



Étude de cas  
Quisquater

Comment Quisquater a amélioré son environnement de travail grâce à une solution combinant déshumidification et « porte invisible »



Visbedrijf Quisquater & Co est une entreprise familiale de commerce de poissons et produits de la mer réputée depuis longtemps pour ses nombreux clients commerciaux et privés en Flandre et à Bruxelles, avec des produits de la plus haute qualité. Basée à Termonde, en Belgique, Quisquater exerce ses activités depuis plus de 70 ans, en respectant les normes HACCP les plus strictes pour garantir la sécurité alimentaire tout au long de sa chaîne de valeur.

#### **L'humidité et la glace menaçaient l'environnement de travail dans la chambre froide**

En réponse à la demande croissante, Quisquater a décidé d'étendre son activité en augmentant sa capacité de congélation. Cependant, l'humidité élevée dans la zone entourant la nouvelle chambre froide a posé plusieurs défis. De la glace et de la neige se sont formées sur le sol de la cellule de congélation, sur les étagères où le poisson et les fruits de mer étaient stockés, ainsi que sur les produits eux-mêmes. Cela a entraîné des risques potentiels en termes de sécurité au travail, d'hygiène et de contamination croisée.

En plus des défis rencontrés dans la chambre froide elle-même, l'installation de la nouvelle unité de congélation a également entraîné une chute significative de la température de +10 °C à -2 °C dans la zone de production adjacente. Cette baisse est due au fait que la porte entre la chambre froide et la zone de production restait presque toujours ouverte lors de la préparation des commandes. L'air froid s'échappait de la cellule de congélation et empêchait les employés de travailler efficacement et en toute sécurité. Cela a entraîné une nette augmentation des arrêts maladie, car le personnel était plus exposé aux virus et aux rhumes.

*« On arrivait au travail tôt le matin et dès qu'on entrait, on sentait le flux d'air froid. Ce n'était pas très agréable de travailler dans ces conditions. »*

Ben de Mesmaecker, employé de Quisquater

# Un environnement de travail plus sûr et plus confortable chez Quisquater grâce à la solution complète de Munters

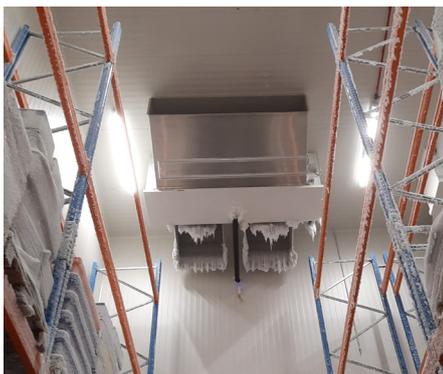
Quisquater voulait trouver une solution pour créer un environnement de travail plus sûr et plus confortable pour les employés, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur de la chambre froide. L'entreprise a choisi Munters en raison de notre expertise et de notre équipement de déshumidification de haute qualité, capable de résoudre efficacement les problèmes d'humidité à l'intérieur et autour de la chambre froide. La solution combinant déshumidificateurs et porte invisible était exactement ce qu'il fallait pour résoudre le problème de température dans la zone de production. L'ensemble de l'installation a été

mené en moins de deux semaines, sans interrompre les activités commerciales.

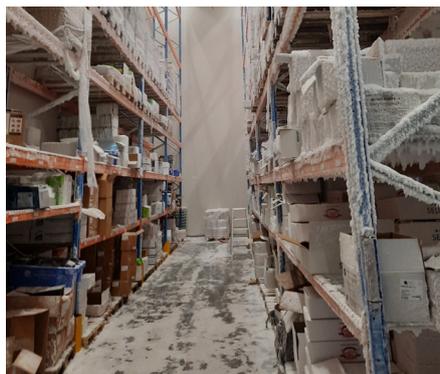
Pour la solution de porte invisible, Munters s'est associé à Masterveil, une entreprise belge avec laquelle nous avons précédemment travaillé avec succès sur plusieurs projets similaires. La porte invisible est une solution innovante qui crée une séparation thermique pour maintenir l'air froid dans le congélateur et l'air chaud dans la zone de production adjacente. Ainsi, les évaporateurs des deux côtés ne sont pas autant sollicités, ce qui permet de réaliser d'importantes économies d'énergie.

*« Immédiatement après l'installation de la solution complète de Munters, nous avons remarqué une énorme différence. La glace et la neige du congélateur ont disparu comme neige au soleil. Et la température dans la zone de production est passée de -2 °C à +10 °C. Nous avons ainsi créé un environnement de travail plus agréable, plus sûr et plus hygiénique pour nos produits et nos employés, ce qui a entraîné une augmentation de la motivation et une diminution des arrêts maladie. Notre personnel en est très satisfait »*

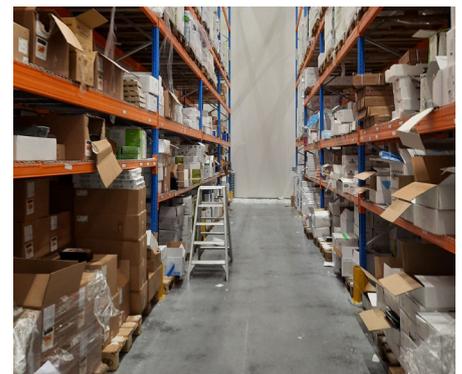
Maxim Seghers, directeur général de Quisquater



L'humidité et la glace menacent l'environnement de travail dans la chambre froide.



De la glace et de la neige se sont formées sur le sol, les étagères et les produits.



Un environnement de travail plus sûr dans les entrepôts frigorifiques grâce à la solution complète de Munters.

La combinaison de déshumidificateurs et d'une solution de porte invisible crée un environnement de travail sûr chez Quisquater.

L'Icedry 1400 de Munters est spécialement conçu pour être installé dans des chambres froides et offre deux avantages clés. En abaissant le point de rosée, il empêche la vapeur d'eau de migrer dans la cellule de congélation et de se transformer en glace et en neige. De plus, le IceDry sublimerait toute la neige et la glace déjà présentes, ce qui permettra d'obtenir un environnement de travail plus sûr et plus efficace.

Ce que comprend la solution chez Quisquater:

- Munters IceDry 1400
- Déshumidificateur Munters ML1100
- Solution Masterveil Airstop



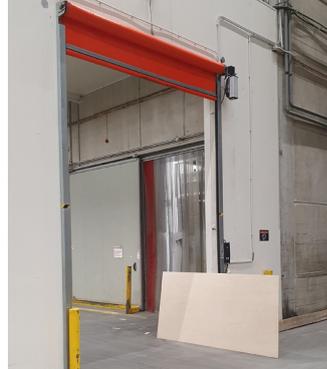
Munters  
IceDry 1400

Le Munters ML1100 contrôle l'humidité dans la zone de production adjacente au congélateur en abaissant rapidement le point de rosée après chaque nettoyage à l'eau. Le séchage après le nettoyage réduit considérablement le taux d'humidité dans le congélateur, et l'air sec fournit également un nombre de germes beaucoup plus facile à gérer et un meilleur entretien des locaux de production.



Munters  
ML1100

La solution de porte invisible de Masterveil offre une meilleure protection thermique entre le congélateur et la zone de production, car elle réduit les pertes de chaleur jusqu'à 70 %. Cela augmente le confort et contribue au contrôle de l'humidité entre les zones.



Porte invisible de Masterveil



→ Vous souhaitez savoir si Munters a également une solution pour votre entreprise ? Rendez-vous sur notre site web [www.munters.com](http://www.munters.com).