

Ficha del producto

Munters MK75 NX

Deshumidificador refrigerador portátil



Características

- Capacidad de deshumidificación mejorada
- Refrigerante R454C respetuoso con el medio ambiente
- Construcción robusta
- Ventilador de 2 velocidades y modo nocturno
- Pantalla gráfica completa
- Sensor integrado de temperatura y humedad relativa
- Sistema anticongelación automático mediante derivación de gases calientes
- Construcción cómoda para el mantenimiento
- Horómetro

Los deshumidificadores de condensación de la nueva serie MK NX se caracterizan por su durabilidad y su eficiencia energética mejorada. Se han utilizado o mejorado los componentes probados del diseño de las series MK anteriores para facilitar la limpieza, el mantenimiento y la sustitución de los componentes dañados. La pantalla de control totalmente gráfica permite

un manejo sin barreras lingüísticas y, junto con el sensor de temperatura y humedad relativa (función de regulación de la humedad), garantiza una deshumidificación económica. La serie MK NX también se ha ampliado con un ventilador de dos velocidades, un modo nocturno y un contador de kWh conforme con la directiva MID. Los accesorios como la bomba de condensación, los higrostatos externos, el soporte de pared y el drenaje de la condensación incluido de serie en el depósito de condensación (si lo hay) garantizan una valiosa flexibilidad de uso.

La nueva serie MK NX utiliza también el refrigerante R454C. Este se caracteriza por tener un bajo potencial de calentamiento global (GWP), lo que hace que los deshumidificadores de Munters contribuyan una vez más a la protección del medio ambiente.

El deshumidificador de aire de la serie MK NX es perfecto para evitar la corrosión y la condensación de agua en centrales de abastecimiento de agua, para la reducción de la humedad del

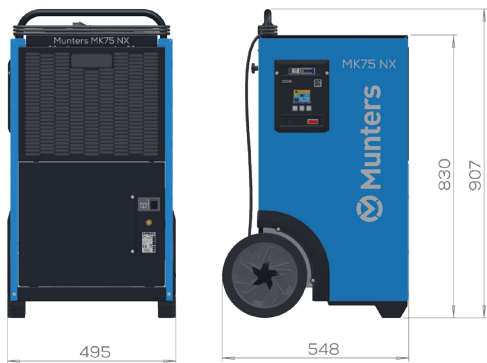
aire en almacenes, sótanos o archivos, entre otros espacios, así como para una aplicación portátil en la reparación de daños causados por agua o incendios. El deshumidificador de aire está equipado con un asa regulable en altura que ofrece una mayor flexibilidad en el manejo. Sus amplias ruedas de transporte recubiertas de goma y las patas con un diseño que no daña el suelo favorecen la movilidad y evitan daños en el inventario y en los muebles.

El aire se seca al enfriarse el aire ambiente según el principio del «efecto Lenard». Un ventilador axial absorbe el aire ambiente a través de unas baterías de enfriamiento (evaporador). Este enfría el aire por debajo del punto de rocío y el agua se condensa. El agua se recoge en el depósito de agua o se desvía directamente a través del tubo de condensación. El aire enfriado pasa a continuación por los elementos de calefacción (condensador) y vuelve a recuperar el calor. El calentamiento del compresor genera un ligero aumento de la temperatura. Mediante la recirculación del aire se logra una deshumidificación rápida, eficaz y cuidadosa.

Munters MK75 NX

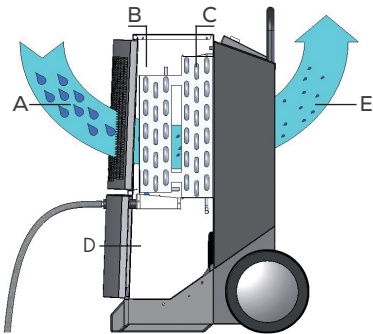
Deshumidificador refrigerador portátil

Dimensiones



Esquema del proceso

- A: aire ambiente
- B: evaporador
- C: condensador
- D: bomba de condensación
- E: aire deshumidificado



Especificaciones técnicas

Capacidad de deshumidificación		
Rendimiento (30 °C, 80 % rF)	(kg/24h)	76
Consumo de energía específico para el 30 °C, 80 %	(kWh/kg)	0,34
Rendimiento (20 °C, 60 % rF)	(kg/24h)	34,5
Consumo de energía específico para el 20 °C, 60 %	(kWh/kg)	0,55
Rendimiento (10 °C, 70 % rF)	(kg/24h)	14,5
Consumo de energía específico para el 10 °C, 70 %	(kWh/kg)	1,03

Área de aplicación, datos de rendimiento		
Humedad relativa	(%)	30 - 90
Temperatura	(°C)	3 - 35
Tensión	(V/Hz)	230/50
Intensidad absorbida máx.	(A)	4,65
Potencia absorbida máx.	(W)	1070
Caudal de aire	(m³/h)	750/900

Otros datos del equipo		
Refrigerant type		R454C
Refrigerant mass	(kg)	0,85
Bomba de condensación, altura de bombeo	(m)	4
Drenaje de la condensación	(mm)	9
Peso	(kg)	48,3
Nivel de ruido, máx	(dB, A)	64
Clase de protección	(IP)	21
Longitud de cable	(m)	5

Características del modelo

- Robusto
- Flexible
- Móvil (ruedas grandes, empuñadura telescópica)
- Ventilador de 2 velocidades y modo nocturno
- Descongelación automática (derivación de gases calientes)
- Pantalla gráfica completa
- Sensor de humedad y temperatura integrado
- Contador de kWh conforme con la directiva MID
- Horómetro
- Toma para higróstatos externos
- Bomba de condensación
- Longitud de cable de 5 m

Accesorios (opcional)

- Higróstato externo
- Soporte de pared

Encuentre su oficina de Munters más cercana en www.munters.com

Munters se reserva el derecho a modificar las especificaciones, las cantidades, etc. por motivos de fabricación u otras causas. © Munters AB, 2024