

## Fiche produit

# ComDry NX M190Y de Munters

## Déshumidificateur à dessicant



### Caractéristiques

- Conception mécanique unique
- Construction en aluminium moulé et plastique
- Compact et léger
- Contrôleur avancé avec Modbus
- Capteur d'humidité et de température
- Compteur de kWh et autres compteurs horaires
- Eco-énergétique
- Options pour le contrôle à distance et les capteurs AirC Wireless de Munters
- Nouvelle poignée améliorée offrant une vraie capacité d'empilement true stackability

Munters présente le ComDry NX M190Y, un nouvel appareil de la série ComDry doté d'un contrôleur moderne. Il est doté d'une interface ModBus et d'une communication par fil. Un déshumidificateur portable extrêmement fiable avec une capacité de séchage supérieure qui est non seulement léger et facile à installer, mais également 20 % plus éco-énergétique que la plupart des concurrents.

Doté d'un système de contrôle de pointe, pratique et prêt à l'emploi avec un affichage graphique, un moteur d'entraînement plus puissant, une connectivité AirC

Wireless, des alertes de service, un compteur de kWh et plus encore, ce déshumidificateur portable crée le climat idéal dans une large gamme d'applications.

La série ComDry NX de Munters est particulièrement adaptée aux opérations de restauration en cas de dommages causés par l'eau et le feu, aux archives, aux installations de traitement de l'eau et à l'industrie de la construction. Les déshumidificateurs ComDry NX peuvent également être utilisés pour réduire l'humidité relative dans les entrepôts, les caves, les archives et dans d'autres espaces restreints.

Le ComDry NX M190Y est conçu pour les installations mobiles et fixes. Le contrôle à distance et/ou les signaux opérationnels facilitent le fonctionnement, rendant le ComDry NX M190Y de Munters idéal pour les applications de conservation.

La conception interne est basée sur le principe dit à 3 trous, ce qui signifie que les flux d'air à traiter et d'air de régénération sont entraînés par un seul ventilateur commun. Cette conception simple ne nécessite qu'un seul raccordement de tuyau vers l'extérieur pour l'extraction d'air humide.

Parmi les avantages, citons une compacité accrue de la machine avec un poids moindre (seulement 11 kg), ce qui en fait la solution idéale pour les tâches portatives. Du point de vue de l'investissement, le principe des 3 trous offre une alternative plus économique par rapport à la machine à 4 trous, ayant un coût total de cycle de vie inférieur (lorsqu'elle est utilisée dans un système fermé). Les utilisations typiques peuvent inclure des petits compartiments tels que des vides sanitaires, des petites salles de séchage ou des solutions à système ouvert.

La gamme ComDry NX de Munters est disponible en deux configurations : Base et Pro. Pour le modèle Base, l'intégration du système est possible à l'aide de signaux câblés ou du protocole de communication Modbus TCP. Le modèle Pro dispose de fonctionnalités supplémentaires avec les capteurs AirC Wireless et le panneau de contrôle à distance sans fil.

Tous les déshumidificateurs de Munters bénéficient de la technologie de roue spécialement développée par Munters, qui offre une capacité élevée d'absorption de l'humidité. Grâce à sa conception flexible et aux excellentes performances de la roue, ses domaines d'utilisation sont presque illimités.

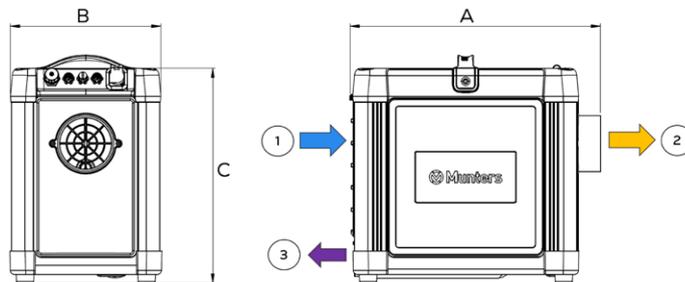
# ComDry NX M190Y de Munters

## Déshumidificateur à dessicant

### Dimensions

A: Width	445 mm
B: Depth	270 mm
C: Height	381 mm
Dry air out	100 mm
Wet air out	50 mm
Weight	11 kg

1. Process air in
2. Dry air out
3. Wet air out



Les mesures du diagramme sont uniquement données à titre indicatif. Des dessins à l'échelle avec les bonnes dimensions sont disponibles chez Munters.

Modèle	N° de modèle	Câblé/Modbus TCP	AirC Wireless*	Condenseur	Condenseur avec pompe
M190Y					
Base	170-108236-003	●			
Pro	170-108236-001	●	●		

\*AirC Wireless est un groupe d'appareils pouvant être connectés sans fil à l'unité.

### Spécifications techniques

<b>Air sec</b>			Puissance du système de chauffage (kW)		0,84
Capacité (20 °C, 60 % HR)	(kg/h)	0,59	230V 1-50/60Hz (A)		4.1
Sortie à air libre	(m³/h)	235	Consommation d'énergie à 20 °C, 60 % (kWh/kg)		1,51
Débit d'air nominal à 60 Pa	(m³/h)	190	<b>Autres caractéristiques techniques</b>		
Pression statique maximale	(Pa)	300	Température de fonctionnement (°C)		-20/+40
<b>Air de régénération</b>			Classe de protection IEC (unité)		- IP44
Débit d'air nominal	(m³/h)	30	Classe de protection IEC, panneau de contrôle (électrique)		- IP54
Pression statique au débit d'air nominal	(Pa)	90	Classe du filtre		- Coarse 50%/G3
<b>Puissance totale, tension et courant</b>			Niveau sonore maximal		dB(A) 58
Puissance totale	(kW)	0,95			

#### Caractéristiques standard – Base et Pro

- Boîtier robuste en aluminium/ plastique
- Système de chauffage modulant
- Léger
- Capteur RHT intégré
- Contrôle de l'humidité
- Commande d'affichage multifonction HR (%), X (g/kg) ou Dp (°C)
- Compteur de kWh et horaire réinitialisable
- Prise pour capteur externe
- Changement du filtre sans outil
- Modbus TCP – communication
- Signal externe – communication
  - Marche/arrêt à distance
  - Fonctionnement
  - Alarme

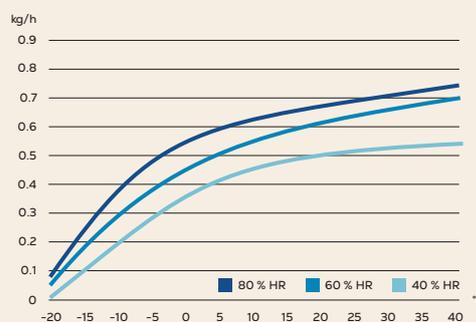
#### Accessories – Base

- Entrée d'air gainée
- Support mural
- Capteur RHT câblé externe

#### Accessories – Pro uniquement

- Entrée d'air gainée
- Support mural
- Capteur RHT câblé externe
- Panneau de contrôle sans fil
- Capteurs AirC Wireless

#### Capacité de déshumidification



En fonction des conditions, il se peut que les indications ne correspondent pas au volume effectif d'eau vidangée.

Trouvez votre bureau Munters le plus proche sur [www.munters.com](http://www.munters.com)