

PureSystem[™]-Reihe

Unsere kundenspezifischen Entfeuchtungssysteme bieten umfassende Luftbehandlung. Diese Systeme umfassen Adsorptionsentfeuchtung, Kühlung, Heizung oder eine Kombination aller Elemente. Alle Anlagen werden an unserem Produktionsstandort auf Haltbarkeit, Effizienz und Wirtschaftlichkeit getestet.

Während der Entwicklungsphase werden die kundenspezifischen Anforderungen integriert. Jede Situation, Bedingung und Anwendung stellt andere Anforderungen. Entsprechend kommen keine "Standardlösungen" zum Einsatz. Unser kundenorientiertes Design bietet qualitativ hochwertige Lösungen hauptsächlich für die Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie. Die gesamte Ausrüstung wird gemäß ISO9001 produziert und entspricht den gesetzlichen CE- und PED-Anforderungen. Alle Maschinen werden im Werk getestet, bevor sie den Produktionsstandort verlassen.

Die Munters-Rotorentechnologie steht für über 60 Jahre weltweiter Erfahrung und Zuverlässigkeit mit dem Kunden im Mittelpunkt. Unsere innovative Steuerungstechnik, die jeweils ganz auf die Anforderungen zugeschnitten wird, ermöglicht eine hohe Leistung und einen energieeffizienten Betrieb.





Technische Beschreibung der PureSystem™-Serie

Höhepunkte:

PureSystemTM-Anlagen können mit bis zu 4,5 m Rotorgröße gebaut werden, wodurch eine Massenstromkapazität von bis zu 200.000 kg/h sowie eine Kapazität für die Wasserentfernung von über 1800 kg/h erreicht wird. Zahlreiche Anlagen von Mitbewerbern erreichen dieses Ergebnis lediglich mit zwei Geräten. Falls erforderlich können die Modelle der PureSystemTM-Serie mit einer speziellen Hygieneoberfläche für einfache Reinigung und reduziertes Risiko auf Produktkontamination ausgestattet werden. Zu den weiteren Optionen gehören vorinstallierte Leitungen und Ventile einschließlich anderer Komponenten und Verkabelungen, die gewählt werden können, bevor das Gerät an den gewünschten Zielort versandt wird. Die Inbetriebnahme von Modellen der PureSystemTM-Serie sowie die Schulung des Betriebspersonals runden unseren Leistungsumfang ab, bevor unser Service-Team die Verantwortung für Wartung und zukünftige Unterstützung übernimmt.

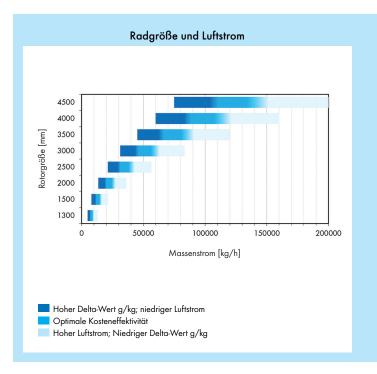
Besonderheiten:

Die Geräte der PureSystemTM-Serie bieten auf Wunsch zusätzliche Vorteile. Bei einigen Anwendungen können sich hohe Temperaturen und Massenströme positiv auf den Produktdurchsatz auswirken. Die PureSystemTM-Serie unterstützt dies durch den Einsatz von Hochtemperaturfiltern und Rotordichtungen. Während die Filterrahmen auf den DOP-Test vorbereitet werden können, was konkret bedeutet, dass die behandelte Luft zu 100 % gefiltert wird, können die Dichtungen für Gehäuse und flexible Komponenten gemäß ihrer FDA-Zulassung ausgewählt werden.



Allgemein:

Das Entfeuchtergehäuse besteht aus doppelwandigen Stahlpaneelen, die mit Rockwool von 40 mm (25 mm) Dicke isoliert sind. Es wird auf einem feuerverzinkten UNP-Stützrahmen montiert. Türen und Luken für Wartung und Instandhaltung werden gemäß Vereinbarung platziert. Das Innere des Schranks wird aus Edelstahlpaneelen gefertigt, während die Außenseite standardmäßig Plastisol-Paneele aufweist. Alle Bereiche mit rotierenden Bauteilen sind mit Fenster und Beleuchtung ausgestattet. Alle Lüfter bestehen aus einem beschichteten Stahlgehäuse und Antriebsrädern und verfügen über Motoren mit Direktantrieb IE3 (IE2). Alle verwendeten Schmiermittel sind lebensmittelverträglich. Edelstahlrahmen und -rohre (AIS1304) mit Aluminiumrippen kommen bei allen Wärmetauschern für Kühlung und Heizung zum Einsatz. Zudem wurden die relevanten Tropfschalen aus AIS1304 gefertigt.



Funktionen	Basis-	Option
Paneelmaterial, innen	AISI304	AISI316
Paneelmaterial, außen	Plastisol	AISI304/316
Lüftermaterial	Beschichteter Stahl	AISI304
Rotormaterial	HPS	Quantum
Regenerationsmedien	Dampf	Gas/Strom
FDA-Zulassung	Schmierung	Dichtungen/flexible Komponenten
Wärmetauscher (Rohr/ Rippe)	AISI304/Al	AISI304/AISI304
Einlassfilter	F7	bis F9
Austrittsfilter	keine	bis H13
Tropfschalen	AISI304 flach	AISI304 mit Gefälle
Wärmerückgewinnung	keine	"KVS/Purge/ORC/ Kondensatkühler"
Steuerungssystem	Siemens Climatix	"Siemens S7/Allen Bradley"

Australien Tel. +61 2 8843 1588, dh.info@munters.com.au Österreich Tel. +43 1 6164298-92-51, luftentfeuchtung@munters.at Belgien Tel. +32 1528 5611, info@muntersbelgium.be Brasilien Tel. +55 41 3317 5050, munters@com.br Kanada Tel. +1 905 564 6466, dhinfo@munters.com. China Tel. +86 10 8048 3493, info@munters.com.cn Tschechien Tel. +420 775 569 657, info@munters-odvlhcovani.cz Dönemark Tel. +45 4495 3355, info@munters.dk Finnland Tel. +358 20 776 8230, loitemyynti@munters.fi Frankreich Tel. +33 1 3411 5757, dh@munters.ft Deutschland Tel. +49 4087 96900, mgd@munters.de Indien Tel. +91 20 668 18 900, info@munters.in Italien Tel. +39 0183 52 11, marketing@munters.in Japan Tel. +81 3 5970 0021, mkk@munters.co.jp Korea +82 2761 8701, munters@munters.co.kr Mexiko Tel. +52 81 8262 5400, munters@munters.com. mx Niederlande Tel. +31 172 433231, vochtbeheersing@munters.nl Polen Tel. +48 58305 3517, dh@munters.pl Singapur Tel. +65 6744 6828, info@munters.com.sg Südafrika Tel. +27 11 971 9700, info@munters.co.za Spanien Tel. +34 91 640 09 02, marketing@munters.es Schweden Tel. +46 8 626 63 00, avfuktning@munters.se Schweiz Tel. +41 52 343 8886, info.dh@munters.ch Thailand Tel. +66 2642 2670, info@munters.co.th Türkei Tel. +970 262 751 3750, info@munters.com.com Vereinigte Arabische Emirate Tel. +971 4 8809295, middle east@munters.com Vereinigte Kröitgreic Tel. +441 480 432 243, dryair@munters.couk USA Tel. +1 978 241 1100, dhinfo@munters.com Vietnam Tel. +84 8 8256 838, vietnam@muntersasia.com

