



Ficha del producto

# ComDry NX M170L de Munters

Deshumidificador desecante



## Características

- Diseño mecánico único
- Construcción de aluminio fundido y plástico
- Compacto y ligero
- Controlador avanzado con Modbus
- Sensor de humedad y temperatura
- kWh y otros contadores de horas
- Energéticamente eficiente
- Opciones para el control remoto y los sensores AirC Wireless de Munters
- El mango nuevo y mejorado permite una verdadera apilabilidad true stackability

Munters presenta con orgullo el ComDry NX M170L de Munters, completamente mejorado con nuevo controlador, incluyendo comunicación Modbus y por cable, un deshumidificador extremadamente fiable y portátil con una capacidad de secado superior, que no solo es ligero y fácil de instalar, sino que también es un 20 % más eficiente energéticamente que la mayoría de los de la competencia.

Con un cómodo sistema de control plug&play de última generación con pantalla gráfica, un motor de accionamiento más potente, una bomba mejorada, conectividad AirC Wireless, alertas de mantenimiento, un contador de kWh y mucho más, este deshumidificador portátil plug&play de primera categoría crea el clima perfecto en una amplia variedad de aplicaciones.

La serie ComDry NX de Munters resulta especialmente adecuada para operaciones de restauración de daños de fuego y agua, así como en la industria de la construcción, y para su aplicación en archivos y plantas de abastecimiento de agua. También es posible usar las unidades ComDry NX para reducir la humedad relativa en almacenes, bodegas, archivos y otros espacios limitados.

ComDry NX M170L se ha diseñado para instalaciones fijas y móviles en habitaciones cerradas, sótanos sin calefacción o lugares donde sea imposible extraer el aire húmedo del edificio. El condensador refrigerado por aire enfría el aire de reactivación húmedo por debajo de su punto de

rocío con aire ambiental. Las gotas de agua resultantes se recogen en una bandeja de condensación y se expulsan. El control a distancia o por señales facilitan el uso y convierten a ComDry NX M170L de Munters en la elección ideal para aplicaciones estáticas de conservación.

La gama ComDry NX de Munters está disponible en dos configuraciones: Base y Pro. Para el modelo Base, la integración del sistema se realiza mediante señales cableadas o el protocolo de comunicación Modbus TCP. El modelo Pro tiene una funcionalidad adicional con sensores AirC Wireless y un panel de control remoto inalámbrico.

Todos los deshumidificadores Munters están basados en la tecnología de rotor desarrollada específicamente por la empresa, que proporciona una elevada capacidad de absorción de la humedad. Sus áreas de aplicación son casi ilimitadas, gracias al diseño flexible y al excelente rendimiento del rotor. The flexible design and excellent performance of the rotor mean there are almost no limits to its areas of use.

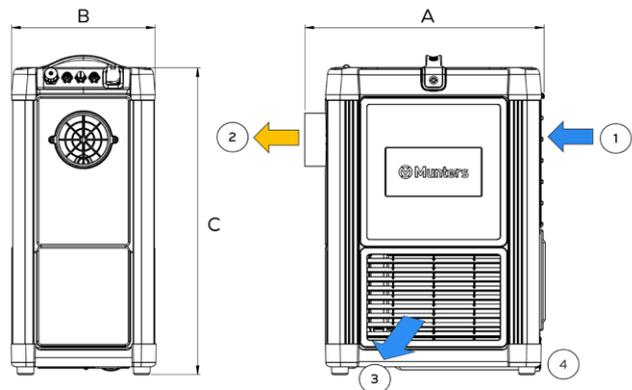
# ComDry NX M170L de Munters

## Deshumidificador desecante

### Dimensiones

A: Ancho	445 mm
B: Profundidad	270 mm
C: Altura	571 mm
Salida de aire seco	100 mm
Peso	15,7 kg
Manguera de vaciado	d=6 mm

1. Entrada de aire de proceso
2. Salida de aire seco
3. Aire de enfriamiento
4. Salida de drenaje



Las dimensiones del diagrama se ofrecen únicamente como referencia. Munters tiene disponibles diseños a escala y dimensionados.

Modelo	N.º de modelo	Cableado/Modbus	AirC Wireless*	Condensador	Condensador con bomba
M170L					
Base	170-108239-003	●			●
Pro	170-108239-001	●	●		●

\* AirC Wireless son un grupo de dispositivos que se pueden conectar de forma inalámbrica a la unidad.

### Especificaciones técnicas

<b>Aire seco</b>		Potencia calefactora	(kW)	0,84
Capacidad (20°C, 60% HR)	(kg/h) 0,52	230V 1-50/60Hz	(A)	4,4
Aire de soplado libre	(m³/h) 185	<b>Datos diversos</b>		
Caudal de aire nominal a 40 Pa	(m³/h) 150	Temperatura de funcionamiento	(°C)	0/+30
Presión estática máxima	(Pa) 225	Grado de protección eléctrica (unidad)	-	IP44
<b>Bomba de condensación</b>		Clase de protección IEC, cuadro de control (eléctrico)	-	IP54
Distancia máxima de bombeo en horizontal	(m) 12	Clase de filtros	-	Coarse 50%/G3
Distancia máxima de bombeo en vertical	(m) 3	Nivel de ruido máximo	dB(A)	58
<b>Potencia, tensión y corriente totales</b>				
Potencia total	(kW) 1,01			

#### Características estándar – Base y Pro

- Carcasa robusta de aluminio/plástico
- Calefactor por modulación
- Condensador enfriado por aire
- Bomba de condensado con 3,2 manguera de vaciado
- Control de humedad
- Control multifunción que muestra RH (%), X (g/kg) o p.r. (°C)
- Contador de horas y de kWh reiniciable
- Ranura para sensor externo
- Cambio de filtro sin herramientas
- Comunicación mediante Modbus TCP
- Comunicación mediante señal externa
  - Apagado y encendido a distancia
  - Funcionamiento
  - Alarma

#### Accesorios – Base

- Entrada de aire canalizada
- Soporte de pared
- Sensor RHT externo con cable

#### Accesorios – Solo Pro

- Entrada de aire canalizada
- Soporte de pared
- Sensor RHT externo con cable
- Panel de control inalámbrico
- Sensores AirC Wireless

#### Capacidad de deshumidificación



Dependiendo de las condiciones, puede que estos valores no correspondan al volumen real de agua drenada.

Encuentre su oficina de Munters más cercana en [www.munters.com](http://www.munters.com)