

Fiche produit

# Munters MLT800

Déshumidificateur à  
dessicant avec AirC 400



## Caractéristiques

- Panneau de commande avancé – affichage des défauts de diagnostic
- Capacité de débit d'air élevée
- Consommation énergétique minimale
- Le carter unique en plastique de la roue est résistant à 100 % à la corrosion
- Déshumidifie efficacement jusqu'à -20 °C
- Panneaux avant et arrière interchangeables faciles à installer
- Surveillance et contrôle à distance

## Adapter les déshumidificateurs aux besoins de demain

Pendant plus d'un demi-siècle, Munters a fait figure de pionnier en matière de contrôle d'humidité, et ce n'est que le début.

Doté du système de contrôle AirC 400 de Munters, le déshumidificateur à dessicant MLT800 est conçu pour une déshydratation efficace dans les applications à débit d'air élevé avec un minimum d'énergie. Il est équipé d'une roue hermétiquement scellée avec un carter en plastique thermo-durci résistant. Le carter comporte des sections isolées pour un équilibrage précis des débits d'air de déshumidification, de régénération et de récupération de chaleur. Son cadre métallique robuste formé et ses panneaux d'accès sont fabriqués en matériau résistant à la corrosion.

Munters AirC 400 est un système de contrôle évolutif conçu par Munters à la flexibilité et la fonctionnalité incomparables. Il garantit un rendement énergétique optimal de votre déshumidificateur et comprend un système de capteurs avancé, un support de communication multiple et la gestion des alarmes.

Cette technologie est le fruit de 60 années d'innovation et de connaissance des applications pour un contrôle parfait du processus de déshydratation.

Les déshumidificateurs de la série ML sont conformes au marquage CE, à la directive RoHS ainsi qu'aux normes européennes ci-dessous:

- EU 60204-1:2018
- EU 61000-6:2019
- EN IEC 61000-6-3:2021

# Munters MLT800

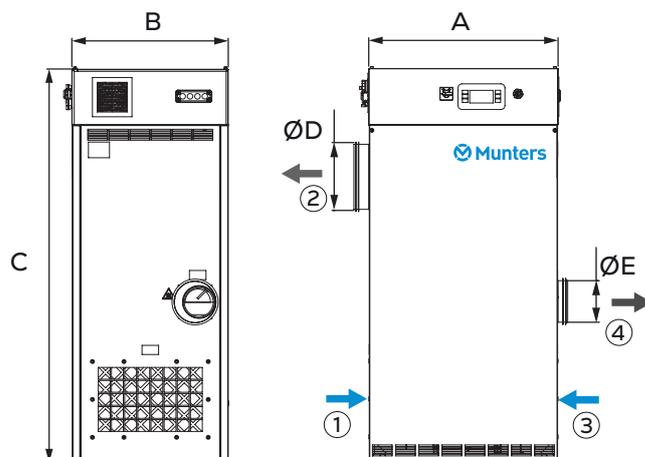
## Déshumidificateur à dessicant avec AirC 400

### Dimensions

A: Largeur	715 mm
B: Largeur	590 mm
C: Hauteur	1310 mm
D: Diamètre	160 mm
E: Diamètre	100 mm
Poids	125 kg

1. Entrée de l'air de procédé
2. Sortie d'air sec
3. Air de régénération
4. Air humide

Le diagramme des mesures est fourni à titre indicatif uniquement.



### Spécifications techniques

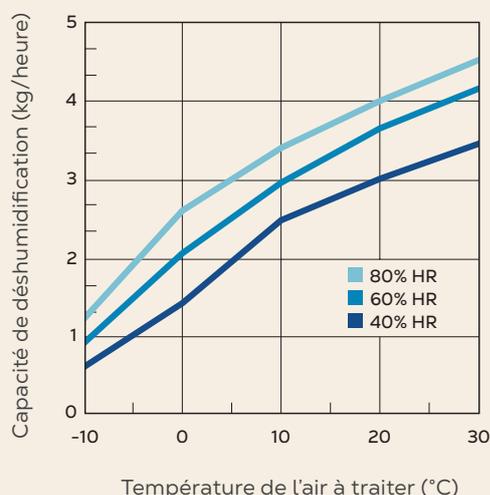
Air à traiter		
Débit d'air nominal	(m <sup>3</sup> /h)	800
Pression statique disponible	(pa)	200
Air de régénération		
Débit d'air nominal	(m <sup>3</sup> /h)	155
Pression statique disponible	(pa)	200
Autres caractéristiques techniques		
Autres caractéristiques techniques	(°C)	-20/+40
Niveau de bruit vers la pièce Lw(A) dB, toutes les entrées et sorties gainées	-	67
Filtre à air standard	-	G3
Classe de protection électrique (unité)	-	IP33
Classe de protection électrique (électrique)	-	IP54

