

Fiche produit

Munters MK75 NX

Déshumidificateur réfrigérant mobile



Caractéristiques

- Déshumidification optimisée
- Fluide frigorigène R454C écologique
- Construction robuste
- Ventilateur à 2 vitesses et mode nuit
- Affichage graphique complet
- Capteur d'humidité relative et de température intégré
- Système de dégivrage automatique par dérivation de gaz chaud
- Conception facilitant l'entretien
- Horamètre

Les déshumidificateurs à condensation de la nouvelle série MK NX se distinguent par leur longévité et leur efficacité énergétique améliorée. Les éléments de conception éprouvés des séries MK précédentes ont été repris ou améliorés pour faciliter le nettoyage et l'entretien, mais aussi le remplacement des composants endommagés. L'affichage purement graphique de la commande permet

une utilisation sans barrière linguistique et garantit une déshumidification économique, en combinaison avec le capteur d'humidité relative et de température intégré (fonction d'hygostat). La série MK NX a également été complétée par un ventilateur à 2 vitesses, un mode nuit et un compteur de kWh homologué MID. Les accessoires tels que la pompe à condensat, l'hygostat externe et le support mural, ainsi que l'évacuation du condensat dans le réservoir à condensat (le cas échéant) fournies de série garantissent la flexibilité d'utilisation estimée.

Le fluide frigorigène R454C est également utilisé dans la nouvelle série MK NX. Il se caractérise par un faible potentiel de réchauffement global (PRG), ce qui permet aux déshumidificateurs Munters de continuer à contribuer à la protection de l'environnement.

Les déshumidificateurs de la série MK NX sont particulièrement adaptés pour éviter la corrosion et la condensation dans les usines hydrauliques,

pour réduire l'humidité de l'air dans les entrepôts, les caves, les archives, etc., ou pour une utilisation mobile après des dégâts des eaux ou des incendies. Ils sont équipés de poignées à hauteur réglable pour faciliter leur utilisation. Ils sont mobiles grâce aux grandes roues en caoutchouc et aux pieds qui protègent les sols, et permettent d'éviter d'endommager les équipements ou le mobilier.

L'air ambiant est refroidi pour être déshumidifié selon le principe du « piège à eau ». Un ventilateur axial aspire l'air ambiant et le fait passer à travers une batterie de refroidissement (évaporateur). Celui-ci le refroidit en dessous du point de rosée et l'eau condense. Elle est recueillie dans le réservoir ou directement évacuée par un tuyau d'évacuation. L'air refroidi est ensuite de nouveau réchauffé dans un générateur de chaleur (condenseur). La chaleur dégagée par le compresseur augmente légèrement la température globale. La recirculation de l'air permet de le déshumidifier de manière rapide, efficace et économique.

Munters MK75 NX

Déshumidificateur réfrigérant mobile

Dimensions

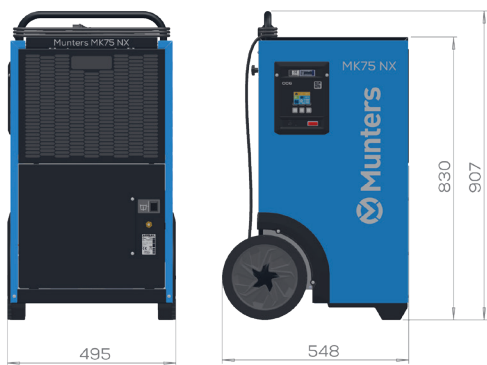
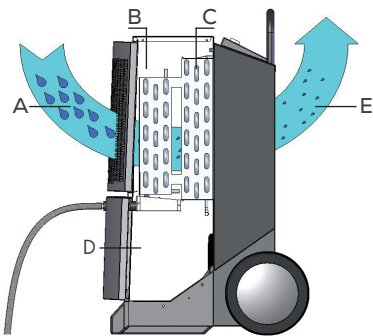


Schéma du principe

- A: air ambiant
- B: évaporateur
- C: condenseur
- D: pompe à condensat
- E: air déshumidifié



Caractéristiques techniques

Capacité de déshumidification			
Capacité de déshumidification (30 °C, 80 % rF)	(kg/24h)	76	
Consommation électrique spéc. à la 30 °C, 80 %	(kWh/kg)	0,34	
Capacité de déshumidification (20 °C, 60 % rF)	(kg/24h)	34,5	
Consommation électrique spéc. à la 20 °C, 60 %	(kWh/kg)	0,55	
Capacité de déshumidification (10 °C, 70 % rF)	(kg/24h)	14,5	
Consommation électrique spéc. à la 10 °C, 70 %	(kWh/kg)	1,03	

Plage de fonctionnement, données de performance			
Humidité relative	(%)	30 - 90	
Température	(°C)	3 - 35	
Tension	(V/Hz)	230/50	
Intensité max. du courant absorbé	(A)	4,65	
Puissance max.	(W)	1070	
Débit d'air	(m³/h)	750/900	

Autres données de l'appareil			
Fluide frigorigène		R454C	
Quantité de réfrigérant	(kg)	0,85	
Pompe à condensat, hauteur de refoulement	(m)	4	
Évacuation du condensat	(mm)	9	
Poids	(kg)	48,3	
Niveau sonore max.	(dB, A)	64	
Classe de protection	(IP)	21	
Longueur du câble	(m)	5	

Caractéristiques

- Robuste
- Flexible
- Mobile (grandes roues, poignée télescopique)
- Ventilateur à 2 vitesses et mode nuit
- Dégivrage automatique (par dérivation de gaz chaud)
- Affichage graphique complet
- Capteur d'humidité et de température intégré
- Compteur de kWh homologué MID
- Horamètre
- Prise pour hygrostat externe
- Pompe à condensat
- Câble de 5 m

Accessoires (en option)

- Hygrostat externe
- Support mural

Trouvez votre bureau Munters le plus proche sur www.munters.com

Pour des raisons de production ou autres, Munters se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications, quantités, etc. consécutives à la publication. © Munters AB, 2025