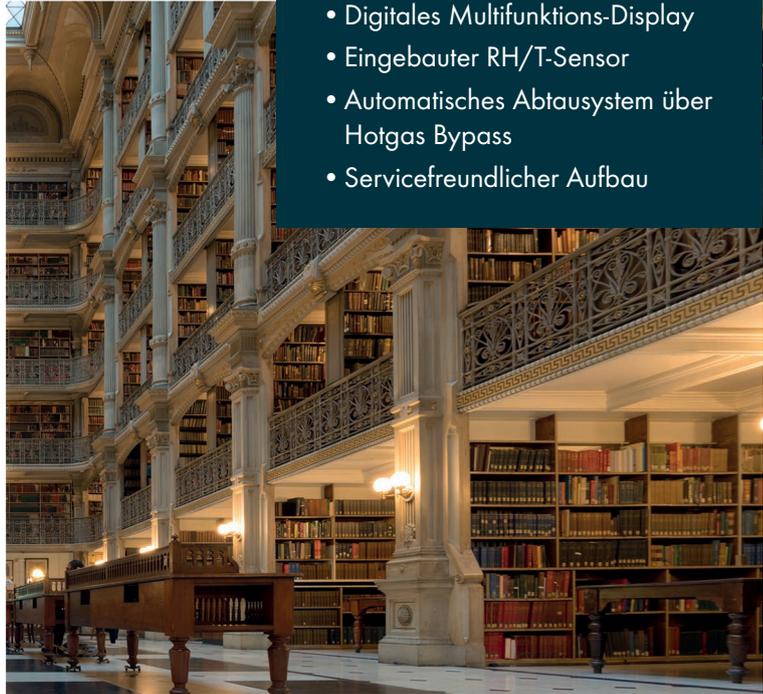
MK30D green



Mobiler Kälteentfeuchter

Vorteile

- Gute Entfeuchtungsleistung
- Umweltfreundliches Kältemittel R454C
- Robuste Konstruktion
- Einfache Handhabung
- Digitales Multifunktions-Display
- Eingebauter RH/T-Sensor
- Automatisches Abtausystem über Hotgas Bypass
- Servicefreundlicher Aufbau



Effektive, umweltfreundliche Entfeuchtung

Mobiler Kälteentfeuchter MK30D green mit digitalem Display

Moderne Technologie ist nur durch Einsatz digitaler Komponenten zu erreichen. So sorgt in der Munters MKD green-Serie der eingebaute RH/T-Sensor (Hygrostatfunktion) im Zusammenspiel mit dem digitalen Multifunktions-Display für intelligente und wirtschaftliche Entfeuchtung.

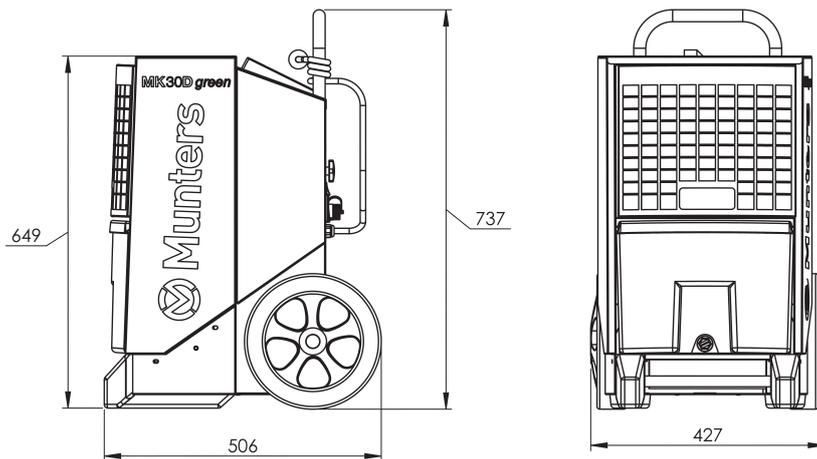
Die Luftentfeuchter der MKD green-Serie eignen sich besonders gut zur Korrosions- und Schwitzwassererhütung in Wasserwerken, zur Reduzierung der Luftfeuchte in Lagerräumen, Kellern, Archiven etc. sowie für den mobilen Einsatz bei der Wasser- und Brandschadensanierung. Zur flexibleren Handhabung ist der Luftentfeuchter mit einem höhenverstellbaren Handbügel ausgestattet. Die großen gummierten Transporträder und der mit Plastik umzogene Standrahmen unterstützen die Mobilität und verhindern gleichzeitig Beschädigungen an Inventar und Mobiliar. Ergänzt wird die Einsatzflexibilität durch Zubehör wie Kondensatpumpe, externer Hygrostat und Wandhalterung.

