



Munters AirC Regler



Produktdatenblatt

Munters ComDry NX M170L

Sorptionsentfeuchter

Merkmale

- Einzigartige Konstruktion
- Aluminiumguss- und Kunststoffkonstruktion
- Kompakt und geringes Gewicht
- Fortschrittlicher Regler mit Modbus TCP
- Feuchtigkeits- und Temperatursensor
- kWh- und weitere Stundenzähler
- Energieeffizient
- Optionale Munters AirC Wireless-Fernsteuerung und Sensoren
- Neuer und verbesserter Griff ermöglicht einfache und sichere Stapelbarkeit

Munters stellt mit dem ComDry NX M170L eine überarbeitete Gerätversion mit einer neuen Steuerung inklusive Modbus und kabelgebundener Kommunikation vor – einen extrem zuverlässigen und tragbaren Entfeuchter mit überragender Trocknungsleistung, der nicht nur leicht und einfach zu installieren ist, sondern auch 20 % energieeffizienter als die meisten Mitbewerber.

Ausgestattet mit einem praktischen,

hochmodernen Plug-and-Play-Steuerungssystem mit grafischem Display, einem leistungsfähigeren Antriebsmotor, verbesserter Pumpe, AirC Wireless-Konnektivität, Service-meldungen, kWh-Zähler und mehr, schafft dieser tragbare Plug-and-Play-Entfeuchter das perfekte Klima für eine Vielzahl von Anwendungen.

Die Munters ComDry NX-Serie eignet sich besonders für die Sanierung von Wasser- und Brandschäden sowie für Wasserwerke, die Bauindustrie und Kühlräume über 0°C. ComDry NX-Geräte können auch verwendet werden, um die relative Luftfeuchtigkeit in Lagerräumen, Kellern, Archiven und anderen begrenzten Räumen zu reduzieren.

Der ComDry NX M170L ist sowohl für den mobilen Einsatz als auch die Festinstallation konzipiert. Typische Anwendungsfälle sind in geschlossenen Räumen, unbeheizten Kellern oder dort, wo es unmöglich ist, feuchte Regenerationsluft aus dem Gebäude zu führen. Der luftgekühlte Kondensator kühlt die

feuchte Regenerationsluft mit Umgebungsluft unter ihren Taupunkt. Die sich bildenden Wassertröpfchen werden in einer Auffangschale gesammelt und abgeführt. Die Fernsteuerung und/oder Funksignale (optional) erleichtern den Betrieb und machen den Munters ComDry NX M170L zur perfekten Wahl für Konservierungsaufgaben.

Die Munters ComDry NX-Reihe ist in zwei Konfigurationen erhältlich – Base und Pro. Beim Basismodell ist die Systemintegration über kabelgebundene Signale oder das Modbus TCP-Kommunikationsprotokoll möglich. Das Pro-Modell verfügt über zusätzliche Funktionen wie AirC Wireless-Sensoren und eine Fernsteuerung.

Alle Munters-Entfeuchter basieren auf der eigens von Munters entwickelten Rotortechnologie, welche sich durch eine hohe Adsorptionsleistung auszeichnet. Dank des flexiblen Designs und der hervorragenden Leistung des Rotors sind seinen Einsatzmöglichkeiten kaum Grenzen gesetzt.

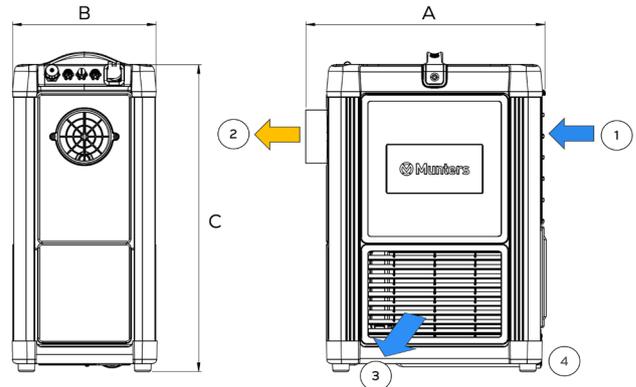
Munters ComDry NX M170L

Sorptionsentfeuchter

Abmessungen

A: Breite	445 mm
B: Tiefe	270 mm
C: Höhe	571 mm
Trockenluftauslass	100 mm
Gewicht	15,7 kg
Ablaufschlauch	d=6 mm

1. Prozesslufteinlass
2. Trockenluftauslass
3. Kühlluft
4. Kondensatablauf



Die Maße im Diagramm dienen nur als Referenz. Skalierte Maßzeichnungen sind von Munters erhältlich.

Modell	Modell #	Kabelgebunden /Modbus TCP	AirC Wireless*	Kondensator	Kondensator mit Pumpe
M170L					
Basis	170-108239-003	●			●
Pro	170-108239-001	●	●		●

*AirC Wireless bezeichnet eine Gruppe von Geräten, die drahtlos mit dem Entfeuchter verbunden werden können.

Technische Daten

Trockenluft			Heizleistung	(kW)	0,84
Entfeuchtungsleistung (20 °C, 60 % rF)	(kg/h)	0,52	230 V 1-50/60 Hz	(A)	4,4
Luftstrom, frei ausblasend	(m³/h)	185	Sonstige Daten		
Nennluftstrom	(m³/h)	150	Betriebstemperatur	(°C)	0/+30
Statischer Druck bei Nennluftstrom	(Pa)	40	IEC-Schutzklasse (Gerät)	-	IP44
Kondensatwasserpumpe			IEC-Schutzklasse, Steuerplatine (Elektrik)	-	IP54
Max. Pumpenabstand horizontal	(m)	12	Filterklasse	-	Grob 50 %/G3
Max. Pumpenabstand vertikal	(m)	3	Max. Geräuschpegel	dB(A)	58
Gesamtleistung, Spannung und Stromstärke					
Gesamtleistung	(kW)	1,01			

Standardausrüstung – Base und Pro

- Robustes Aluminium-/Kunststoffgehäuse
- Modulierende Regenerationsheizung
- Luftgekühlter Kondensator
- Kondensatpumpe mit 3,2 m Förderhöhe
- Ablaufschlauch
- Feuchteregelung
- Multifunktionale Steuerung zeigt rF (%), x (g/kg) oder Dp (°C)
- Rücksetzbarer kWh- und Betriebsstundenzähler
- Buchse für externen Sensor
- Filterwechsel ohne Werkzeug
- Signalaustausch über Modbus TCP
- Externer, kabelgebundener Signalaustausch
 - Fern-Ein/Aus
 - Betrieb
 - Alarm

Zubehör – Base

- Anschlussstutzen Prozesslufteintritt
- Wandkonsole
- Externer, kabelgebundener RHT-Sensor

Zubehör – Pro

- Anschlussstutzen Prozesslufteintritt
- Wandkonsole
- Externer, kabelgebundener RHT-Sensor
- AirC Wireless-Kontrollknoten (Fernsteuerung)
- AirC Wireless-Sensoren

Entfeuchtungsleistung



Je nach den vorherrschenden Bedingungen kann das Volumen des tatsächlich aufgefangenen Wassers abweichen.

Find your nearest Munters office at www.munters.com

Munters reserves the right to make alterations to specifications, quantities, etc., for production or other reasons, subsequent to publication. © Munters AB, 2024