

Produktdatenblatt

Munters MK200

Mobiler Kälteentfeuchter



Merkmale

- Einfache, effiziente Konstruktion
- Funktionales Design
- Einfache Handhabung durch Griffe und Transporträder
- Sehr gute Entfeuchtungsleistung
- Natürliches Kältemittel R290 (Propan)
- Automatisches Abtausystem
- Wartungs- und servicefreundlicher Aufbau

Das kleinste Modell der MK-Serie zeichnet sich durch hohe Entfeuchtungsleistung bei kompakter Baugröße aus. Die Leistungsfähigkeit wird durch einen 2-stufigen Ventilator sowie einen eingebauten Hygrostaten ergänzt. Transportrollen sowie ein geringes Gewicht unterstützen die Mobilität.

Die MK Luftentfeuchter eignen sich besonders gut zur Korrosions- und Schwitzwasserverhütung in Wasserwerken, zur Reduzierung der Luftfeuchte in Lagerräumen, Kellern, Archiven etc. sowie für den mobilen Einsatz bei der Wasser- und Brand-schadensanierung.

Zur flexibleren Handhabung ist der Luftentfeuchter mit einem 2-stufigen Ventilator ausgestattet. Ein eingebauter Hygrostat bietet die Möglichkeit, in Abhängigkeit von der Anwendung, die gewünschte Luftfeuchtigkeit einstellen zu können und somit extrem energieeffizient zu arbeiten. Die Transporträder erhöhen die Mobilität sowie die Einsatzflexibilität. Mit der als Zubehör

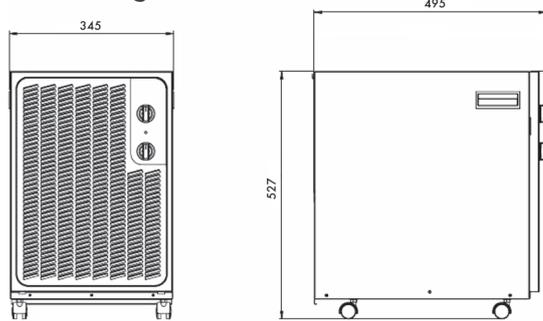
erhältlichen Wandhalterung kann der Luftentfeuchter auch stationär betrieben werden.

Die Luftentfeuchtung erfolgt durch Abkühlung der Umgebungsluft nach dem Prinzip der „Wasserfalle“. Ein Axialventilator saugt Umgebungsluft über ein Kühlregister (Verdampfer) an. Dieses kühlt die Luft unter den Taupunkt ab und Wasser kondensiert aus. Das Wasser wird im Wasserbehälter gesammelt oder direkt über einen Kondensatschlauch abgeleitet. Der gekühlten Luft wird anschließend über ein Wärmeregister (Kondensator) wieder Wärme zugeführt. Die Abwärme des Kompressors führt insgesamt zu einer leichten Temperaturerhöhung. Durch die Rezirkulation der Luft erfolgt die Entfeuchtung schnell, effektiv und schonend.

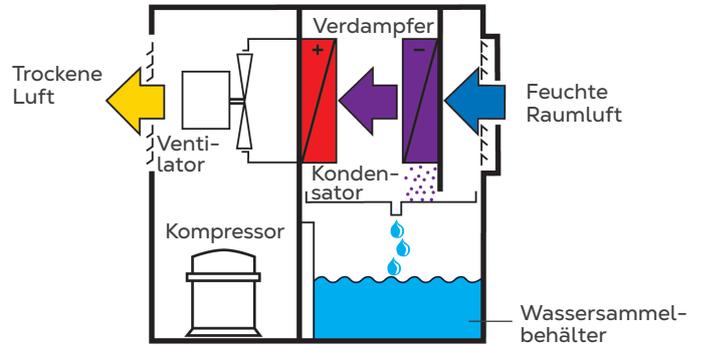
Munters MK200

Mobiler Kälteentfeuchter

Abmessungen



Prinzipskizze



Technische Daten

Entfeuchtungskapazität			Sonstige Gerätedaten		
Entfeuchtungsleistung (30 °C, 80 % rF)	(kg/24h)	13,5	Kältemittel		R290
Spez. Stromverbrauch bei 30 °C, 80 %	(kWh/kg)	0,34	Füllmenge Kältemittel	(kg)	0,1
Entfeuchtungsleistung (20 °C, 60 % rF)	(kg/24h)	6,8	Kondensatbehälter	(l)	11,4
Entfeuchtungsleistung (10 °C, 70 % rF)	(kg/24h)	3,4	Gewicht	(kg)	23
Einsatzbereich, Leistungsdaten			Geräuschpegel, max.	(dB, A)	38/60
Relative Feuchte	(%)	30 - 90	Schutzart	(IP)	X1
Temperatur	(°C)	2 - 35	Kabellänge	(m)	3,5
Spannung	(V/Hz)	230/50			
Stromaufnahme max.	(A)	1,1			
Leistungsaufnahme max.	(W)	250			
Luftvolumenstrom	(m³/h)	196/342			

Ausführungsmerkmale

- Mobil
- Flexibel
- Automatische Abtauung
- Elektronische Steuerung
- Integrierter Hygrostat
- 2-stufiger Ventilator
- Kondensatbehälter
- 3,5 m Kabellänge

Zubehör (optional)

- Wandkonsole

Die nächstgelegene Niederlassung von Munters finden Sie unter www.munters.com

Munters behält sich das Recht vor, aus produktionsbedingten oder sonstigen Gründen nach der Veröffentlichung Änderungen an technischen Daten, Mengen usw. vorzunehmen. © Munters AB, 2024