

Karta produktu

Munters MLT800

Osuszacz sorpcyjny
z AirC



Funkcje

- Zaawansowany panel sterowania – diagnostyczne wyświetlanie usterek
- Wysoka wydajność przepływu powietrza
- Minimalne zużycie energii
- Unikalna plastikowa obudowa rotora jest w 100% odporna na korozję
- Skuteczne osuszanie do -20°C .
- Łatwe w montażu wymienne panele przednie i tylne

Przygotowanie osuszaczy na przyszłość

Od ponad pół wieku firma Munters jest pionierem w dziedzinie kontroli wilgotności i ciągle się rozwija.

Osuszacz sorpcyjny MLT800 z systemem Munters AirC został zaprojektowany do wydajnego osuszania w zastosowaniach wymagających wysokiego przepływu powietrza przy minimalnym zużyciu energii. Wyposażony jest w wewnętrznie uszczelniony zespół rotora z wytrzymałą obudową z tworzywa termoutwardzalnego. Obudowa posiada izolowane sekcje zapewniające precyzyjną równowagę w przepływie powietrza do osuszania, regeneracji i odzyskiwania ciepła.

Wytrzymała metalowa rama i panele dostępowe wykonane z odpornego na korozję materiału Aluzink®

Munters AirC to przyszłościowy system sterowania zaprojektowany przez Munters, który zapewnia nieporównywalną elastyczność i funkcjonalność. Dzięki temu osuszacz pracuje z najwyższą efektywnością energetyczną. Jest on wyposażony w zaawansowane czujniki, obsługę komunikacji i alarmy.

Technologia ta reprezentuje 60 lat innowacji i wiedzy na temat zastosowań, zapewniając doskonałą kontrolę nad procesem osuszania.

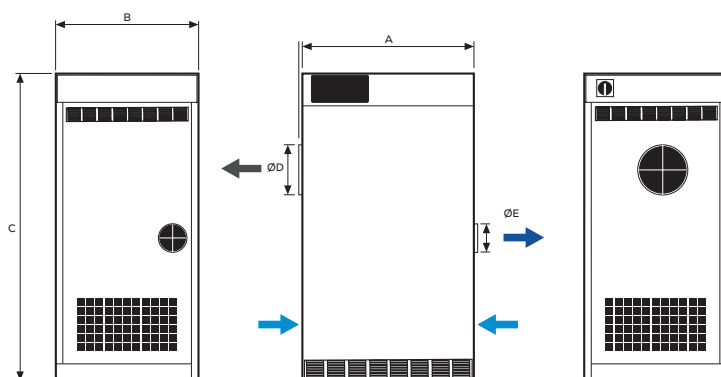
Munters MLT800

Osuszacz sorpcyjny z AirC

Wymiary

A: szerokość	715 mm
B: głębokość	590 mm
C: wysokość	1310 mm
D: Średnica	160 mm
E: Średnica	100 mm
Masa	125 kg

Schemat wymiarów ma wyłącznie charakter poglądowy.



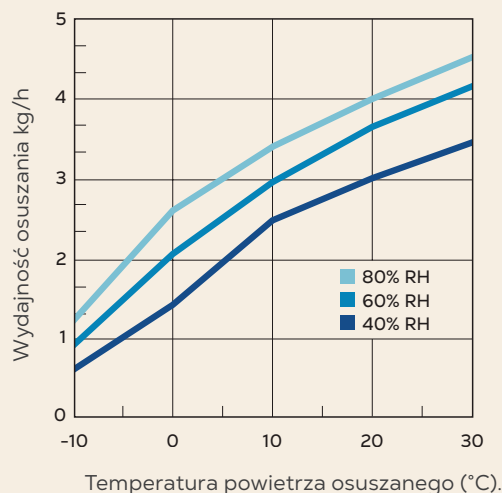
Dane techniczne

Powietrze osuszane		
Nominalny przepływ powietrza	(m ³ /h)	800
Dostępne ciśnienie statyczne	(pa)	200
Powietrze regeneracyjne		
Nominalny przepływ powietrza	(m ³ /h)	155
Dostępne ciśnienie statyczne	(pa)	200
Inne dane		
Temperatura robocza	(°C)	-20/+40
Poziom mocy akustycznej w pomieszczeniu Lw(A) dB, wszystkie wloty i wyloty z zamontowanym kanałem	-	67
Klasa filtra powietrza	-	G3
Klasa ochrony IEC (urządzenie)	-	IP33
Klasa ochrony IEC (elektryczna)	-	IP54

Moc całkowita, napięcie i natężenie (amperaż i faza)		
Moc całkowita, elektryczna	(kW)	5,12
220 V 3-50 Hz	(A)	14,9
220 V 3-60 Hz	(A)	15,4
230 V 3-50 Hz	(A)	14,9
230 V 3-60 Hz	(A)	15,0
380 V 3-50 Hz	(A)	8,6
380 V 3-60 Hz	(A)	8,9
400 V 3-50 Hz	(A)	8,5
415 V 3-50 Hz	(A)	8,4
440 V 3-60 Hz	(A)	7,8
460 V 3-60 Hz	(A)	7,6
480 V 3-60 Hz	(A)	7,5
500 V 3-50 Hz	(A)	6,9

Aksesoria dodatkowe

- Licznik godzin pracy (monitoruje liczbę godzin pracy systemu)
- Alarm zatkanego filtra
- Alarm zatrzymanego rotora
- System kontroli wilgotności z alarmem i wyświetlaczem (patrz karta katalogowa produktu RH98)
- Kondensator chłodzony powietrzem (patrz karta danych produktu MLT800L)
- Obudowa z nierdzewnej blachy stalowej



Adres najbliższego oddziału firmy Munters można znaleźć na stronie www.munters.com

Firma Munters zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w danych technicznych oraz parametrach po publikacji ze względów produkcyjnych lub z innych przyczyn.
© Munters AB, 2023