

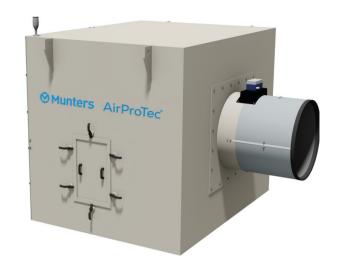
Munters AirProTec® Zuluftfiltersysteme

Zuluftsysteme

Das Zuluftfiltersystem »AirProTec«® wurde entwickelt, um Erreger wie Bakterien und Viren aus der Zuluft zu filtern. Die Universität Leipzig bestätigt einen Abscheidegrad von bis zu 98 % der PRRS-Viren.







Vorteile

- Einfache Installation
- · Hohe Filterstandzeiten
- Hoher Abscheidegrad, bei PRRS-Viren bis zu 98 %
- Sehr gut in vorhandene Lüftungskonzepte integrierbar

Das Munters AirProTec® Zuluftfiltersystem wird in der Regel bei einer überdruckgeführten Zuluftführung verwendet. Durch die vollautomatische Dichtigkeitskontrolle besteht eine hohe Betriebssicherheit. Zusätzlich ist dieses System mit einem Padcoolingsystem ausgestattet. Es ist sowohl in Einzel- oder Mehrabteilställen verwendbar. Als Zuluftkorridor werden entweder der Dachraum oder Zuluftkanäle verwendet. Somit ist das AirProTec®-Filtermodul für Neu- aber auch Umbauten geeignet. Die Zuluftführung im Abteil wird in der Regel über Deckenzuluftelemente oder Zuluftverteiler realisiert.





Produktvideo



Leichter Wechsel Vorfilter



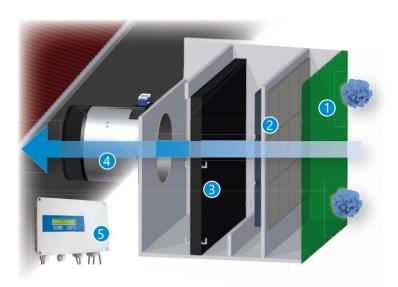
Leichter Wechsel Hauptfilter

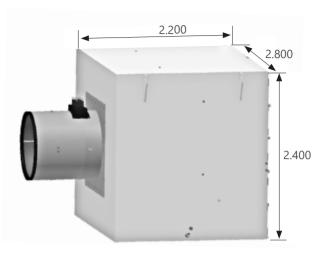


AirProTec® Steuerung APT

Munters AirProTec® Filtermodule

Zuluftsysteme





- 1 Vorfiltration über Windschutznetz
- AirProTec® Filterelemente
- 3 Integrierte Kühlung
- 4 Lüftungsrohr mit Zuluftventilator und regelbarer Verschlussklappe
- 5 AirProTec®-Steuerung APT

Das Munters AirProTec® Filtermodul eignet sich für neue Ställe, bei denen das gesamte Lüftungskonzept neu entworfen wird sowie zum Nachrüsten bestehender Ställe. Das Filtermodul ist bereits werkseitig vormontiert und zeichnet sich durch folgende Punkte aus:

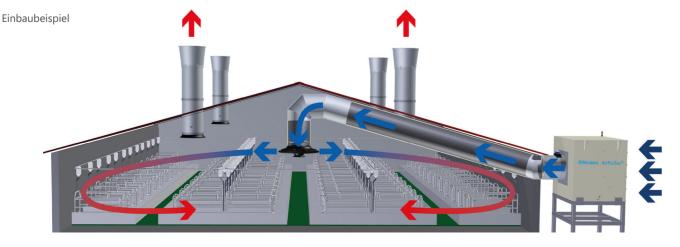
- Hohe Betriebssicherheit durch Überdruckventilation und kontinuierliche Dichtigkeitsüberprüfung
- Integriertes Padcoolingsystem aus Kunststoff
- Service-Zugang zur Wartung und Reinigung des Systems
- AirProTec® Vorfilter zur Filterung von groben Partikeln
- AirProTec® Hauptfilter zur Filterung von Feinstpartikeln

Die spezielle AirProTec® Steuerung APT überwacht den Zustand der AirProTec® Filter, die Wartungstür des AirProTec® Moduls sowie den Zuluftventilator und schaltet ihn bei Bedarf ab. Durch die Überwachung des Differenzdrucks an den Filterelementen erfolgt sowohl auf dem Display also auch an einer auf dem Gehäuse montierten Signalleuchte ein Hinweis bei notwendigem Filterwechsel.

Filterklassen:

Vorfilter: Norm EN779: G4 / US.MERV: MERV7 Hauptfilter: Norm EN779: F9 / US.MERV: MERV16

Тур	Volumenstrom (m³/h)
AirProTec® Filtermodul 20.000	20.000
Ventilator E910-FN-D6-A5	20.000



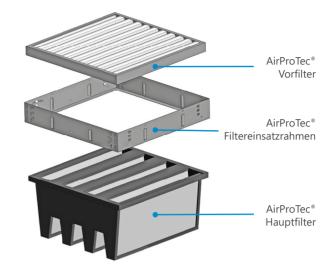
Munters AirProTec® Filterelemente

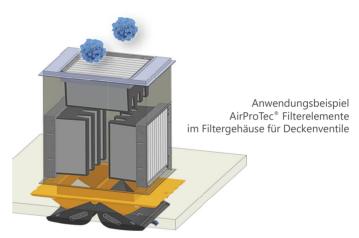
Zuluftsysteme

Munters AirProTec® Filterelemente, die unter anderem in den APT-Filtermodulen oder Filtergehäusen für Deckenventile verwendet werden, eignen sich hervorragend zur Reduzierung der Belastung mit Krankheitserregern. Dies wurde unter anderem mit PRRS-Viren, Staphylococcus- und APP-Bakterien in umfangreichen Tests in Laboren und Schweineställen von der veterinärmedizinischen Fakultät der Universität Leipzig nachgewiesen.

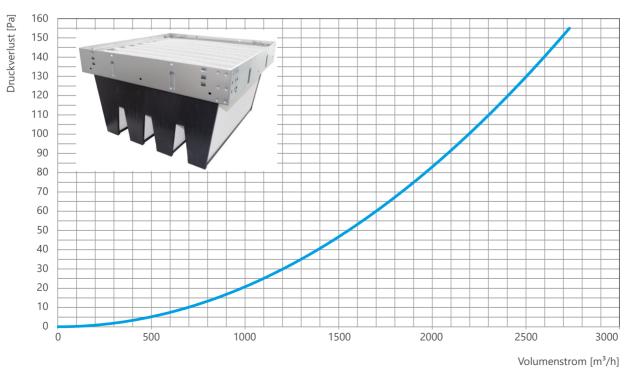
Das Filterelement zeichnet sich z. B. durch folgende Eigenschaften aus:

- · Hohe Staubspeicherkapazität und damit hohe Standzeiten
- Einfache Montage durch die Verwendung stabiler Filtereinsatzrahmen
- Schneller Filterwechsel mit Hilfe von nur vier Drahtclipsen





Luftleistungen AirProTec® Filterelemente



AirProTec-PS-DF-2024