

Case study

AquaPri fish, Danmark

Tør luft hjælper AquaPri A/S med at opfylde HACCP krav





Med sorptionsaffugtning fra Munters kan det danske fiskeslagteri opfylde HACCP regulativets skrappe krav om kondenskontrol.

Det danske firma AquaPri A/S producerer udvalgte og luksuriøse fiskeprodukter som ål, ørred, ørredrogn og kaviar. Fra deres forarbejdningsvirksomhed AquaProduction A/S i Aarøsund eksporteres en stor del af ørredrognen til Japan som Sujiko. Sujiko er en nordjapansk specialitet, der udelukkende kendes på den japanske Hokkaido halvø.

For at følge fremstillingen af Sujiko har AquaPri's japanske kunde udstationeret en række af deres egne specialister på fabrikken. I slagteperioden, der går fra november til januar arbejder de side om side med AquaProductions personale. Rognen sorteres, behandles, saltes og pakkes i specialpakninger á 5 kg til det japanske marked.

ørrederne til opdrætsstedet på havet. I november/ december, efter 7-8 måneder på havet, har ørrederne 3-doblet deres vægt og er slagteklare. I store specialdesignede kar transporteres de forsigtigt til slagteriet i Aarøsund. I februar/marts er der slagtesæson for en anden og mindre produktion, resten af året er slagteriet lukket ned.

AquaPri har 16 ørredfarme på land og 6 på havet. Størstedelen af de store ørreder fra 3-5 kg opdrættes i havet ud for den danske kyst. I april transporteres

Case study:

→ Kondenskontrol hos AquaPri A/S, Danmark

Ved at installere Munters affugtning har AquaPri opnået:

- at undgå kondensdannelser under loft
- at opfylde HACCP krav om begrænsning af kondensdannelser
- hurtig tørring efter rengøring
- forbedrede hygiejniske forhold
- sundere klima for de ansatte



Fabrikschef Jens Paag kan konkludere at Munters sorptionsaffugtning var løsningen på AquaPri's kondensproblemer.

Kampen mod kondens

Der anvendes meget store mængder vand i slagte- og forarbejdningsprocessen og kondensdannelser i lokalet var en konstant udfordring. Til trods for at lofterne konstant blev tørret ned manuelt, oplevede virksomheden problemer med at leve op til HACCP regulativernes krav om kondenskontrol.

AquaPri A/S havde brug for hjælp til at løse problemet og tog kontakt til Munters. Efter et besøg på virksomheden blev der udarbejdet en løsning for at komme kondensproblemerne til livs – én gang for alle.

Munters kondenskontrol

En Munters sorptionsaffugter type MXT7500 blev installeret og den tørre luft fra affugteren distribueres, via et kanalsystem, ud i hele lokalet lige under loftet.

Affugteren har en nominel luftmængde på 7,500 m³/h og en fugtføler placeret under loftet sørger for at den relative luftfugtighed konstant holdes under 60 %RH.

I den korte slagtesæson kører produktionen i 2 skift, hvorefter en grundig rengøring af faciliteterne starter. Inden affugteren blev installeret oplevede AquaPri A/S at tørring efter rengøringen var utilstrækkelig. Allerede ved produktionsstart kl. 6.30 var der problemer med de kritiske kondensdannelser under loftet.

I dag sættes affugteren i drift umiddelbart efter afsluttet rengøring og allerede 1-1½ time senere er lokaler og udstyr tørre – i god tid før produktionen genoptages.



Sidegevinst: Forbedret klima for de ansatte

Fabrikschef Jens Paag er yderst tilfreds med de forbedrede hygiejniske forhold på fabrikken. Det samme gælder den japanske kunde, der aftager mere end 50% af de 400 tons ørredrogn, der hvert år produceres hos AquaPri A/S.

HACCP kravene er nu opfyldte og som en behagelige sidegevinst oplever de ansatte et forbedret og sundere indendørsklima. Luften er ikke længere så fugtig og tåget, hvilket betyder at de ansatte trives bedre og bl.a. oplever mindre hoste end tidligere.



Vil du gerne vide, om Munters har en klimastyringsløsning til dig?
Hvis det er tilfældet, kan du besøge vores hjemmeside, www.munters.com