Gemäß EU-Verordnung sollen bis 2030 schrittweise fluorierte Treibhausgase beschränkt werden. Mit dem erstmals in der MKD green-Serie eingesetzten umweltfreundlichen Kältemittel R454C leisten die Munters-Luftentfeuchter ihren individuellen Beitrag zum Umweltschutz.

Die Luftentfeuchtung erfolgt durch Abkühlung der Umgebungsluft nach dem Prinzip der „Wasserfalle“. Ein Axialventilator saugt Umgebungsluft über ein Kühlregister (Verdampfer) an. Dieses kühlt die Luft unter den Taupunkt ab und Wasser kondensiert aus. Das Wasser wird im Wasserbehälter gesammelt oder direkt über einen Kondensatschlauch abgeleitet. Der gekühlten Luft wird anschließend über ein Wärmeregister (Kondensator) wieder Wärme zugeführt. Die Abwärme des Kompressors führt insgesamt zu einer leichten Temperaturerhöhung. Durch die Rezirkulation der Luft erfolgt die Entfeuchtung schnell, effektiv und schonend.



Abmessungen

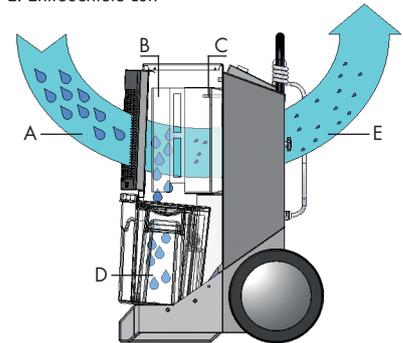


Technische Daten

Entfeuchtungskapazität	
Entfeuchtungsleistung; 30 °C, 80% (kg/24h)	31,9
Entfeuchtungsleistung; 20 °C, 60% (kg/24h)	15,1
Entfeuchtungsleistung; 10 °C, 70% (kg/24h)	8,9
Einsatzbereich	
Relative Feuchte (%)	40 - 100
Temperatur (°C)	3 - 35
Spannung (V/Hz)	230/50
Stromaufnahme max. (A)	3,6
Leistungsaufnahme max. (W)	800
Stromverbrauch bei 30 °C, 80% (kWh/kg)	0,53
Luftvolumenstrom (m³/h)	250
Kältemittel	R454C
Füllmenge (g)	410
Wasserbehälter (l)	7
Gewicht (kg)	34
Geräuschpegel, max. (dB, A)	56
Schutzart (IP)	X4
Kabellänge (m)	3,5

Prinzipskizze

- A: Umgebungsluft
- B: Verdampfer
- C: Kondensator
- D: Wasserbehälter
- E: Entfeuchtete Luft



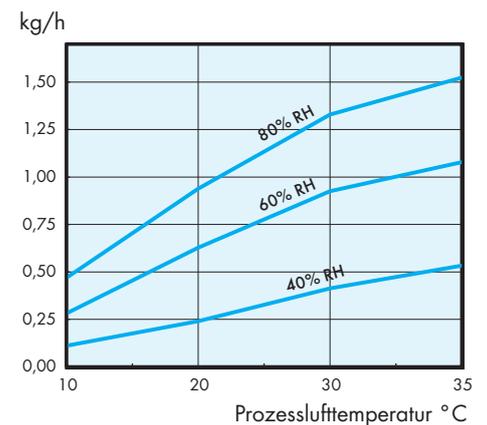
Ausführungsmerkmale

- Mobil
- Flexibel
- Robust
- Automatische Abtauung (hotgas bypass)
- Digitales Multifunktions-Display
- Integrierter RH/T-Sensor
- Betriebsstundenzähler
- Betriebs- und Alarmmeldung nach Extern
- Steckdose für externen Hygrostaten
- Wasserbehälter
- 3,5 m Kabellänge

Zubehör (optional)

- Kondensatpumpe, montiert im Wasserbehälter
- Externer Hygrostat
- Wandkonsole

Entfeuchtungsleistung



 **Munters**

Die nächstgelegene Niederlassung von Munters finden Sie unter www.munters.com

Munters behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Mengenangaben usw. aus produktionstechnischen oder anderen Gründen nach der Veröffentlichung zu ändern. © Munters AB, 2020