Puissance totale, tension et courant (ampères et phase)		
Puissance totale, électrique	(kW)	5,12
220V 3-50Hz	(A)	14,9
220V 3-60Hz	(A)	15,4
230V 3-50Hz	(A)	14,9
230V 3-60Hz	(A)	15,0
380V 3-50Hz	(A)	8,6
380V 3-60Hz	(A)	8,9
400V 3-50Hz	(A)	8,5
415V 3-50Hz	(A)	8,4
440V 3-60Hz	(A)	7,8
460V 3-60Hz	(A)	7,6
480V 3-60Hz	(A)	7,5
500V 3-50Hz	(A)	6,9

### Options

- Compteur d'heures de fonctionnement (contrôle le nombre d'heures pendant lesquelles le système est opérationnel)
- Alarme de filtre obstrué
- Alarme d'arrêt du rotor
- Système de contrôle de l'humidité avec alarme et affichage (se référer à la fiche technique du produit RH98)
- Condenseur refroidi par air (se référer à la fiche technique du produit MLT800-L)
- Carter en tôle d'acier inoxydable
- Condenseur
- AirC Wireless
- AirC Connect

### Capacité de déshumidification



# Munters MLT800-L

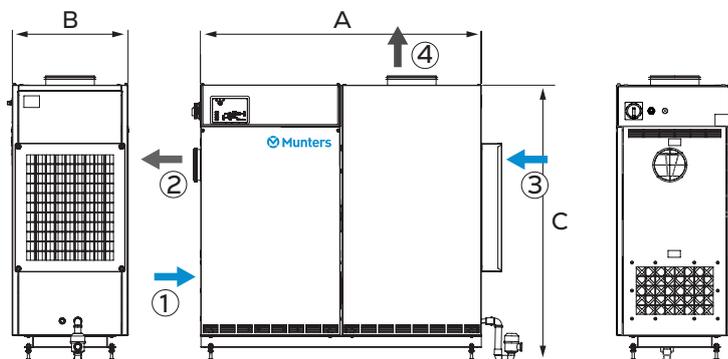
## Déshumidificateurs avec condenseur refroidi par air

### Dimensions

A: Largeur	1141 mm
B: Profondeur	593 mm
C: Hauteur	1435 mm
Poids	248 kg

1. Entrée de l'air de procédé
2. Sortie d'air sec
3. Air de régénération
4. Air humide

Dessin ci-dessous uniquement comme référence pour le tableau des cotes.



### Caractéristiques techniques

Air de process		
Débit d'air nominal	(m <sup>3</sup> /h)	800
Pression statique disponible	(pa)	200
Air de régénération		
Débit d'air nominal	(m <sup>3</sup> /h)	155
Air de refroidissement (condenseur)		
Débit d'air nominal	(m <sup>3</sup> /h)	1000
Pression statique disponible	(pa)	150
Puissance du moteur de ventilateur	(kW)	0,5
Chaleur sensible air de refroidissement	(kW)	0,38

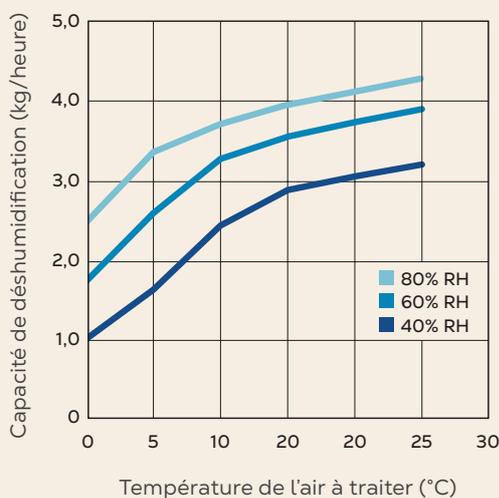
Puissance électrique, tension et courant consommé		
Puissance électrique	(kW)	6,1
220V 3-50Hz	(A)	19,8
230V 3-50Hz	(A)	19,4
380V 3-50Hz	(A)	13,4
400V 3-50Hz	(A)	13,1
415V 3-50Hz	(A)	12,9
Autres caractéristiques techniques		
Domaine d'application normal	(°C)	+0/+25
Niveau de bruit vers la pièce Lw(A) dB, toutes les entrées et sorties gainées	-	75
Filtre à air, standard	-	G4
Classe de protection électrique	-	IP44

### Options

- Compteur indiquant le nombre d'heures de fonctionnement de l'unité
- Alarme pour filtre encrassé
- Alarme pour arrêt de la roue
- Système électronique de régulation de l'humidité avec alarme et écran d'affichage
- L'unité peut être livrée avec
- AirC Wireless
- AirC Connect

Voir fiche de produit de RH98

### Capacité de déshumidification



Trouvez votre bureau Munters le plus proche sur [www.munters.com](http://www.munters.com)

Pour des raisons de production ou autres, Munters se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications, quantités, etc. consécutives à la publication. © Munters AB, 2025