

Fiche produit

Munters ML1350

Déshumidificateur à
dessicant avec AirC 400



Caractéristiques

- Panneau de commande avancé – affichage des défauts de diagnostic
- Le carter unique en plastique de la roue est résistant à 100 % à la corrosion
- Déshumidifie jusqu'à des points de rosée bas
- Panneaux avant et arrière interchangeables faciles à installer
- Surveillance et contrôle à distance

Adapter les déshumidificateurs aux besoins de demain

Pendant plus d'un demi-siècle, Munters a fait figure de pionnier en matière de contrôle d'humidité, et ce n'est que le début.

Doté du système de contrôle AirC 400 de Munters, le déshumidificateur à dessicant ML1350 est conçu pour une déshydratation efficace dans les applications à faible niveau d'humidité. Il est équipé d'une roue hermétiquement scellée avec un carter en plastique thermodurci résistant. Le carter comporte des sections isolées pour un équilibrage précis des débits d'air de déshumidification, de régénération et de récupération de chaleur. Son cadre métallique robuste formé et ses panneaux d'accès sont fabriqués en matériau résistant à la corrosion.

Munters AirC 400 est un système de contrôle évolutif conçu par Munters à la flexibilité et la fonctionnalité incomparables. Il garantit un rendement énergétique optimal de votre déshumidificateur et comprend un système de capteurs avancé, un support de communication multiple et la gestion des alarmes.

Cette technologie est le fruit de 60 années d'innovation et de connaissance des applications pour un contrôle parfait du processus de déshydratation.

Les déshumidificateurs de la série ML sont conformes au marquage CE, à la directive RoHS ainsi qu'aux normes européennes ci-dessous:

- EU 60204-1:2018
- EU 61000-6:2019
- EN IEC 61000-6-3:2021

Munters ML1350

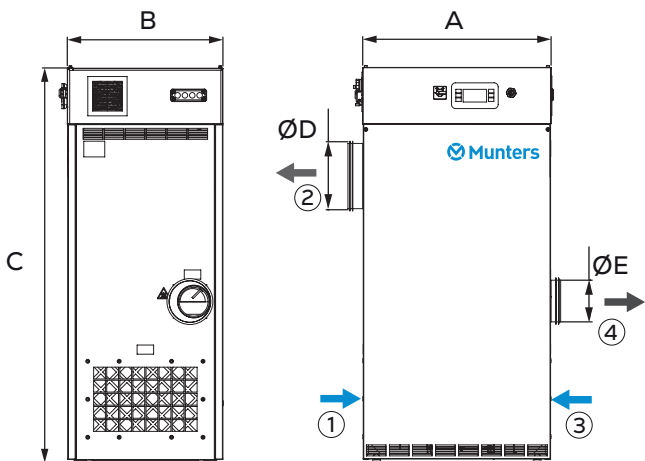
Déshumidificateur à dessicant avec AirC 400

Dimensions

A: Largeur	715 mm
B: Profondeur	590 mm
C: Hauteur	1510 mm
D: Diamètre	250 mm
E: Diamètre	160 mm
Poids	160 kg

Le diagramme des mesures est fourni à titre indicatif uniquement.

- 1. Entrée de l'air de procédé
- 2. Sortie d'air sec
- 3. Air de régénération
- 4. Air humide



Spécifications techniques

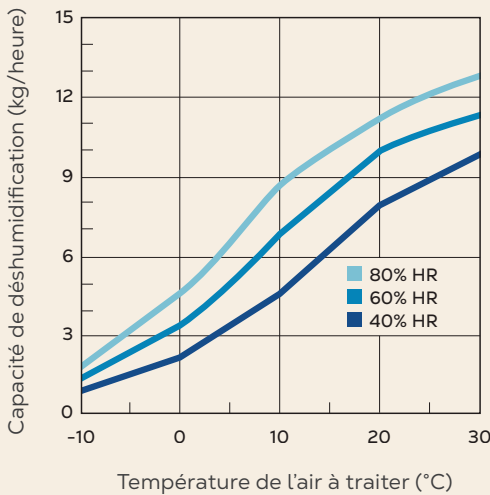
Air à traiter		
Débit d'air nominal	(m³/h)	1350
Pression statique disponible	(pa)	300
Air de régénération		
Débit d'air nominal	(m³/h)	490
Pression statique disponible	(pa)	300
Autres caractéristiques techniques		
Température de fonctionnemen	(°C)	-20/+40
Niveau de bruit vers la pièce Lw(A) dB, toutes les entrées et sorties gainées	-	75
Filtre à air standard	-	G3
Classe de protection électrique (unité)	-	IP33
Classe de protection électrique (électrique)	-	IP54

Puissance totale, tension et courant (ampères et phase)		
Puissance totale, électrique	(kW)	15,16
380V 3-50Hz	(A)	24,4
380V 3-60Hz	(A)	24,9
400V 3-50Hz	(A)	23,6
415V 3-50Hz	(A)	23,1
440V 3-60Hz	(A)	22,3
460V 3-60Hz	(A)	21,7
480V 3-60Hz	(A)	21,1
500V 3-50Hz	(A)	18,7

Options

- Compteur d'heures de fonctionnement (contrôle le nombre d'heures pendant lesquelles le système est opérationnel)
- Alarme de filtre obstrué
- Alarme d'arrêt du rotor
- Système de contrôle de l'humidité avec alarme et affichage (se référer à la fiche technique du produit RH98)
- Carter en tôle d'acier inoxydable
- AirC Wireless
- AirC Connect

Capacité de déshumidification



Trouvez votre bureau Munters le plus proche sur www.munters.com

Pour des raisons de production ou autres, Munters se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications, quantités, etc. consécutives à la publication. © Munters AB, 2025